

List sa tehničkim podacima

STALOC MULTITACK LEPAK ZA MONTAŽU

mat beli

OPIS

STALOC MultiTack lepak za montažu je jako prijanjajući i žilavo-elastični polimerski sistem za montažu za različite primene u zatvorenom prostoru i na otvorenom, bilo na upijajućim ili neupijajućim podlogama. Adhezionim aditivima pojačano početno prijanjanje znatno olakšava lepljenje/montažu npr. osnovnih lajsni i stepenika. Neutralna formulacija lepka za montažu STALOC MultiTack takođe omogućava bezbedno i neproblematično lepljenje prirodnog kamena ili zadnjih strana ogledala. Velika čvrstoća lepljenja u kombinaciji sa brzim početnim prijanjanjem pruža značajnu prednost u odnosu na standardne "High Tack" proizvode.

PREGLED KARAKTERISTIKA PROIZVODA

- Brzo početno prijanjanje i velika čvrstoća lepljenja
- Bez rastvarača, izocijanata, ftalata, silikona i PVC-a
- Dobra otpornost na UV zračenje i starenje
- Otporno na temperature između - 40 ° C do + 90 ° C
- Neutralan i sa veoma niskom emisijom
- Pogodan za prirodni kamen
- Za popunjavanje ili izjednačavanje procepa
- Bez mehurića i skupljanja
- Otporan na gljivice i bakterije
- Može se premazivati većinom industrijskih sistema premaza ili lakiranja
- Može se premazivati posle stvaranja opne (mokra u mokro)

PODRUČJA PRIMENE

- Lepljenje osnovnih lajsni, elemenata stepenica, prozorskih simsova, zaštitnih profila, izolacionih ploča, ...
- Lepljenje lakiranih zadnjih strana ogledala
- Lepljenje HPL i MDF pločastog materijala odn. sendvič panela
- Lepi drvo, plastiku (osim npr. PE i PP), EPDM, beton, kamen, pločice, gips, prirodni kamen, PVC, polikarbonat, polistirol, čelik, aluminijum, bakar, olovo, cink i staklo.

OPIS PRIMENE

Za predtretman delova koji treba da se lepe preporučujemo STALOC sredstvo za čišćenje pri montaži

Međutim, zbog velikih razlika između različitih podloga, dostižne vrednosti adhezije treba prvo odrediti eksperimentom.

- Temperatura podloge: najmanje +5 °C do maksimalno +60 °C
- Temperatura obrade: najmanje +5 °C do maksimalno +40 °C

TEHNIČKA SVOJSTVA

SVOJSTVO	JEDINICA	EFEKAT
Hemijska baza		Modifikovani polimer
Konzistencija		visoko tiksotropan
Boja		mat bela
Stvrdnjava za 24 časa	mm	2 do 3
Stvaranje opne	mm	15 min.
Tvrdoća po Šoru A (DIN 53505)		67
Prekidno istezanje (DIN 53504)		240%
Elastični modul pri 100 % istezanja (DIN 53505)	MPa	1,38 MPa
Prekidna čvrstoća (DIN 53504)	MPa	2,75 MPa
Gustina	g/ml	1,57
Mogućnost skladištenja na sobnoj temperaturi	Meseci	12

BEZBEDNOSNE NAPOMENE

Zahtevajte najažurniju verziju bezbednosnog lista.

PAKOVANJE/ZAPREMINA

Kertridž od 290 ml i 12 kom. u kartonu

Ovde navedeni podaci služe samo u informativne svrhe i smatraju se sigurnim. Međutim, ne možemo snositi odgovornost za rezultate drugih, nad čijim metodama nemamo kontrolu. Sam korisnik je odgovoran za utvrđivanje pogodnosti ovde pomenutih proizvodnih metoda za svoje svrhe i za preduzimanje mera predostrožnosti koje bi bile odgovarajuće za zaštitu imovine i lica od opasnosti koje mogu nastati prilikom rukovanja i upotrebe tih proizvoda. Shodno tome, STALOC u konkretnom slučaju ne prihvata bilo kakvu garanciju, izričitu ili implicitnu, koja proizilazi iz prodaje ili korišćenja bilo kojeg proizvoda firme STALOC, uključujući bilo kakve obaveze na osnovu garancije ili garancije pogodnost za određenu svrhu. STALOC posebno isključuje svu odgovornost za posledične ili posredne štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita. Činjenica, da se ovde razmatraju razni postupci i sastavi, ne treba da znači da oni nisu zaštićeni patentima drugih lica, odn. da se interpretiraju kao licenca po patentima firme STALOC, koju takvi postupci ili sastavi mogu da pokrivaju. Preporučujemo svima koji su zainteresovani da testiraju nameravani način upotrebe pre njegovog serijskog korišćenja, koristeći ove podatke kao uputstvo. Ovaj proizvod može biti zaštićen sa jednim ili više patenata ili patentnih prijava.

Stanje: 14.03.2018.



Poziv STALOC



www.staloc.com