

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

STALOC 2S43

Zajištění šroubů se střední pevností



POPIS

Anaerobní lepidlo se střední pevností k zajištění a utěsnění šroubových spojů, které vyžaduje dodatečné uvolnění nástrojů. Pro použití na lehce zaolejovaných površích. Vysoká odolnost vůči korozi, vibracím, vodě, plynům, různým olejům, uhlovodíkům a mnoha jiným chemikáliím. Vynikající teplotní odolnost od -55°C do +200°C. Těsnicí vlastnosti krátkodobě až do 250°C.

Certifikováno podle NSF, DVGW, TZW, GAZ a EN 751-1.

Rychle vytvrdne při odkysličení, i na nerezové oceli a pasivovaných površích.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI (V KAPALNÉM STAVU)

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Barva		Modrá / fluoreskující pod modrým světlem
Viskozita při +25°C	mPas	1 700 – 9 000
Max. schopnost vyplnění spáry	mm	0,25 mm
Max. průměr závitu		M 36
Součinitel tření μ		0,10
Spec. hmotnost při +25°C	g/ml	1,05 g/ml
Bod vznícení	°C	> 100°C
Chemická charakteristika		Dimethacrylatester
Skladovatelnost při +25°C		min. 1 rok

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI (VE VYTVRZENÉM STAVU)

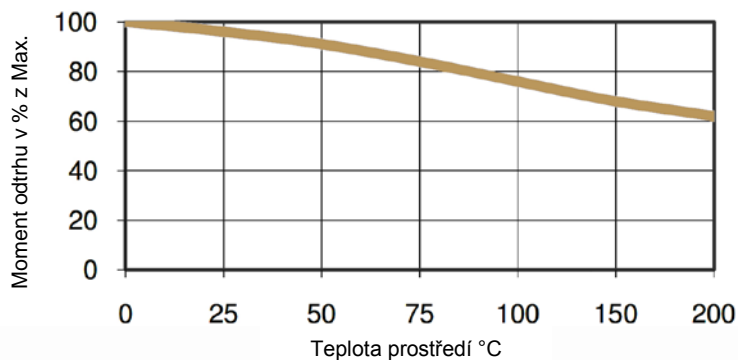
Měřeno na šroubu M10 x 20 - kvalita 8.8 pozinkovaný - matice 0.8d (bez předepnutí)

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Pevnost po	min	5 - 15 min
Funkčnost po	h	0,5 - 1 h
Konečná pevnost po	h	1 - 3 h
Moment odtrhu (ISO 10964)	Nm	~ 18-23 Nm
Moment protočení (ISO 10964)	Nm	~ 9-16 Nm
Pevnost v šikmém smyku (ISO 10123)	N/mm ²	~ 9-13 N/mm ²
Teplotní odolnost	°C	- 55°C až +200°C

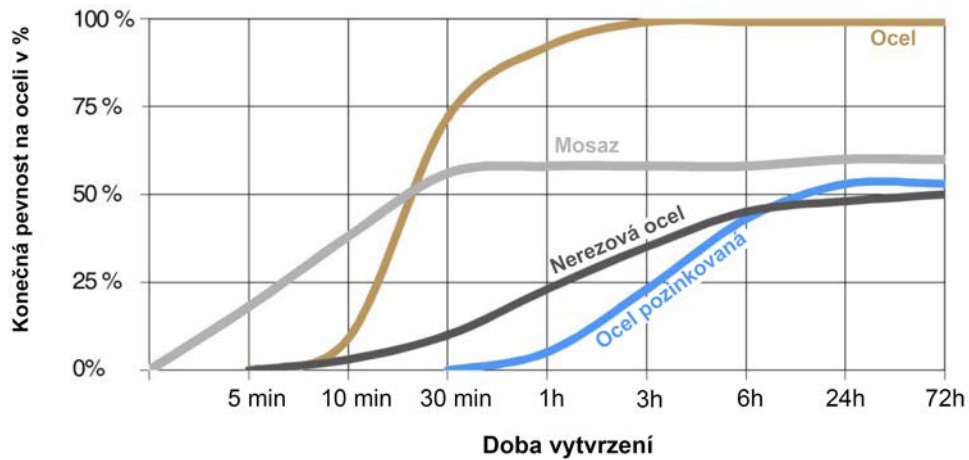
TEPLOTNÍ ODOLNOST ZAJIŠT

ĚNÍ ŠROUBŮ

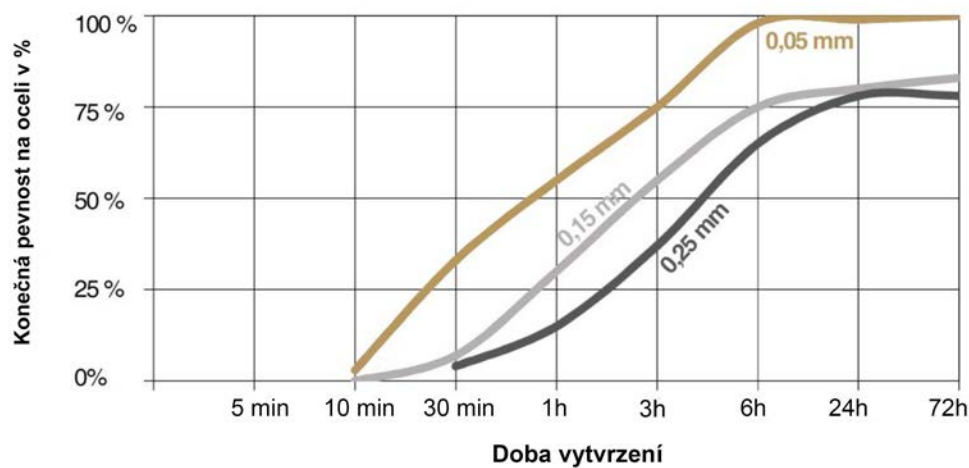
Měřeno na šroubu M10 x 20 - kvalita 8.8 pozinkovaný - matice 0.8d (předepnutí 5Nm) – 25°C, podle ISO 10964



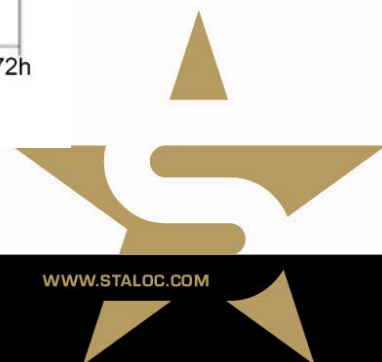
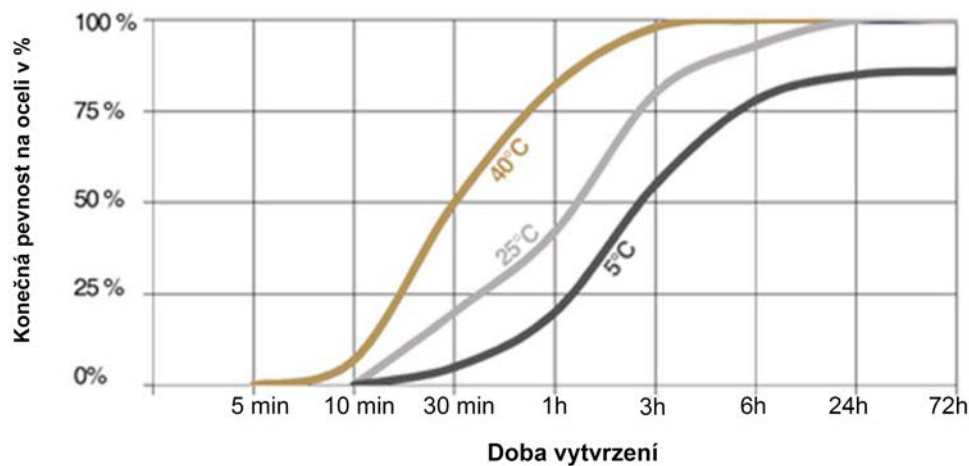
RYCHLOST VYTVRZENÍ V ZÁVISLOSTI NA MATERIÁLU



RYCHLOST VYTVRZENÍ V ZÁVISLOSTI NA SPÁŘE



RYCHLOST VYTVRZENÍ V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ PODKLADU



CHEMICKÁ ODOLNOST

Po 24 hodinách polymerizace

Látka	Teplota [°C]	Odolnost		
		po 100 h	po 1 000 h	po 5 000 h
Motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
Převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
Benzín	25	vynikající	dobrá	dobrá
Voda / glykol 50%	87	vynikající	dobrá	dobrá
Brzdová kapalina	25	vynikající	vynikající	dobrá

POUŽITÍ

Doporučený postup v použití, další pokyny v bezpečnostním listu.

Používejte na kovovém podkladu. Podklady předem odmastíte průmyslovým rychločističem STALOC a očistíte. Naneste zajištění šroubů do spáry a vytvořte šroubový spoj.

Vhodnost zajištění šroubů na speciálních vrstvách, plotech/ termoplastech a elastomerech předem vyzkoušejte.

Vytvrzení anaerobních lepidel a těsnících hmot můžete urychlit použitím aktivátoru STALOC pro anaerobní lepidla.

K uvolnění šroubového spoje použijte vhodné nástroje. Pro usnadnění rozpojitelosti zahřejte podklady na teploty vyšší než 200°C.

SKLADOVÁNÍ

Doporučené skladování pro optimální trvanlivost

Skladujte produkt při pokojové teplotě a v suchu. Pro optimální trvanlivost musí být zajištěno, aby do nádoby nevnikly žádné nečistoty. Ohledně dalších dotazů kontaktujte přímo firmu STALOC.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Vyžádejte si nejaktuálnější verzi bezpečnostního listu.

Zde zveřejněné údaje slouží pouze pro informaci a jsou pokládány za bezpečné. Nemůžeme však převzít žádnou odpovědnost za výsledky, které byly docíleny jinými a nad jejichž metodami nemáme žádnou kontrolu. Uživatel samotný je odpovědný za stanovení vhodnosti zde zmíněných výrobních metod pro své účely a učinění preventivních opatření, která by byla žádoucí na ochranu věcí a osob před nebezpečími, která se možná vyskytnou při zacházení s těmito produkty a jejich používání. Tomu přiměřeně firma STALOC výslovně odmítá zvláště každou záruku vyplývající z prodeje nebo použití produktů firmy STALOC nebo poskytnutou mlčky, včetně všech záručních povinností nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Firma STALOC vylučuje zvláště jakoukoliv odpovědnost za následné škody nebo nepřímé škody všeho druhu, včetně ušlých zisků. Skutečnost, že jsou zde vysvětleny různé postupy nebo složení, nemá vyjadřovat, že tyto nejsou chráněné patenty pro jiné, resp. interpretovány jako licence pod patenty společnosti STALOC, které mohou takové postupy nebo složení pokrývat. Doporučujeme každému zájemci, aby otestoval jím zamýšlené použití před sériovým využitím a přitom použil tyto údaje jako návod. Tento produkt může být chráněn jedním nebo více patenty nebo přihláškami patentu.

Stav: 04.05.2012



Volání STALOC



www.staloc.com

