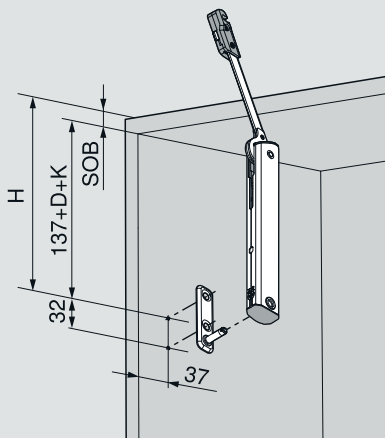


Posizioni delle basi forza nel corpo mobile



$H = 137 + D + K + SOB$

D Distanziale piastine di premontaggio

K Piegatura cerniera

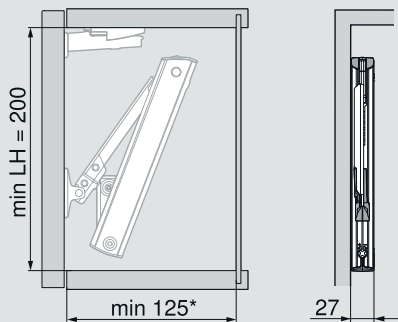
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

SOB Spessore cappello corpo mobile

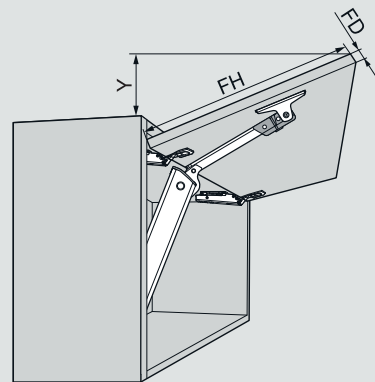
Ingombro



LH Altezza interna corpo mobile

* min. 200 mm con reggipensile visibile

Ingombro



$Y = (FH - a) \times 0.3$

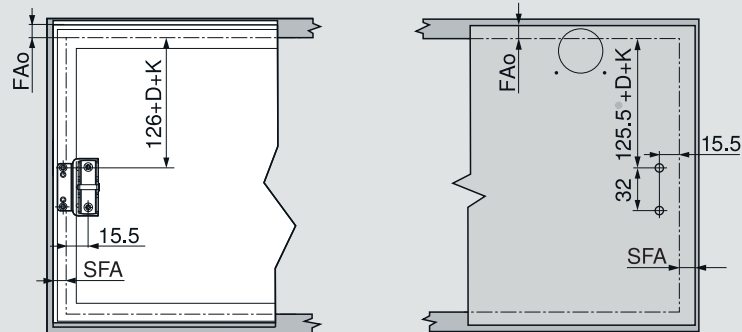
FD (mm)	16	19	22	24
---------	----	----	----	----

a (mm)	45	34	23	15
--------	----	----	----	----

FD Spessore frontale

FH Altezza frontale

Lavorazione frontale



Telai in alluminio stretti

Ante in legno e telai in alluminio larghi¹⁾

Battuta sulla parete: fuga laterale minima necessaria 5 mm

Ø 3.5 x 15 mm

FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

Numero di cerniere

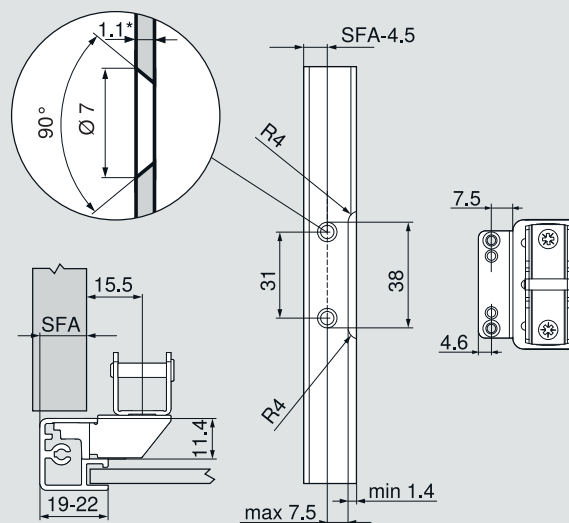
3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 900 mm o da un fattore di carico di 1800

4 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1200 mm o da un fattore di carico di 2700

¹⁾ Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00).

Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

Progettazione dei telai in alluminio stretti



Con larghezza telaio 19 mm: possibile una battuta anta laterale SFA di 11-18 mm

SFA Battuta frontale laterale

R Raggio

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione.