

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

STALOC MS HYBRID PLUS

bílá

POPIS

Těsnicí hmotu STALOC MS Hybrid PLUS lze použít jako lepidlo i jako těsnicí materiál. Těsnicí hmotu STALOC MS Hybrid PLUS se velmi dobře hodí k vytváření elastických konstrukčních spojů, které vyžadují velkou pevnost.

Těsnicí hmotu STALOC MS Hybrid PLUS je silanem modifikovaný polymer (SMP).

VLASTNOSTI PRODUKTU V P

ŘEHLEDU

- Extrémně vysoká počáteční přilnavost
- Neobsahuje rozpouštědla, izokyanát a PVC
- Velmi dobrá odolnost vůči UV záření a stárnutí
- Trvale elastická s teplotním rozsahem od – 40 °C do + 100 °C
- Neutrální, bez zápachu a rychle tvrdnoucí
- Přetíratelná většinou průmyslových nátěrů a laků, jak na bázi alkydů, tak i disperze. (Vzhledem k rozmanitosti různých produktů doporučujeme předem otestovat snášenlivost.)
- Přetíratelná po vytvoření škráloupu (mokré v mokré) bez ovlivnění rychlosti vytvrzování

OBLASTI POUŽITÍ

- Elastická lepení a těsnění např. u konstrukcí autobusů, karavanů, vlaků a nákladních vozů
- Lepení a těsnění systémů střešních oken
- Lepení střešních konstrukcí na autobusech, vlacích, nákladních vozech
- Lepení rohových profilů z hliníku nebo polyesteru
- Lepení polyesterových dílů na kovové rámy
- Lepí kov, dřevo, plast, beton kámen, dlaždice, sádku, přírodní kámen, PVC, polykarbonát, ocel, hliník, měď, olovo, zinek a také sklo.

POPIS POUŽITÍ

K předběžnému ošetření lepených dílů doporučujeme montážní čistič STALOC

Na čistém podkladu zbaveném tuku a prachu lze bez základního nátěru docílit dobré přilnavosti na nátěrové systémy, kovy, sklo, zrcadla, keramiku, na neporézní podklady obecně a různé plasty. Kvůli velkým rozdílům mezi různými podklady by se však měly dosažitelné hodnoty přilnavosti nejprve zjistit pokusem.

- Teplota podkladu: minimálně +5 °C až maximálně +60 °C
- Teplota zpracování: minimálně +5 °C až maximálně +40 °C

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOST	JEDNOTKA	CHARAKTERISTIKA
Chemický základ		Silanem modifikovaný polymer (MS Polymer)
Konzistence		Tixotropická
Barva		bílá
Vytvrzení do 24 hod.	mm	3,0
Vytvoření škráloupu	mm	Po cca 10 min.
Tvrдость Shore A (DIN 53505)		58
Tažnost při přetržení (DIN 53504)		335%
E-Modul při 100 % protažení (DIN 53505)	MPa	1,39 MPa
Pevnost v tahu (DIN 53504)	MPa	2,18 MPa
Hustota	kg/m ²	1569
Skladovatelnost při pokojové teplotě	Měsíce	12

BEZPEČNOSTNÍ POKY

Vyžádejte si nejaktuálnější verzi bezpečnostního listu.

BALENÍ / OBJEM

290 ml patrona po 12 ks v kartonu

Zde zveřejněné údaje slouží pouze pro informaci a jsou pokládány za bezpečné. Nemůžeme však převzít žádnou odpovědnost za výsledky, které byly docíleny jinými a nad jejichž metodami nemáme žádnou kontrolu. Uživatel samotný je odpovědný za stanovení vhodnosti zde zmíněných výrobních metod pro své účely a učinění preventivních opatření, která by byla žádoucí na ochranu věcí a osob před nebezpečími, která se možná vyskytnou při zacházení s těmito produkty a jejich používání. Tomu přiměřeně firma STALOC výslovně odmítá zvláště každou záruku vyplývající z prodeje nebo použití produktů firmy STALOC nebo poskytnutou mlčky, včetně všech záručních povinností nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Firma STALOC vylučuje zvláště jakoukoliv odpovědnost za následné škody nebo nepřímé škody všeho druhu, včetně ušlých zisků. Skutečnost, že jsou zde vysvětleny různé postupy nebo složení, nemá vyjadřovat, že tyto nejsou chráněné patenty pro jiné, resp. interpretovány jako licence pod patenty společnosti STALOC, které mohou takové postupy nebo složení pokrývat. Doporučujeme každému zájemci, aby otestoval jím zamýšlené použití před sériovým využitím a přitom použil tyto údaje jako návod. Tento produkt může být chráněn jedním nebo více patenty nebo přihláškami patentu.

Stav: 04.05.2012



Volání STALOC



www.staloc.com

