

# Sikaflex<sup>®</sup>-252

## konstrukční lepidlo

### technická data

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| chemická báze   | 1-komponentní polyuretan    |
| barva (CQP <sup>1)</sup> 001-1)                         | bílá, černá                 |
| mechanismus vytvrzování                                 | vzdušnou vlhkostí           |
| hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4) (dle barvy)       | ca. 1,2 kg / l              |
| stabilita   | dobrá                       |
| aplikační teplota                                       | 10°C až 35°C                |
| čas tvorby povrchové kůže <sup>2)</sup> (CQP 019-1)     | ca. 40 min                  |
| Otevřený čas <sup>2)</sup> (CQP 526-1)                  | ca. 35 min                  |
| rychlost vytvrzování (CQP 049-1)                        | viz diagram                 |
| objemová změna (CQP 014-1)                              | ca. 6%                      |
| tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)                   | ca. 50                      |
| pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)                     | ca. 3 MPa                   |
| prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)          | ca. 400%                    |
| pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)            | ca. 7 N/mm                  |
| pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)                 | ca. 2,5 MPa                 |
| teplota přechodu ke sklovitosti (CQP 509-1 / ISO 4663)  | ca. -40°C                   |
| elektrický průchodový odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99) | ca 5 x 10 <sup>9</sup> Ω cm |
| teplotní odolnost (CQP 513-1)                           | trvalá -40°C až +90°C       |
| krátkodobá  | 4 hod 130°C<br>1 hod 150°C  |
| skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)                  | 12 měsíců                   |

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures

<sup>2)</sup> při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

### Popis

Sikaflex<sup>®</sup>-252 je silné, elastické, tolerance vyrovnávající, 1-komponentní strukturální lepidlo, které reakcí se vzdušnou vlhkostí vytvrzuje v trvanlivý elastomer.

Sikaflex<sup>®</sup>-252 je vyráběn dle standardů kvality ISO 9001/14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

### Přednosti produktu

- 1-komponentní
- elastický
- přelakovatelný
- dobrá zabíhavost do spár
- dynamicky vysoce zatížitelný
- tlumící vibrace
- elektricky nevodivý
- nevyvolává korozi
- dobrá adheze na široké spektrum materiálů

### Oblast použití

Sikaflex<sup>®</sup>-252 je vhodný pro strukturální spoje, které budou namáhány zejména dynamickým zatížením. Vhodnými podklady jsou dřevo, kovy, částečně hliníku (včetně anodizovaných dílů), ocelové plechy (včetně galvanických úprav fosfátované, chromátované, pozinkované), lakované povrchy (zejména 2 k laky), keramické materiály, lamináty a plasty. V případě plastů náchylných na tvorbu napěťových trhlin si vyžádejte odborné poradenství.

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

## Vytvrzování

Sikaflex®-252 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. V zimním období venku a zejména ve vytápěných prostorách je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a také vždy při nižší teplotě probíhá vytvrzovací reakce pomaleji.

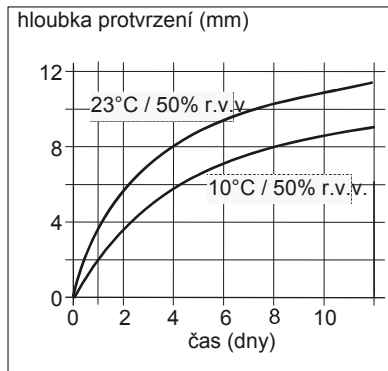


Diagram 1: rychlost vytvrzení pro Sikaflex®-252

## Chemická odolnost

Sikaflex®-252 je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

## Pokyny pro zpracování

### Příprava podkladu

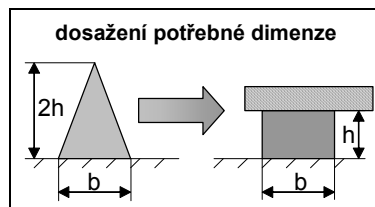
Lepené plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Jako směrná informace pro přípravu různých povrchů slouží naše tabulka příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických případech si vyžádejte technickou konzultaci našeho technického oddělení.

### Zpracování

Lepidlo z kartuší nebo sáčků lze vytlačovat pomocí ručních nebo vzduchových pistolí. U kartuše nutno prorazit v závitovém hrdle dostatečný otvor, našroubovat upravenou dýzu.

U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přířezem V - drážky dle dimenze spoje.

*K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky*



Pracovní teplota lepidla ovlivňuje jeho vytlačitelnost a zejména stabilitu housenky po nanesení. Při zpracování má být v rozsahu od +10 °C do max + 35 °C, optimální teplota materiálu dílů je mezi + 15 °C a + 25 °C. Otevřené nezpracované lepidlo je v závislosti na typu balení možno pouze krátkodobě uchovat. Při zpracování lepidla z 23 l hoboku nebo 195 l sudu je nutné naše technicko - uživatelské poradenství.

### Úprava a zahlazování

v případě nutnosti úpravy lepidla vytlačeného ze spáry možno povrch před vytvořením povrchové kůže upravit zahlazováním stěrkou a pomocí zahlazovacího přípravku Sika Tooling Agent N.

### Odstranění zbytků lepidla

ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

### Přelakování

Sikaflex®-252 lze přelakovat po vytvoření povrchové kůže. Případnou reakci lepidla s lakem doporučujeme odzkoušet.

Sikaflex®-252 nelze do doby jeho plného vytvrzení vystavovat vyšším vytvrzovacím teplotám lakovacího procesu.

*Upozornění:* u pružného spojení dílů dochází často vlivem deformací ke vzniku trhliny v podstatně tvrdší vrstvě laku. Tato trhlina se v kritickém případě může šířit i do pružného spoje a zapříčinit poruchu těsnosti.

## Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

## Balení

|           |        |
|-----------|--------|
| kartuše   | 300 ml |
| miniporce | 400 ml |
| monoporce | 600 ml |
| hobok     | 23 l   |
| sud       | 195 l  |

## Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchýlovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

## Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

## Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 58 436 40 40  
Fax: +41 58 436 55 30

**Sika CZ s.r.o.**  
Bystrcká 1132 / 36  
CZ - 624 00 Brno  
Česká republika  
tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

**Sika Slovensko spol. s r.o.**  
Rybničná 38  
SK - 831 07 Bratislava  
Slovensko  
tel: +421 2 4920 0406  
fax: +421 2 4920 0444  
e-mail: [sika@sk.sika.com](mailto:sika@sk.sika.com)