

COSMO PU-100.130

***COSMOPUR 819

Colla PUR 1-K

Esempi di impiego

- Impiego universale.
- Costruzione di porte e finestre in alluminio per l'incollaggio dei connettori angolari.
- Costruzione di finestre e porte.
- Costruzione di scale ed edilizia.
- Incollaggio per montaggi.
- Settori industriali diversi.

Caratteristiche speciali

- giunto di incollaggio viscoplastico
- Senza solventi
- Tixotropico, non gocciola
- si gonfia (forma schiuma) durante il processo di presa!
- riempie i giunti
- essiccazione rapida ed omogenea
- buona aderenza su diversi materiali in legno, per costruzione, ceramica, metalli, duroplastici e termoplastici con pretrattamento adeguato delle superfici
- nell'incollaggio di legno in base a DIN EN 204 gruppo di sollecitazione D4
- verniciabile con molti sistemi di colori
- levigabile a indurimento completo

Certificati / relazioni di prova

ift Rosenheim

Verifiche della resistenza alla trazione di angoli di telai di profili di unione incollati a diverse temperature in base alle diverse condizioni di conservazione.

No. rapporto di prova: 50933381 del 25.04.2007

Classe emissioni VOC francese A+

Dati tecnici

Base	poliuretano a reticolazione a umido 1-K
Colore	
A indurimento completo	bianco
Viscosità	
a +20 °C	mediamente viscosa-pastosa
Densità	
in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,52 g/cm ³



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss

COSMO PU-100.130

***COSMOPUR 819

Colla PUR 1-K

Tempo di formazione della pellicola - asciutta

a +20 °C, 50 % u. r.

Quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC ca. 7 min

Tempo di formazione della pellicola - bagnata

a +20 °C, con nebulizzazione con acqua

Quantitativo applicato 500µm-PE/PVC ca. 4 min

Solidità funzionale

in base all'uso a +20 °C

ca. 20 min

Velocità di indurimento

a +20 °C, 50% u. r.

ca. 2,5 mm in 24 h

fino al raggiungimento della resistenza finale

7 d

Quantitativo da applicare

in base al materiale di supporto

ca. 150-200 g/m²

Temperatura di lavorazione minima

a partire da +7 °C

Note sulla lavorazione

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

In base alla superficie del materiale verificare se è possibile migliorare il risultato di incollaggio mediante levigatura o priming.

Poliolefini (fra l'altro PE, PP) non possono essere incollati senza pretrattamento, per esempio trattamento al plasma o Corona. Per l'incollaggio di superfici in PS duro si consiglia fondamentalmente il priming.

La colla viene applicata a cordoli su un lato di una delle parti da incollare.

Per l'incollaggio di materiali non porosi (umidità del materiale <8 %) fra di loro, la colla deve essere, inoltre, "sottilmente nebulizzata" con acqua per ottenere l'indurimento completo.

Le parti devono essere congiunte entro il tempo di formazione della pellicola.

Dopo la congiunzione, fissare/pressare le parti fino a raggiungere la solidità funzionale.

Eliminare la colla fuoriuscita ancora bagnata.

Verniciare le parti incollate solo dopo l'indurimento completo della colla, per evitare la possibile formazione di bolle della vernice.

In caso di spessore dei giunti di incollaggio >2,5 mm i tempi di presa, pressione e indurimento sono notevolmente più lunghi, evitare giunti di incollaggio ≥5 mm.

Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate, questi materiali non possono essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare.

A causa della difficile definizione delle superfici e delle qualità dell'alluminio, consigliamo di richiedere informazioni dettagliate al fornitore per consentire una preparazione ottimale per l'incollaggio; sono necessarie prove di adeguatezza sufficienti.

Nella produzione e lavorazione dell'acciaio inox spesso si usano cere, oli ecc., che in genere non possono essere eliminati mediante semplice pulizia a sfregamento; è stato dimostrato, che dopo la pulizia con detergenti a base di solventi, la sabbiatura della superficie con successiva ripetuta pulizia con solvente consente di ottenere risultati di incollaggio decisamente migliori.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO PU-100.130

***COSMOPUR 819

Colla PUR 1-K

Le lamiere zincate devono essere fundamentalmente protette da esposizione continua all'umidità per evitare la formazione di ossido, prima dell'incollaggio escludere che l'eventuale umidità possa raggiungere la superficie di incollaggio!

Nell'incollaggio di metalli su materiali porosi (per esempio legno, materiali da costruzione ecc.), è possibile che l'umidità venga trasportata lentamente attraverso il materiale poroso e il giunto di colla verso la superficie metallica, causando danni da corrosione del metallo, per questo motivo la superficie di incollaggio metallica deve essere sottoposta a trattamento anticorrosivo adeguato, p.es. vernice, trattamento a polvere!

In caso di previsione di esposizione continua all'umidità, i giunti/ le superfici di incollaggio devono essere sigillati/ protetti ulteriormente con "masse sigillanti idonee".

Le superfici a polvere con componenti in PTFE non possono essere incollate in modo affidabile senza un pretrattamento (per esempio procedimento al plasma).

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

Incollaggio di larice: per l'incollaggio di legno di larice all'esterno, non devono essere fundamentalmente usate colle 1-K-PUR. Le sostanze del legno contenute/che si formano "Arabicum Galactan" distruggono/indeboliscono notevolmente la resistenza all'unione! Per le colle PVAc ed EPOSSIDICHE non sono noti problemi.

In caso di incollaggio di legno massello, la colla deve essere preferibilmente applicata su entrambe le superfici da unire. La forza di pressione deve essere $>1 \text{ N/mm}^2$.

In caso di incollaggio di legno massello in ambiente esterno, in base al tipo di legno, alle condizioni atmosferiche, alla protezione della superficie e alla forma dei giunti di incollaggio, è necessario eseguire delle prove per garantire un'unione ottimale e duratura.

La massa indurita, a causa dell'influsso degli UV cambia colore, ma la resistenza del giunto di incollaggio resta inalterata!

Attenzione: la viscosità delle colle 1-K-PUR in caso di lavorazione a $+15 \text{ °C}$ è circa doppia rispetto a quella in caso di lavorazione a $+25 \text{ °C}$.

I rispettivi tempi di formazione della pellicola, di congiungimento, lavorabilità e pressione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. L'utente, ai valori indicativi dovrebbe aggiungere margini di sicurezza adeguati.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la colla ancora fresca e non indurita con COSMO CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss

COSMO PU-100.130

***COSMOPUR 819

Colla PUR 1-K

Conservazione

Conservare nel contenitore ben chiuso all'asciutto a temperature comprese fra +15 °C e +25 °C, al riparo dai raggi solari diretti.

Conservabilità nel contenitore originale. 12 mesi.

Nel corso della conservazione, la viscosità aumenta.

Forma di fornitura

Eurocartuccia PE 310 ml, peso netto: 470 g

600 ml busta alu/PP, peso netto: 910 g

Cartuccia alu PE 1 000 ml, peso netto: 1 500 g

Altre dimensioni su richiesta.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss