

SCHEDA TECNICA

## STALOC 2S22

Frenafiletti a bassa resistenza

### DESCRIZIONE

Collante a bassa resistenza, anaerobico per il fissaggio e la tenuta di collegamenti a vite che devono essere facilmente smontabili. Ideale per filettature fini. Alta resistenza a corrosione, vibrazione, acqua, gas, oli di diverso tipo, idrocarburi e molte altre sostanze chimiche.

### CARATTERISTICHE FISICHE (IN STATO LIQUIDO)

CARATTERISTICA	UNITÀ	SPECIFICHE
Colore		Porpora / fluorescente sotto luce blu
Viscosità a +25°C	mPa·s	800 – 1.400
Capacità di riempimento	mm	0,20 mm
Diametro max. del filetto		M 24
Peso spec. a +25°C	g/ml	1,09 g/ml
Punto di infiammabilità	°C	> 100°C
Caratterizzazione chimica		Dimetacrilato
Conservazione a +25°C		min. 1 anno

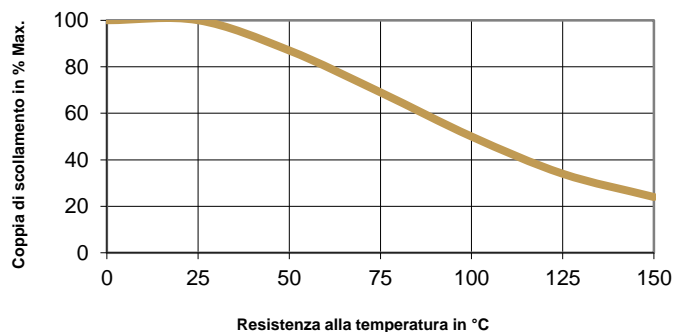
### CARATTERISTICHE FISICHE (IN STATO INDURITO)

Misurato su vite M10 x 20 - Qualità 8.8 zincata - Dado 0.8d (senza precarico)

CARATTERISTICA	UNITÀ	SPECIFICHE
Tempo di presa dopo	min	15 - 30 min
Funzionalità dopo	h	1 - 3 h
Resistenza finale dopo	h	5 - 10 h
Coppia di scollamento (ISO 10964)	Nm	5 - 8 Nm
Coppia residua (ISO 10964)	Nm	2 - 5 Nm
Resistenza meccanica (ISO 10123)	N/mm <sup>2</sup>	3 - 5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla temperatura	°C	da -55°C fino a +150°C

### RESISTENZA ALLA TEMPERATURA DEL FRENAFILETTI

Testato su acciaio in base a ASTM 1002/DIN 53283



## RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Polimerizzazione dopo 24 ore

Sostanza	Temperatura [°C]	Resistenza		
		dopo 100 h	dopo 1.000 h	dopo 5.000 h
Olio motore	125	ottima	buona	buona
Olio per ingranaggi	125	ottima	buona	buona
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua / glicole 50%	87	buona	buona	buona
Liquido dei freni	25	ottima	ottima	buona

## UTILIZZO

Procedura raccomandata per l'applicazione, ulteriori indicazioni nella scheda tecnica di sicurezza.

Utilizzare su una base metallica. In primo luogo sgrassare e pulire con STALOC detergente industriale rapido. Applicare l'adesivo sigillante, riempiendo gli spazi vuoti e unire le parti.

Verificare in primo luogo l'idoneità dell'adesivo sigillante su particolari rivestimenti, plastiche / termoplastiche ed elastomeri.

L'indurimento di adesivi e sigillanti anaerobici si può accelerare mediante l'utilizzo dell'attivatore STALOC per plastiche anaerobiche.

Per il distacco del collegamento utilizzare utensili idonei. Per una più facile mobilità, riscaldare il substrato a temperature superiori a 200° C.

## STOCCAGGIO

Stoccaggio raccomandato per una robustezza ottimale

Eseguire lo stoccaggio del prodotto mantenendolo a temperatura ambiente e asciutto. Prima di estrarre i vassoi antigoccia, occorre assicurarsi che l'uscita di emissione si trovi nella posizione più elevata. In caso di ulteriori domande, contattare direttamente la STALOC.

## NORME DI SICUREZZA

Richiedete la versione più recente della scheda tecnica di sicurezza.

I dati qui pubblicati hanno esclusivamente carattere informativo e sono ritenute attendibili. Non possiamo tuttavia assumere alcuna responsabilità per i risultati conseguiti da altri e sui cui metodi non abbiamo alcun controllo. L'utilizzatore stesso è pertanto responsabile di accertare l'idoneità dei metodi di produzione qui riportati, in relazione alle proprie finalità, e prendere le misure precauzionali che sono indicate per la protezione delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo che possa verificarsi durante la manipolazione e l'uso di questi prodotti. Di conseguenza STALOC declina espressamente ogni garanzia espressa o implicita derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti della società STALOC, inclusi tutti gli impegni di assistenza in garanzia o garanzia di idoneità per uno scopo particolare. STALOC non si assume alcuna responsabilità di qualsiasi genere, in particolare per danni conseguenti o per danni indiretti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitti. La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che questi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza della società STALOC che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ogni eventuale interessato testi l'applicazione proposta prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere protetto da uno o più brevetti o domande di brevetto.

Versione: 04.05.2012



Contattare



www.staloc.com

