

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

## STRUKTURÁLNÍ LEPIDLO STALOC HP-950

s technologií **Adflex**

### POPIS

Strukturální lepidlo STALOC HP-950 je nově vyvinutý systém vysoce výkonného lepidla pro elastická konstrukční lepení, která jsou vystavená extrémně vysokému rázovému a smykovému namáhání a zároveň vyžadují vysokou pevnost. Jeho jedinečné složení umožňuje vzájemné lepení téměř veškerých substrátů (mixu materiálů). Výjimkou jsou PE, PP, teflon a jiné obtížně lepitelné polyolefinové plasty.

Proto se také toto spolehlivé lepidlo velmi dobře hodí pro aplikace při stavbě vozidel, strojů a zařízení.

Velmi vysoká tažnost a znamenitá odolnost proti UV záření činí strukturální lepidlo STALOC HP-950 ideálním produktem pro kovostavby, hliníkové stavby a stavbu vozidel, stavbu lodí, jachet a větrných a solárních elektráren.

Strukturální lepidlo STALOC HP-950 vykazuje vysokou elasticitu párovanou s extrémně vysokou lepiivostí.

### VLASTNOSTI PRODUKTU V PŘEHLEDU

- Pro nejextrémnější zatížení
- Vynikající odolnost proti UV záření a odolnost proti stárnutí
- Velmi dobrá odolnost proti slané i sladké vodě, odsolené vodě, zředěným kyselinám, louhům a různým olejům
- Trvale elastická s teplotním rozsahem od -40°C do +150°C

### OBLASTI POUŽITÍ



- Konstrukční lepení u konstrukcí autobusů, karavanů, vlaků a nákladních vozů
- Konstrukční lepení hliníku (např. dopravní značky)
- Lepení kompozitních materiálů (např. skořepina CFK)
- Lepení u lodí, jachet, člunů atd.
- Lepení polyesterových dílů na kovové rámy
- Lepení okenních profilů
- K lepení oceli, nerezové oceli, hliníku, kovových slitin, pozinkovaných a lakovaných plechů, různých plastů, ABS, PVC, CFK, GFK, FRP, polyamidu, polykarbonátu, skla, vrstveného skla, izolačního skla, polyesteru, epoxidu, venylesteru, Gelcoat

## TECHNICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Základ		Modifikovaný metylmetakrylát
Barva		antracitová
Doba zpracovatelnosti	min	2 - 3 min.
Čas na zpracování	min	4 - 6 min.
Pevnost (v závislosti na teplotě)	min	15 - 18 min
Konečná pevnost	h	24 h
Směšovací poměr		10:1
Tvrdość Shore (ASTM D 2240)		74
Teplotní rozsah	°C	-40°C až +150°C
Teplota zpracování	°C	+10°C až +35°C
Max. protažení	%	140%
Pevnost ve smyku při tahovém namáhání (DIN 53283)	N/mm <sup>2</sup>	Nelegovaná ocel: 21 N/mm <sup>2</sup> Nerezová ocel: 18 N/mm <sup>2</sup> Hliník: 19 N/mm <sup>2</sup> ABS/ABS: Chyba substrátu PMMA: Chyba substrátu
Doporučená spára	mm	250 µm až cca 3-4 mm
Skladovatelnost při max. +20°C		cca 9 měsíců

## CHEMICKÁ ODOLNOST

A = velmi dobrá odolnost, B = malý účinek, C = ničivý účinek, X = žádné zkušební hodnoty

Chemická látka	
Voda	A
Slaná voda	A
Oleje a tuky	A
Benzín a nafta	A
Voda 90°C	B
Směs glykol / voda (nemrzoucí kapalina)	B
Kyselina octová 10%	B
Xylol	B
Koncentrované kyseliny	C

## POPIS POUŽITÍ

Doporučený postup v použití, další pokyny v bezpečnostním listu.

Lepené díly musí být čisté a zbavené oleje a tuku. Zdrsnění lepeného povrchu zvýší přilnavost, není však nezbytně nutné. Nasaďte dávkovací špičku a vytlačte strukturální lepidlo STALOC HP-950, směšovací poměr se upravuje automaticky. Míchejte materiál, dokud nebude dosaženo rovnoměrného zbarvení. Poté špachtlí nebo podobně naneste na díly. Po cca 15 minutách je dosaženo pevnosti. Konečné vytvrzení následuje do 24 hodin. Po použití patronu znovu uzavřete uzávěrem (s pístem). Nepracováváte při venkovní teplotě pod 10°C.



## PODKLADY

Produkt je vhodný k použití pro následující podklady a páry materiálů:

### Kovové materiály:

- Hliník (eloxovaný, leštěný, holý)
- Černý a bílý plech
- Nerezová ocel
- Ocel / ocelové odlitky (i pozinkované, zinkované v ohni, galvanicky povrstvené, opískované, fosfátované, chromované atd.)
- Barevné kovy (měď, mosaz atd.)
- Lakované kovové povrchy

### Plasty:

- ABS
- PA
- PC a PMMA
- Polyester
- PUR
- PVC
- TPO
- FRP

### Kompozity a jiné hmoty

- GFK / CFK (karbon)
- EPDM / PP-EPDM
- Sklo
- Gelcoat
- Dřevo

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Vyžádejte si nejaktuálnější verzi bezpečnostního listu.

## BALENÍ / OBJEM

50 ml dvojitá patrona  
380 a 490 ml dvojitá patrona

20 l, resp. 200 l sudy na dotaz.



Zde zveřejněné údaje slouží pouze pro informaci a jsou pokládány za bezpečné. Nemůžeme však převzít žádnou odpovědnost za výsledky, které byly docíleny jinými a nad jejichž metodami nemáme žádnou kontrolu. Uživatel samotný je odpovědný za stanovení vhodnosti zde zmíněných výrobních metod pro své účely a učinění preventivních opatření, která by byla žádoucí na ochranu věcí a osob před nebezpečími, která se možná vyskytnou při zacházení s těmito produkty a jejich používání. Tomu přiměřeně firma STALOC výslovně odmítá zvláště každou záruku vyplývající z prodeje nebo použití produktů firmy STALOC nebo poskytnutou mlčky, včetně všech záručních povinností nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Firma STALOC vylučuje zvláště jakoukoliv odpovědnost za následné škody nebo nepřímé škody všeho druhu, včetně ušlých zisků. Skutečnost, že jsou zde vysvětleny různé postupy nebo složení, nemá vyjadřovat, že tyto nejsou chráněné patenty pro jiné, resp. interpretovány jako licence pod patenty společnosti STALOC, které mohou takové postupy nebo složení pokrývat. Doporučujeme každému zájemci, aby otestoval jím zamýšlené použití před sériovým využitím a přitom použil tyto údaje jako návod. Tento produkt může být chráněn jedním nebo více patenty nebo přihláškami patentu.

Stav: 11.8.2014



Volání STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)