

SCHEDA TECNICA

STALOC 2S70

Frenafiletti ad alta resistenza



DESCRIZIONE

Collante ad alta resistenza, anaerobico per il fissaggio e la tenuta di collegamenti a vite che non devono essere più rimontati. Alta resistenza a corrosione, vibrazione, acqua, gas, oli di diverso tipo, idrocarburi e molte altre sostanze chimiche.

CARATTERISTICHE FISICHE (IN STATO LIQUIDO)

CARATTERISTICA	UNITÀ	SPECIFICHE
Colore		Verde / fluorescente sotto luce blu
Viscosità a +25°C	mPas	500
Capacità di riempimento	mm	0,15 mm
Diametro max. del filetto		M 20
Peso spec. a +25°C	g/ml	1,11 g/ml
Punto di infiammabilità	°C	> 100°C
Caratterizzazione chimica		Dimetacrilato
Conservazione a +25°C		min. 1 anno

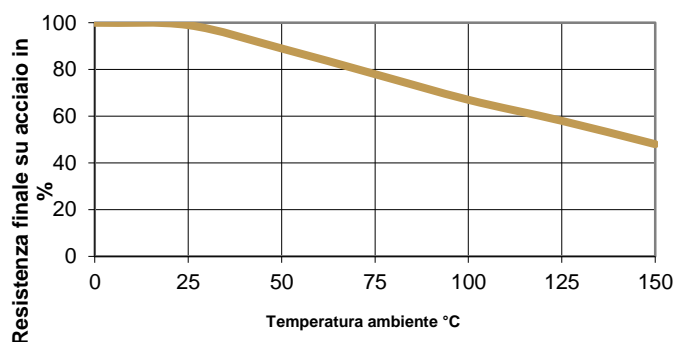
CARATTERISTICHE FISICHE (IN STATO INDURITO)

Misurato su vite M10 x 20 - Qualità 8.8 zincata - Dado 0.8d (senza precarico)

CARATTERISTICA	UNITÀ	SPECIFICHE
Tempo di presa dopo	min	10 - 20 min
Funzionalità dopo	h	1 - 3 h
Resistenza finale dopo	h	5 - 10 h
Coppia di scollamento (ISO 10964)	Nm	25 - 35 Nm
Coppia residua (ISO 10964)	Nm	50 - 65 Nm
Resistenza meccanica (ISO 10123)	N/mm ²	15 - 20 N/mm ²
Resistenza alla temperatura	°C	da -55°C fino a +200°C

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA DEL FRENAFILETTI

Testato su acciaio in base a ASTM 1002/DIN 53283



RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Polimerizzazione dopo 24 ore

Sostanza	Temperatura [°C]	Resistenza		
		dopo 100 h	dopo 1.000 h	dopo 5.000 h
Olio motore	125	buona	media	media
Olio per ingranaggi	125	buona	media	media
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua / glicole 50%	87	ottima	ottima	ottima
Liquido dei freni	25	ottima	ottima	ottima

UTILIZZO

Procedura raccomandata per l'applicazione, ulteriori indicazioni nella scheda tecnica di sicurezza.

Utilizzare su una base metallica. In primo luogo sgrassare e pulire con STALOC detergente industriale rapido. Applicare l'adesivo sigillante, riempiendo gli spazi vuoti e unire le parti.

Verificare in primo luogo l'idoneità dell'adesivo sigillante su particolari rivestimenti, plastiche / termoplastiche ed elastomeri.

L'indurimento di adesivi e sigillanti anaerobici si può accelerare mediante l'utilizzo dell'attivatore STALOC per plastiche anaerobiche.

Per il distacco del collegamento utilizzare utensili idonei. Per una più facile mobilità, riscaldare il substrato a temperature superiori a 250° C.

STOCCAGGIO

Stoccaggio raccomandato per una robustezza ottimale

Eseguire lo stoccaggio del prodotto mantenendolo a temperatura ambiente e asciutto. Prima di estrarre i vassoi antigoccia, occorre assicurarsi che l'uscita di emissione si trovi nella posizione più elevata. In caso di ulteriori domande, contattare direttamente la STALOC.

NORME DI SICUREZZA

Richiedete la versione più recente della scheda tecnica di sicurezza.

I dati qui pubblicati hanno esclusivamente carattere informativo e sono ritenute attendibili. Non possiamo tuttavia assumere alcuna responsabilità per i risultati conseguiti da altri e sui cui metodi non abbiamo alcun controllo. L'utilizzatore stesso è pertanto responsabile di accertare l'idoneità dei metodi di produzione qui riportati, in relazione alle proprie finalità, e prendere le misure precauzionali che sono indicate per la protezione delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo che possa verificarsi durante la manipolazione e l'uso di questi prodotti. Di conseguenza STALOC declina espressamente ogni garanzia espressa o implicita derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti della società STALOC, inclusi tutti gli impegni di assistenza in garanzia o garanzia di idoneità per uno scopo particolare. STALOC non si assume alcuna responsabilità di qualsiasi genere, in particolare per danni conseguenti o per danni indiretti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitti. La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che questi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza della società STALOC che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ogni eventuale interessato testi l'applicazione proposta prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere protetto da uno o più brevetti o domande di brevetto.

Versione: 12/08/2013



Contattare



www.staloc.com

