

# Werkstoffdatenblatt S 235 JRG2

Werkstoff	S 235 JRG2
Werte für den Zustand	kaltgewalzt
Werkstoffnummer EN-AW	DX51D + Z 275
Neue EN-AW	10327
Alt DIN	24042
Legierungsbestandteil ca. %	C 0,17/P 0,035/S 0,035/Mn 1,4/CU 0,55
Zugfestigkeit Rm N / mm <sup>2</sup>	360 - 510
0,2-Streckgrenze N / mm <sup>2</sup>	190 - 360
Bruchdehnung A5 %	20
Brinellhärte HB	80 - 150
E-Modul kN/mm <sup>2</sup>	190 - 214
Wärmeleitfähigkeit W / m K	40 - 60
Wärmedehnzahl 20-300 °C	10,5
Schmelzpunkt / Schmelzbereich °C	1250 - 1460
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	10,5
Spangebende Verarbeitung	ja
Freiform- und Gesenkschmieden	ja
Kaltumformung	ja
Mechanische Eigenschaften	mittel
Spanbarkeit	mittel
Schmiedbarkeit	gut
Schweißbarkeit	gut (verlust der Zn-Auflage)
Schweißen	Für alle Schweißverfahren geeignet
Korrosionsbeständigkeit	gut
Dichte kg/dm <sup>3</sup>	7,85
Hauptanwendungen:	Bauindustrie Chemische Industrie Dekorative Zwecke Elektronische Ausrüstungen