

LIST S TEHNIČKIM PODATCIMA

STALOC MULTITACK MONTAŽNO LJEPILO

mat bijela

OPIS

STALOC MultiTack montažno ljepilo je vrlo snažno prionjiv i viskoplastičan polimerni montažni sustav za brojne primjene u zatvorenim i otvorenom prostoru, kako na upijajućim, tako i na neupijajućim podlogama. Početno prijanjanje pojačano aditivima znatno olakšava lijepljenje/montiranje npr. podnih letvica i stepenica. Neutralna formulacija STALOC MultiTack montažnog ljepila omogućava i sigurno i jednostavno lijepljenje prirodnog kamena ili poledina zrcala. Velika sila lijepljenja u kombinaciji s brzim početnim prijanjanjem nudi znatnu prednost u odnosu na uobičajene „High Tack“ proizvode.

PREGLED OBILJEŽJA

- Brzo početno prijanjanje i velika sila lijepljenja
- Ne sadržava otapala, izocijanate, ftalate i PVC
- Dobra otpornost na UV zračenje i starenje
- Otporno na temperature između – 40 °C do + 90 °C
- Neutralno i s niskom razinom emisija
- Prikladno za prirodni kamen
- Za popunjavanje i izravnavanje
- Bez mjehurića i stezanja
- Otporno na gljivice i bakterije
- Može se premazivati s većinom industrijskih sustava premazivanja ili lakiranja
- Može se premazivati nakon stvaranja kože (mokro na mokrom)

PODRUČJA PRIMJENE

- Lijepljenje podnih letvica, elemenata stepenica, prozorskih dasaka, zaštitnih profila, izolacijskih ploča itd.
- Lijepljenje lakiranih poledina zrcala
- Lijepljenje HPL i MDF pločastog materijala i sendvič panela
- Lijepi drvo, plastiku (osim npr. PE i PP), EPDM, beton, kamen, keramičke pločice, gips, prirodni kamen, PVC, polikarbonat, polistirol, čelik, aluminij, bakar, olovo, cink i staklo.

OPIS PRIMJENE

Za pripremu lijepljenih dijelova preporučujemo montažno sredstvo za čišćenje STALOC.

No zbog velikih razlika među raznim podlogama ostvarive vrijednosti lijepljenja moraju se prethodno utvrditi pokusom.

- Temperatura podloge: minimalno +5 °C, maksimalno +60 °C.
- Temperatura obrade: minimalno +5 °C, maksimalno +40 °C.

TEHNIČKA SVOJSTVA

SVOJSTVO	JEDINICA	SPECIFIKACIJA
Kemijska baza		Modificirani polimer
Konzistencija		visoko tiksotropno
Boja		mat bijela
Stvrdnjavanje nakon 24 sata	mm	2 do 3
Stvaranje kože	mm	15 min.
Tvrdoća Shore A (DIN 53505)		67
Prijelomno istezanje (DIN 53504)		240%
Modul elastičnosti pri istezanju od 100 % (DIN 53505)	MPa	1,38 MPa
Vlačna čvrstoća (DIN 53504)	MPa	2,75 MPa
Gustoća	g/ml	1,57
Uskladištivost pri sobnoj temperaturi	mjeseci	12

SIGURNOSNE NAPOMENE

Zatražite najnoviju verziju sigurnosno-tehničkog lista.

PAKIRANJE / VOLUMEN

Uložak 290 ml po 12 kom. u kartonu

Podatci objavljeni u ovom dokumentu služe samo informiranju i smatraju se zajamčenim. No ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate koje ostvare drugi i nad čijim metodama nemamo kontrolu. Sam je korisnik odgovoran utvrditi prikladnost ovdje spomenutih proizvodnih metoda za njegove svrhe i poduzeti mjere opreza koje su navedene radi zaštite imovine i osoba od opasnosti koje se mogu pojaviti pri rukovanju ovim proizvodima i pri njihovoj uporabi. Tvrtka STALOC prema tome naročito odbija svako izričito ili prešutno dano jamstvo proizišlo iz prodaje ili uporabe proizvoda tvrtke STALOC, uključujući sve jamstvene obveze ili jamstva o prikladnosti za određenu namjenu. Tvrtka STALOC naročito odbija svaku odgovornost za sve posljedične ili neizravne štete, uključujući izgubljenu dobit. Iz činjenice što su u ovom dokumentu razmotreni razni postupci ili sastavi ne smije se zaključiti da oni nisu zaštićeni patentima za druge ili tumačiti kao licenca pod poslovnim patentima tvrtke STALOC koje takve postupke ili sastave mogu pokrivati. Svim zainteresiranim strana preporučujemo da prije serijske uporabe ispitaju planiranu primjenu i pritom uporabe ove podatke kao naputak. Ovaj proizvod može biti zaštićen patentima ili patentnim prijavama.

Stanje: 14.3.2018.



Veza STALOC



www.staloc.com

