

Qualität und Präzision bis ins Detail



Universal-Drehmaschinen DA 210 und DA 260

 **WEILER**

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Modell DA 210 und DA 260



Modell DA 210 x 1.000

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- ▶ Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- ▶ Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- ▶ Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- ▶ Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- ▶ Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- ▶ Späneschutzrückwand
- ▶ Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- ▶ Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand


Entscheidende Details

- ▶ Besonders hohe und solide Qualität
- ▶ Ständig gewährleistete Präzision
- ▶ Hoher Bedienkomfort
- ▶ Hohe Antriebsleistung
- ▶ Guter Wiederverkaufswert
- ▶ Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- ▶ Hohe Lebensdauer
- ▶ Genauigkeit der Maschine nach DIN8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zollumschaltung

Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit sowie ausgefeilte Technik sind Vorteile der konventionellen Baureihe


Standardaufbau

Spindelkasten




Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 12-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonett scheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitsschalthebel am Support.

Reitstock




Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellsperre ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.

Hauptantrieb/Elektrik




Die angebrachte Fliehkraftkupplung am Motor sorgt für einen schonenden Anlauf der Hauptspindel. Eine Bremse am Motor bewirkt ein zuverlässiges und rasches Stillsetzen der Hauptspindel. Der Schaltschrank ist an der Rückseite der Maschine befestigt. Abweichende Spannungen als Option lieferbar.

Support



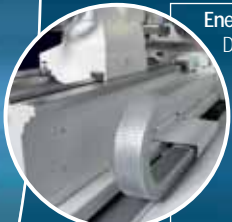
Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.

Maschinenbett



Die hohe Verwindungs- und Biegesteifigkeit durch ein breites Bett aus hochwertigem Grauguss gewährleistet eine hohe Stabilität bei der Zerspanung. Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen sorgen für hohe Präzision und Lebensdauer. Geräumige Späneschächte garantieren eine gute Späneabfuhr. Die Spänenwanne ist herausziehbar und verfügt über ein großes Aufnahmevermögen. Aussparung vor dem Spindelkasten für noch größeren Drehdurchmesser.

Energiezuführung



Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energiezuführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.

Optionen


Mitlaufende Lünette

mit Gleitbacken Ø 10 – 160 mm




Feststehende Lünette mit Rollenbacken

Ø 12 – 150 mm



Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster



Technische Daten

Normalzubehör

- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Multisuisse-Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser am Obersupport
- Wechselladung mit Endschalterüberwachung
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfchlitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Maschinenkarte

Sonderzubehör

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Spannzangenfutter
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- 6fach Längsanschlag
- Plananschlag
- Hohlspindelanschlag
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollenbacken oder Gleitbacken
- Verfahrbare umfassende Spänespritzschutzhäube mit Sichtfenster
- Polumschaltbarer Hauptmotor
- Eilgang längs und plan
- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- Kegeldreheinrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
- Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
- Maschinenaufstellelemente

Elektrische Ausrüstung

- Bremsmotor mit Bremslüftung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- Tipptaste für Hauptspindel
- Not-Aus-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Technische Daten		DA 210	DA 260
Arbeitsbereich			
▶ Spitzenweite	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
▶ Spitzenhöhe	mm	210	260
▶ Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435	535
▶ Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm	470	560
▶ Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245	345
▶ Bettbreite	mm	330	330
▶ Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330	330
▶ Verschiebeweg des Obersupports	mm	130	130
▶ Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25x25	25x25
Hauptantrieb			
▶ Antriebsleistung 100 % ED	kW	5,5	7,5
▶ Max. Drehmoment an der Hauptspindel	Nm	900	1.200
Hauptspindel			
▶ Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	6	6
▶ Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	100
▶ Spindelbohrung	mm	52	71
▶ Innenkegel der Hauptspindel	mm	metr. 57	metr. 76
▶ Drehzahlbereich	min ⁻¹	44-2.000	33-1.500 44-2.000 optional
▶ Anzahl der Drehzahlen		12	12
Vorschübe			
▶ Längsvorschübe	mm/U	0,072-4	0,072-4
▶ Planvorschübe	mm/U	0,036-2	0,036-2
Reitstock			
▶ Pinolendurchmesser	mm	65	65
▶ Pinolenhub	mm	120	120
▶ Innenkegel der Pinole	MK	4	5
Gewindeschneidbereich			
▶ Metrische Gewinde	mm	0,5-28	0,5-28
▶ Zoll-Gewinde	G/1"	56-1	56-1
Zulässige Werkstückgewichte			
▶ Fliegend	kg	150	200
▶ Mit Reitstock	kg	500	800
▶ Mit Lünette	kg	700	1000
Gewichte	kg	1.300/1.550	1.510/1.760/2.050

Technische Änderungen vorbehalten · 08/11 · 5.0915.05.90.03.01

 **WEILER**