

Sikaflex®-265 Booster

rychle vytvrzující lepicí/tmelicí systém s dobrou odolností proti stárnutí a povětrnostním podmínkám pro autobusy, kabiny nákladních aut a kolejovou dopravní techniku

technická data

vlastnosti	s Boosterem	bez Boosteru
chemická báze	urychlovaný 1-k polyuretan	1-k polyuretan
barva (CQP ¹ 001-1)	černá	
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí ²⁾	vzdušnou vlhkostí
hustota (CQP 006-4) (před vytvrzením)	ca 1,2 kg/l	
poměr míchání	objemový	2% (1,8 – 2,2%)
stabilita	dobrá	
teplota při aplikaci	kartuše / sáčky sud / hobok	60 - 80°C 10 - 35°C
čas tvorby povrchové kůže ³⁾ (CQP 019-1)		cca 45 min
otevřený čas ^{3),4)} (CQP 526-1)	kartuše / sáčky sud / hobok	ca 10 min ca 20 min
rychlost vytvrzení (CQP 049-1)		ca 3,5 mm / 24 hod
počáteční pevnost (CQP 063-2)	viz tabulka 1	
objemová změna (CQP 014-1)	ca 1%	
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	cca 50	
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	cca 6 N/mm ²	
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	cca 450%	
pevnost v odlupu (CQP 045-1 / ISO 34)	cca 14 N/mm	
pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)	cca 4,5 N/mm ²	
elektrický odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	cca 10 ⁸ Ω cm	
teplotní odolnost (CQP 513-1)	-40°C až +90°C	
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	6 měsíců pro hoboky a sudy 9 měsíců pro kartuše a sáčky	
Mixer	kartuše / monoporce sud / hobok	6 element s Booster adaptérem 10 element mixer

¹⁾ CQP =Corporate Quality Procedures

²⁾ 23°C / 50% relativní vzdušná vlhkost.

Popis

Sikaflex®-265 Booster je jedno-komponentní, pružné, vzdušnou vlhkostí vytvrzující lepidlo na bázi polyuretanu pro přímé zasklívání s gapfilling schopností. S přídatným komponentem Booster se stává do značné míry nezávislé na povětrnostních podmínkách.

Sikaflex®-265 Booster je vyráběn dle standardu ISO 9001/ 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

Přednosti produktu

- jednoduché použití
- rychle vytvrzující, 1-komponentní lepidlo, jehož vytvrzení lze urychlit, pokud se použije Sika®Booster Paste
- vhodný pro lepení a tmelení
- pružný / dobré vyplňovací parametry
- nízký zápach
- výborná zpracovatelnost a aplikační vlastnosti
- široký rozsah adheze
- bez rozpouštědel a PVC
- vhodný jak pro ruční aplikaci, tak pro automatizovanou

Oblast použití

Sikaflex®-265 Booster je určen zejména pro přímé zasklívání jak v OEM, tak v opravářském průmyslu. Vzhledem k dobrým aplikačním vlastnostem a zvýšené odolnosti proti povětrnostním podmínkám je možno Sikaflex®-265 Booster použít pro odkryté spoje. Pro rychlé vytvrzení se používá Sika®Booster Paste. Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.



Vytvrzování

Sikaflex®-265 Booster samostatně vytvrzuje působením vzdušné vlhkosti. Se snižující se teplotou probíhá vytvrzovací reakce pomaleji. V kombinaci s přídavným urychlovačem Booster probíhá vytvrzení nezávisle na vzdušné vlhkosti

Čas (hod)	Pevnost (MPa)
1	ca 0,25
2	ca 1,00
4	ca 2,00

tab 1: počáteční pevnost (CQP 063-2) u Sikaflex®-265 Booster při 23°C

Čas (hod)	Pevnost (MPa)
1	ca 0,1
2	ca 0,4
4	ca 1,3

tab 2: s Booster adaptérem

Chemická odolnost

Sikaflex®-265 Booster je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čisticím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům, není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závažné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Lepené plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Jako směrná informace pro přípravu různých povrchů slouží naše tabulka příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických případech si vyžádejte konzultaci našeho technického oddělení.

Zpracování

Pro použití se Sika® Booster adaptérem zahřejte lepidlo na 60 - 80°C.

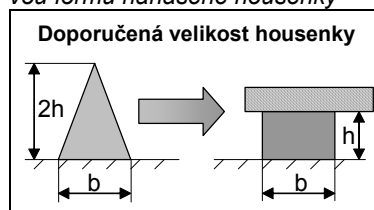
Lepidlo ze sáčků lze vytlačovat pomocí ručních, vzduchových, aku-pistolí nebo pomocí pumpy.

Pro výběr a nastavení vhodné pumpy kontaktujte prosím technické oddělení Sika Industry.

U foliového sáčku nutno odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přřezem V - drážky dle dimenze spoje..

Pracovní teplota lepidla ovlivňuje jeho vytlačitelnost a zejména stabilitu housenky po nanesení. Při zpracování má být v rozsahu od +10 °C do max + 35 °C, optimální teplota materiálu dílu je mezi + 15 °C a + 25 °C. Otevřené nezpracované lepidlo je v závislosti na typu balení možno pouze krátkodobě uchovat.

K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky



Zahlazování

Sikaflex®-265 Booster lze upravovat pouze okamžitě a s omezením hladkosti vzhledu.

V případě nutnosti úpravy lze Sikaflex®-265 Booster před vytvořením povrchové kůže upravit zahladit stěrkou s pomocí zahlazovacího přípravku Sika Tooling Agent N.

Odstranění zbytků lepidla

Nevytvrzené lepidlo, ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí přípravku Sika® Remover 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou. Nepoužívejte rozpouštědla!

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

Balení

Sikaflex®-265

kartuše	300 ml
monoporce	600 ml
hobok	23 l
sud	195 l

Sika® Booster Paste

Booster adaptér	1 ks (max pro 600 ml)
sáček	600 ml
hobok	23 l

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchýlovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technická uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com