

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

STALOC 4S01

Sekundové lepidlo univerzální



POPIS

Rychle tvrdnoucí standardní typ pro různé aplikace.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI (V KAPALNÉM STAVU)

Hodnoty se vztahují na dosažení pevnosti / konečné pevnosti po 24 h

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Barva		čirá / bezbarvá
Viskozita při +25°C	mPas	70 – 120
Spec. hmotnost při +25°C	g/ml	1,06 g/ml DIN 51757
Bod vznícení	°C	87°C DIN 55213
Chemická charakteristika		Ethylester kyseliny kyanoakrylátové
Skladovatelnost při +25°C		min. 1 rok

DOBA VYTVRZOVÁNÍ

MATERIÁL	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Hliník / hliník	Sek	40 - 60 s
SBR / SBR	Sek	2 - 4 s
Polykarbonát / polykarbonát	Sek	8 - 12 s
EPDM / EPDM	Sek	4 - 8 s

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI (VE VYTVRZENÉM STAVU)

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Teplotní odolnost	°C	-50°C až +80°C
Bod měknutí	°C	165°C

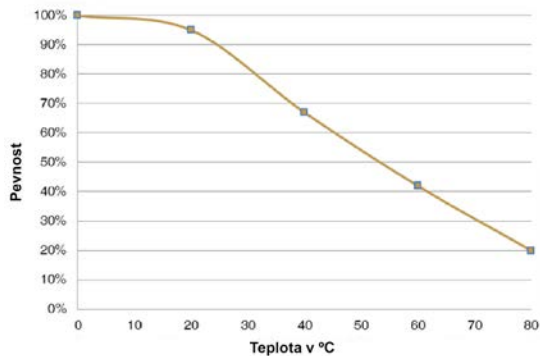
MECHANICKÁ ODOLNOST

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Pevnost ve smyku při tahovém namáhání ocel / ocel	N/mm ²	17 N/mm ² DIN EN 1465
Pevnost v tahu SBR / SBR	N	> 1 800 N (elastomerová kulatá šňůra ø 18mm)
Pevnost v tahu SBR / SBR po 10 dnech při 70°C	N	> 1 800 N (elastomerová kulatá šňůra ø 18mm)
EPDM / EPDM	N	> 250 N (elastomerová kulatá šňůra ø 18mm)
EPDM / EPDM po 10 dnech při 70°C	N	> 250 N (elastomerová kulatá šňůra ø 18mm)

TEPLOTNÍ ODOLNOST

Testováno na oceli – ISO 4587





CHEMICKÁ ODOLNOST

Po 24 hodinách polymerizace

Látka	Teplota [°C]	Odolnost		
		po 100 h	po 500 h	po 1 000 h
Motorový olej	40	průměrná	průměrná	nízká
Alkohol	25	dobrá	dobrá	dobrá
Benzín	25	vynikající	dobrá	průměrná
Rel. vlhkost vzduchu 90%	40	nízká	málo uspokojivá	málo uspokojivá
Chladivo	25	vynikající	vynikající	vynikající

POUŽITÍ

Doporučený postup v použití, další pokyny v bezpečnostním listu.

Lepené podklady předem odmastíte čističi STALOC a očistíte pro dosažení co nejlepšího lepeného spoje. Malých lepených spár lze docílit bez ovlivnění výsledku lepení.

Odstraňte přebytek lepidla po lepení nejlépe čistícími prostředky obsahujícími aceton, např. multifunkčním čističem STALOC.

Vytvrzování sekundových lepidel STALOC (při vyšší spáře nebo jiné) můžete urychlit použitím aktivátoru pro sekundová lepidla. K lepení materiálů s malými povrchovými napětími (PE, PP atd.) použijte primer STALOC pro sekundová lepidla.

SKLADOVÁNÍ

Doporučené skladování pro optimální trvanlivost

Skladujte produkt při teplotě 5°C a 25°C v suchu. Pro optimální trvanlivost musí být zajištěno, aby do nádoby nevnikly žádné nečistoty. Ohledně dalších dotazů kontaktujte přímo firmu STALOC.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Vyžádejte si nejaktuálnější verzi bezpečnostního listu.

Zde zveřejněné údaje slouží pouze pro informaci a jsou pokládány za bezpečné. Nemůžeme však převzít žádnou odpovědnost za výsledky, které byly docíleny jinými a nad jejichž metodami nemáme žádnou kontrolu. Uživatel samotný je odpovědný za stanovení vhodnosti zde zmíněných výrobních metod pro své účely a učinění preventivních opatření, která by byla žádoucí na ochranu věcí a osob před nebezpečími, která se možná vyskytnou při zacházení s těmito produkty a jejich používání. Tomu přiměřeně firma STALOC výslovně odmítá zvláště každou záruku vyplývající z prodeje nebo použití produktů firmy STALOC nebo poskytnutou mlčky, včetně všech záručních povinností nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Firma STALOC vylučuje zvláště jakoukoliv odpovědnost za následné škody nebo nepřímé škody všeho druhu, včetně ušlých zisků. Skutečnost, že jsou zde vysvětleny různé postupy nebo složení, nemá vyjadřovat, že tyto nejsou chráněné patenty pro jiné, resp. interpretovány jako licence pod patenty společnosti STALOC, které mohou takové postupy nebo složení pokrývat. Doporučujeme každému zájemci, aby otestoval jím zamýšlené použití před sériovým využitím a přitom použil tyto údaje jako návod. Tento produkt může být chráněn jedním nebo více patenty nebo přihláškami patentu.

Stav: 5.8.2014



Volání STALOC



www.staloc.com

