COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

Colla a reazione 2-K-PUR

Esempi di impiego

- Costruzione di porte e finestre in alluminio per l'incollaggio dei connettori angolari.
- Unione strutturalmente forte delle più diverse combinazioni di materiali, come per esempio nel settore della costruzione di veicoli.
- Per l'incollaggio di alluminio, HPL, GFK e altri materiali.
- Risanamento di giunti di pannelli in fibrogesso.

Caratteristiche speciali

- giunto di incollaggio tenace
- Senza solventi
- Tixotropico, non gocciola
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- verniciabile con molti sistemi di colori
- successivamente trattabile a polvere (30 min/+230 °C)
- nell'incollaggio di legno in base a DIN EN 204 gruppo di sollecitazione D4
- facilità di impiego della cartuccia tandem con miscelatore statico

Certificati / relazioni di prova

ift Rosenheim

Verifiche della resistenza alla trazione di angoli di telai di profili di unione incollati a diverse temperature in base alle diverse condizioni di conservazione.

No. rapporto di prova: 50954109/1 del 25.06.2001

Classe emissioni VOC francese A+

Dati tecnici

Base	Colla a reazione a 2 componenti PUR
Colore	
a indurimento completo	beige
Comp. A – COSMO PU-201.280	bianco-beige
Comp. B – COSMO PU-205.280	beige
Densità	
in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,52 g/cm^3
Durezza Shore	
in base a DIN 53505	ca. 85 Shore D

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

Colla a reazione 2-K-PUR

Viscosità	
a +20 °C	
Miscelazione – COSMO PU-200.280	bassa viscosità-pastosa
Comp. A – COSMO PU-201.280	bassa viscosità-pastosa
Comp. B – COSMO PU-205.280	bassa viscosità-pastosa
Rapporto di miscelazione	
Parti volume	A : B = 1,0 : 1,0
Tempo di lavorabilità	
di un quantitativo di 100 g a +20 °C	ca. 60 min
Tempo di lavorabilità	
della cartuccia tandem con miscelatore statico a +20 °C	ca. 30 min
	I tempi di lavorabilità a +30 °C si riducono di ca. la metà, mentre a +10 °C approssimativamente raddoppiano.
Solidità funzionale	
per esempio incollaggio di angoli a +20 °C	ca. 6 h
Tempo indurimento	
a +20 °C, 50 % u.r. al ~75 %	ca. 24 h
fino al raggiungimento della resistenza finale	ca. 7 d
Temperatura di lavorazione minima	a partire da +7 °C
resistenza a trazione e taglio	
in base a DIN EN 1465, alu/alu, giunto 0,2 mm	
a +20 °C	18,0 N/mm²
a +80 °C	9,0 N/mm²
Quantitativo da applicare:	
mediamente	ca. 20 g pro per angolo

Modo di lavorazione

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

In base alla superficie del materiale verificare se è possibile migliorare il risultato di incollaggio mediante levigatura o priming.

Poliolefini (fra l'altro PE, PP) non possono essere incollati senza pretrattamento, per esempio trattamento al plasma o Corona. Per l'incollaggio di superfici in PS duro si consiglia fondamentalmente il priming.

Le temperature del materiale influiscono notevolmente sulla reazione e sul dosaggio; in caso di temperature più elevate le masse induriscono prima e sono più rapidamente dosabili. In caso di temperature più basse <+7 °C, riscaldare **le cartucce in modo omogeneo a max. +35 °C**.

Avvitare il tubo di miscelazione statico sulla cartuccia aperta e inserire la cartuccia nella pistola dosatrice.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

Colla a reazione 2-K-PUR

Evitare un sovraccarico delle cartucce tandem a causa di forza eccessiva >3,6 kN; con le pistole ad aria compressa SP-750.110 e SP-750.120 ad una pressione di mandata di 6,8 bar si raggiungono max. 2,2 kN, garantendo la sicurezza.

In base al costruttore della pistola ad aria compressa con pressioni di lavoro più elevate, alle temperature d'uso abituali, a causa delle diverse forze dei cilindri pneumatici della pistola, possono verificarsi danneggiamenti o punti non a tenuta delle cartucce, che potrebbero causare rapporti di miscelazione non corretti dei sistemi di collanti, per esempio per Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: max. 7,0 bar (max. 3,6 kN).

Per motivi di sicurezza (tecnica di riempimento della cartuccia), non usare i primi ~20 g (ca. una noce) di colla miscelata per gli incollaggi!

Applicare la colla miscelata con il miscelatore statico entro il tempo di lavorazione direttamente nel profilo o sulla superficie da incollare e unire le parti.

Dopo la congiunzione, fissare/pressare le parti fino a raggiungere la solidità funzionale.

Eliminare la colla fuoriuscita ancora bagnata.

In caso di brevi interruzioni entro il tempo di lavorabilità, in caso di nuovo dosaggio, viene erogata colla fresca nel miscelatore statico. In questo modo è possibile lavorare con 1 miscelatore statico per un giorno lavorativo intero.

Dopo interruzioni del lavoro sostituire per tempo il miscelatore statico.

Al termine del lavoro, il miscelatore statico resta sull'unità cartuccia; in caso di ripresa del lavoro si sostituisce il miscelatore statico; l'eventuale colla indurita deve essere eliminata dall'apertura della cartuccia. Ripetere l'espulsione di sicurezza di ~20 g di colla prima di procedere agli incollaggi!

Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate, questi materiali non possono essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare.

A causa della difficile definizione delle superfici e delle qualità dell'alluminio, consigliamo di richiedere informazioni dettagliate al fornitore per consentire una preparazione ottimale per l'incollaggio; sono necessarie prove di adeguatezza sufficienti.

Nella produzione e lavorazione dell'acciaio inox spesso si usano cere, oli ecc., che in genere non possono essere eliminati mediante semplice pulizia a sfregamento; è stato dimostrato, che dopo la pulizia con detergenti a base di solventi, la sabbiatura della superficie con successiva ripetuta pulizia con solvente consente di ottenere risultati di incollaggio decisamente migliori.

Le lamiere zincate devono essere fondamentalmente protette da esposizione continua all'umidità per evitare la formazione di ossido, prima dell'incollaggio escludere che l'eventuale umidità possa raggiungere la superficie di incollaggio!

In caso di previsione di esposizione continua all'umidità, i giunti/ le superfici di incollaggio devono essere sigillati/ protetti ulteriormente con "masse sigillanti idonee".

Le superfici a polvere con componenti in PTFE non possono essere incollate in modo affidabile senza un pretrattamento (per esempio procedimento al plasma).

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

In caso di incollaggio di legno massello, la colla deve essere preferibilmente applicata su entrambe le superfici da unire. La forza di pressione deve essere >1 N/mm².

In caso di incollaggio di legno massello in ambiente esterno, in base al tipo di legno, alle condizioni atmosferiche, alla protezione della superficie e alla forma dei giunti di incollaggio, è necessario eseguire delle prove per garantire un'unione ottimale e duratura.

La massa indurita, a causa dell'influsso degli UV cambia colore, ma la resistenza del giunto di incollaggio resta inalterata!

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

Colla a reazione 2-K-PUR

La colla può essere colorata con l'aggiunta -generalmente del 1%, ma non più del 3%- di colori in pasta COSMO SP-620.

L'aggiunta di colori in pasta COSMO SP-620 avviene dopo il dosaggio delle due componenti dalla cartuccia tandem, miscelando in modo omogeneo con la colla.

I rispettivi tempi di lavorabilità, di pressione e fissaggio necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo preparato e applicato ed altri fattori. L'utente, ai valori indicativi dovrebbe aggiungere margini di sicurezza adeguati.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove; la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la colla ancora fresca e non indurita con COSMO CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.

Conservazione

Conservare nel contenitore ben chiuso all'asciutto a temperature comprese fra +15 °C e +25 °C, al riparo dai raggi solari diretti.

Conservabilità nel contenitore originale. 12 mesi.

Forma di fornitura

Cartuccia tandem PP 2 x 190 ml, peso netto: 550 g

Eurocartuccia 2 x 310 ml tandem PP, peso netto: 900 g

Accessori

COSMO SP-800.221 - miscelatore statico

COSMO SP-800.230 - miscelatore statico

COSMO SP-750.111 - pistola ad aria compressa

COSMO SP-760.141 - pistola a pressione manuale

COSMO SP-750.121 - pistola ad aria compressa

COSMO SP-760.151 - pistola a pressione manuale

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss