

Materiál

Jednokomponentní hybridní materiál s přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$.

Provedení

polyetylénová kartuše 310 ml, salám 600 ml

Technické informace

	Norma DIN	Klasifikace
Objemová hmotnost	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Tvrdost dle Shore A	DIN 53 505	cca 50
Vytvoření povrchové slupky*		cca 20 minut
Rychlost vytvrzování*		cca 2,5 mm / 1. den
Smrštění po vytvrzení	DIN 52 451	3 %
Maximální povolené přetvoření		$\pm 25\%$
E-modul při 100% natažení	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Pevnost v tahu	DIN 53 504 S2	2 N/mm ²
Protahení při přetržení	DIN 53 504 S2	cca 180 %
Teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C až +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

Technické informace

Povrch	Primer
ABS	+, AT150
Beton	+
Cihla	+, AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosaz	+
Měď	+
Nerezová ocel	+
Polypropylén	-
Polystyren	+, AT150
Polyamid	+
PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškově lakovaný hliník	nutno vždy testovat
PVC (tvrdé)	+, AT150
Sklo	+
Železo	+

Výše uvedená data slouží jako doporučení a platí při běžných povětrnostních vlivech. + Bez nutnosti primeru +... Experimenty ukázaly, že je často, ale ne vždy možné pracovat i bez primeru. Záleží na konkrétní aplikaci, a také na přesném složení přilehlých materiálů. Protože tyto vlivy často nelze předvídat, doporučujeme plochy bez primeru nejdříve otestovat. Aplikace se nedoporučuje. To platí obecně pro podklady jako je polyethylen, silikon, guma, neopren, EPDM, materiály obsahující dehet nebo asfalt, stejně jako přírodní kámen.

Příprava podkladní plochy

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot. Nesavé podklady s uzavřenými póry očistíte čistícím přípravkem AA404. V případě citlivých povrchů zředíte čistící přípravek AC201 vodou (nutno vyzkoušet)



SP050

Lepicí tmel



Použití

Ideální produkt pro lepení desek, lišt, hranolů apod. z celé řady materiálů, viz tabulka přilnavosti. Produkt je také vhodný pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár v průmyslu, kde je vyžadována vyšší tvrdost materiálu, než jakou mají běžné tmely, a odolnost vůči mechanickému namáhání a oděru. Materiál je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní.

Hlavní přednosti

- Lepicí tmel odolný vůči mechanickému namáhání a oděru
- zdravotně nezávadný a ekologický
- vytváří elastický lepený spoj
- UV a povětrnosti odolný - nezloutne
- bez zápachu při zpracování

Příprava spár

1. Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno). V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s SP050 např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM. Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran. Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

1. Vyplnění spár: Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky. Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty provedte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžice AA300 cca 2 litry vody). Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení provedte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství roztoku z AA300 pečlivě otřete.
2. Lepení: Aplikujte tmel v housenkách nebo pásech pomocí speciálního ozubeného hladítka, aby se vlhkost mohla dostat do styku s materiálem. Podkladní plochy by měly být k sobě ihned přitlačeny. Za všech okolností je třeba se vyhnout bodovému nebo celoplošnému nanášení lepidla. Dokud lepidlo zcela nevytverdne, musí být lepený předmět zajištěn proti spadnutí nebo sklouznutí vhodnými prostředky např. lepicí páskou, špalíky apod. Tyto prostředky by však neměly bránit potřebné cirkulaci vzduchu mezi pruhy SP050. Zajišťovací prostředky lze odstranit až poté, co lepidlo zcela vytverdne.

Čištění

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čistícími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení materiálu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a SP050 ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. SP050 není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Technický servis

V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si

měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu. Aplikace, jakož i podmínky během aplikace, nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese te vy. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
Slezská 2526/113
13000 Praha 3
Česká republika
T: +420 296 565 381
F: +420 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.cz