

COSMO CA-500.120

*** COSMOPLAST 505

Adesivo cianoacrilato istantaneo**Esempi di impiego**

- Tecnica delle guarnizioni
- Industria elettrica/elettronica
- Guarnizioni in EPDM per la costruzione di finestre, facciate, vetrine
- Costruzione di veicoli / imbarcazioni
- Produzione di elettrodomestici
- Lavorazione di plastiche / elastomeri / gomma
- Industria della pelle / calzaturiera
- Costruzione di giocattoli
- Orologi / gioielli / ottica / coppe

Caratteristiche speciali

- fissa
- incolla in secondi
- Rapida solidità funzionale nei lavori di montaggio
- Buone caratteristiche di aderenza su superfici diverse
- Buona resistenza agli agenti atmosferici nelle zone esterne
- Senza solventi
- Buona bagnabilità dei substrati
- giunto di incollaggio duro
- Tempi di fissaggio brevi
- Resistenza molto elevata
- Buona stabilità UV
- Viscosità con facilità di lavorazione
- Elevata resistenza al freddo e al caldo

Dati tecnici

Base	cianoacrilati modificati
Viscosità in base a Kegel-Platte (+176 s ⁻¹) a +25 °C	ca. 90 mPa.s
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,05 g/cm ³
Solidità funzionale	
EPDM/EPDM - guarnizione profilo	ca. 4 s
PVC rigido/PVC rigido	a partire da 10 s
Alu/alu	ca. 15 s



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO CA-500.120

*** COSMOPLAST 505

Adesivo cianoacrilato istantaneo

Pelle/pelle	ca. 2 s
Chiusura fessura	max. 0,1 mm
Tempo indurimento a +20°C, 50% u.r.	ca. 16 h
Ambito rammollimento	a partire da +80 °C

Modo di lavorazione

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

Applicare la colla su un lato, prelevandola dal contenitore o mediante dosatore CA.

Subito dopo l'applicazione, unire le parti e metterle sotto pressione fino al raggiungimento della solidità funzionale.

Le colle CA fondamentalmente induriscono in base all'umidità atmosferica e dei materiali. Ciò significa che le condizioni ambientali, l'umidità dei materiali e di condensa sulla superficie da incollare, lo spessore dello strato di colla applicato, la forza di pressione e la rugosità superficiale dei materiali da incollare influiscono in modo decisivo.

Anche la composizione chimica dei materiali, per esempio pH, oscillazioni dei materiali grezzi, corrosioni e contaminazioni influiscono in modo decisivo sulla resistenza dell'unione.

La durata della pressione dipende molto dalla temperatura dei materiali e della colla.

Per ridurre il tempo di pressione o accelerare l'indurimento degli adesivi cianoacrilati in caso di giunti di incollaggio più spessi >0,10 mm si usa il catalizzatore COSMO SP-860.120.

Per ottenere un'impermeabilità alla pioggia battente duratura, l'istituto ift-Rosenheim, oltre all'incollaggio del taglio angolare con colla istantanea, consiglia un ulteriore incollaggio dell'angolo del profilo alla lastra di vetro con una massa di gomma di neoprene o con una massa sigillante per l'incollaggio della guarnizione del fermavetro nella costruzione di finestre.

Nell'incollaggio di profili in silicone TPE e poliolefini, pretrattare i profili con primer COSMO SP-840.110. A causa della molteplicità dei materiali è necessario eseguire delle prove.

Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate, questi materiali non possono essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare.

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

Consultare le rispettive schede tecniche dei prodotti consigliati.

I rispettivi tempi di lavorabilità e di pressione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. In genere, i valori di massima prevedono un adeguato margine di sicurezza.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità**



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO CA-500.120

*** COSMOPLAST 505

Adesivo cianoacrilato istantaneo

degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove; la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la colla ancora fresca e non indurita con COSMO CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.

Conservazione

Conservare le confezioni originali, ben chiuse, in luogo asciutto e al riparo dai raggi solari diretti.

Conservazione ottimale a temperature comprese fra +2°C e +8°C.

Conservabilità nel contenitore originale mai aperto a temperature comprese fra +15°C e +25°C: 9 mesi.

Nel corso della conservazione, la viscosità aumenta e la reattività diminuisce.

Forma di fornitura

Flacone in PE, peso netto: 20 g

Flacone in PE, peso netto: 50 g

Flacone in PE, peso netto: 500 g

Altre dimensioni su richiesta.

Accessori

COSMO SP-810.110 Capillari CA

COSMO SP-860.120 – catalizzatore CA in bomboletta aerosol

COSMO SP-840.110 – primer CA per poliolefine



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss