

COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Kyanakrylátové sekundové lepidlo

Príklady použitia

- Kanalizačná technika
- Tesniaca technika
- Elektrický/elektronický priemysel
- EPDM tesnenia vo výrobe okien, fasád, vitrín
- Výroba vozidiel/lodí
- Výroba domácich spotrebičov
- Spracovanie plastov/elastomérov/gumy
- Kožiarsky/obuvnícky priemysel
- Medicínska/dentálna technika, ortopédia
- Kovové konštrukcie/technické priemyselné požiadavky
- Šperkársky priemysel
- Optický priemysel
- Hračkársky priemysel
- Reklamná technika/reklamný priemysel
- Veľtržná výroba

Zvláštne vlastnosti

- upevnený
- lepí za niekoľko sekúnd
- krátka funkčná pevnosť pre montážne práce
- dobré adhézne vlastnosti pre rôzne povrchové plochy
- neobsahuje rozpúšťadlá
- dobrá zmáčavosť substrátov
- tvrdá lepiaca škára
- mimoriadne krátke časy fixácie
- veľmi vysoké pevnosti
- dobrá UV stabilita
- vysoká odolnosť voči chladu a teplu

Technické údaje

Základ modifikované kyanakryláty

Viskozita

podľa kuželovej platne (+176 s⁻¹) pri +25 °C cca 20 mPa.s

Hustota

podľa EN 542 pri +20 °C cca 1,05 g/cm³

Funkčná pevnosť

EPDM/EPDM profilové tesnenie cca 4 s



COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Kyanakrylátové sekundové lepidlo

PVC tvrdé/PVC tvrdé	od 8 s
Premostenie škáry	max. 0,1 mm
Doba tvrdnutia	
pri +20 °C, 50% r. vlhk.	cca 16 h
Interval mäknutia	od +80 °C

Pokyny pre spracovanie

Povrchy spájaných plôch musia byť suché, zbavené prachu a mastnoty a musia byť vyčistené.

Lepidlo naneste zo zväzku alebo pomocou CA dávkovacieho zariadenia na jednu stranu.

Bezprostredne po nanesení musíte spájané plochy pritlačiť k sebe a držať ich pritlačené až do dosiahnutia požadovanej funkčnej pevnosti.

CA lepidlá tvrdnú v zásade pomocou vzdušnej a materiálovej vlhkosti. To znamená, že podmienky okolia, materiálová a kondenzačná vlhkosť na lepenej ploche, hrúbka vrstvy naneseného lepidla a tlak pritlačenia, ako aj povrchová drsnosť lepených materiálov, majú na tento proces rozhodujúci vplyv.

Chémia lepiacej plochy, napr. hodnota pH, variácie surovín, povrchové vrstvy, ako aj korózie a kontaminácie, pôsobia taktiež rozhodujúco na želanú pevnosť spoja.

Časy stlačenia vo veľkej miere závisia od teploty materiálu a lepidla.

Na skrátenie času stlačenia alebo urýchlenie vytvrdnutie kyanakrylátových lepidiel v širokých lepiacich štrbinách >0,10 mm sa používa urýchľovač COSMO SP-860.120.

Aby sa dosiahla trvalá tesnosť proti silnému dažďu, odporúča ift-Rosenheim okrem zalepenia šikmého rezu sekundovým lepidlom aj doplnkové prilepenie rohu profilu na sklenenú tabuľu pomocou neoprénovej výplňovej gumenej hmoty alebo tesniacej hmoty na lepenie vonkajších tesnení zasklievacích líšt vo výrobe okien.

Pri lepení silikónových, TPE profilov a polyolefínov sa tieto najprv ošetrí podkladovým prípravkom COSMO SP-840.110. Z dôvodu rozmanitosti materiálu sú vlastné predbežné pokusy neprípustné.

Lepenie hliníka, medi, mosadze: len na chemicky upravené alebo lakované povrchy; tieto materiály sa nedajú lepiť s trvalou odolnosťou bez príslušnej predbežnej úpravy lepených plôch.

Zlepenia materiálov s rôznymi hodnotami teplotnej rozťažiteľnosti sa musia najmä pri zaťažení v oblastiach s meniacou sa teplotou vyhodnotiť s ohľadom na ich dlhodobé správanie.

Rešpektujte príslušné technické údajové listy dotknutých, odporúčaných produktov.

Otvorený čas, ako aj vždy potrebné časy stlačenia, sa dajú presne zistiť len prostredníctvom vlastných pokusov, pretože sú silno ovplyvnené materiálom, teplotou, naneseným množstvom, vlhkosťou vzduchu, vlhkosťou materiálu, hrúbkou naneseného lepidla, tlakom stlačenia a inými kritériami. Spravidla sa k smerným hodnotám predpokladajú aj príslušné bezpečnostné prídavky.

Dôležité upozornenia

Produkt smie používať školený personál v odborných prevádzkach!

Naše návody na použitie, smernice na spracovanie, produktové alebo výkonové údaje a iné technické vyjadrenia, sú všeobecnými smernicami; popisujú len povahu našich produktov (hodnotové údaje/zistené údaje v čase výroby) a služieb a nepredstavujú žiadnu záruku v zmysle § 443 BGB. **Z dôvodu rozmanitosti účelov použitia jednotlivých produktov a príslušných mimoriadnych daností (napr. parameter spracovania, materiálové vlastnosti atď.) musí používateľ uskutočniť vlastnú skúšku;** naše bezplatné aplikačno-technické poradenstvo slovom, písmom a pokusom má len nezáväzný charakter.

Rešpektujte aj bezpečnostný údajový list!

COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Kyanakrylátové sekundové lepidlo

Čistenie

Čerstvé, nevytvrdené lepidlo odstráňte pomocou prípravku COSMO CL-300.150 z povrchových plôch a spracovateľských zariadení.

Čistenie vytvrdeného lepidla je možné len mechanickým spôsobom.

Skladovanie

Originálny zväzok tesne uzatvorte a uskladnite na suchom mieste bez priameho slnečného žiarenia.

Optimálne skladovanie pri teplotách +2 °C až +8 °C.

Skladovateľnosť v zatvorenom originálnom zväzku pri teplotách od +15 °C do +25 °C: 12 Mesiac(ov).

V priebehu doby skladovania stúpa viskozita a reaktivita klesá.

Forma dodania

PE fľaša, hmotnosť náplne: 20 g

PE fľaša, hmotnosť náplne: 50 g

PE fľaša, hmotnosť náplne: 500 g

Iné veľkosti zväzku na vyžiadanie.

Príslušenstvo

COSMO SP-810.110 – CA kapilára

COSMO SP-860.120 – CA urýchľovač v spreji

COSMO SP-840.110 – CA základný prípravok pre polyolefíny

