

Swiss Quality



7-2016

Mungo Practice



GreenTec®

Die neue Beschichtung erfolgreich getestet und
geprüft im Salzsprühtestverfahren.

GreenTec® - Korrosionsbeständige Zink-Legierungsschicht

GreenTec®

Beschreibung

GreenTec® ist ein spezielles Legierungssystem auf Zink-Nickel-Basis und bietet harte, verschleissbeständige Schichten mit sehr hohen Korrosionsbeständigkeiten auch schon bei geringer Schichtstärke. Das Schichtsystem GreenTec® mit seiner hervorragenden Metallverteilung und seiner konstanten Legierungszusammensetzung kann mit entsprechender Nachbehandlung vielfältig eingesetzt werden.

Anwendungen

GreenTec® wird aufgrund seiner ausgezeichneten Korrosionsbeständigkeit bei geringen Schichtstärken für hochwertige Anwendungen speziell in der Automobil-, Hydraulik- und Elektronikindustrie eingesetzt. Weitere Vorteile bietet das Schichtsystem durch die mögliche Wasserstoffentsprödung von hochfesten Bauteilen ohne Einbussen der aufgetragenen Eigenschaften. Typische Anwendungen sind Beschichtungen von Verbindungselementen im Mid-Cost-Bereich mit Korrosions- und Verschleissanforderungen als auch für hochwertige Anwendungen bis hin zum Einsatz in der High-Tech-Industrie.

Wirtschaftliche Aspekte

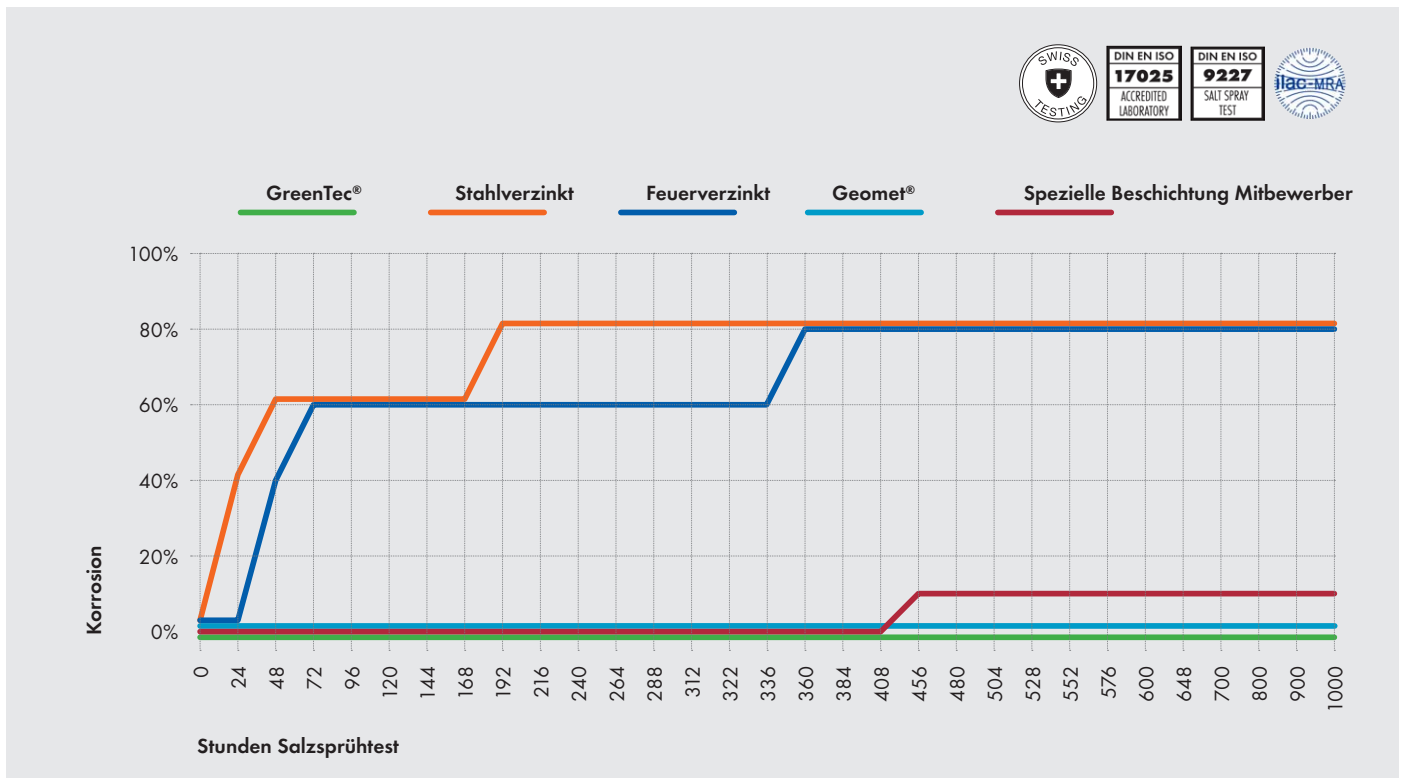
Ein wirtschaftlich bedeutsamer Faktor beim Einsatz von GreenTec® ist die aussergewöhnliche Verlängerung der Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlich aufgetragenen Zink-Schichten mit wesentlich geringeren Schichtstärken.

Eigenschaften

Aussehen	Edelstahlähnliche Optik
Schichteigenschaften	Keine Kontaktkorrosion im Verbund mit Aluminium Gute Haftgrundlage für Lack- und Vulkanisierbeschichtungen
Schmelzpunkt	> 700 °C
Korrosionsbeständigkeit bis	RR 800 - 1000 Stunden NSS nach DIN EN ISO 9227
Härte	400 - 500 HV
Innere Spannung	D 50 - 90 N/mm ²
Bruchdehnung	< 1,0 %
Umwelt	



Korrosionsverhalten im Salzsprühtest



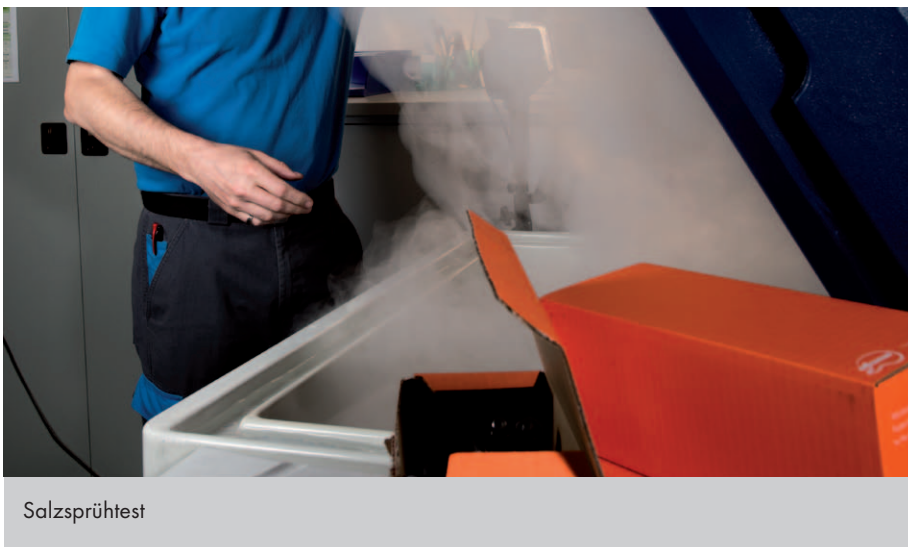
Hoch-alkalisches Milieu im Beton



Im Beton herrscht ein hoch-alkalisches Milieu mit einem PH-Wert >13. Aus diesem Grund kann sich am Clip mit einer herkömmlichen galvanischen Verzinkung keine Korrosion bilden.

Prüfverfahren durch unabhängige Prüfinstanz

Salzsprühnebeltest ist eine standardisierte Prüfung für die Bewertung von Korrosionsschutzwirkung organischer Beschichtungen, metallischer Überzüge oder chemischer bzw. physikalischer Oberflächenbehandlungen. Verschiedene nationale oder internationale Normen (z.B. DIN EN ISO 9227) regeln die Durchführung dieser Prüfung. Die Prüfstücke werden unter normierten Bedingungen in einer Prüfkammer positioniert, in der eine gesprühte Salzlösung (normalerweise eine Lösung von Natriumchlorid) bis zu 1000 Stunden auf die Prüfkörper einwirkt.



Salzsprühnebeltest



Mungo
Befestigungstechnik AG
Bornfeldstrasse 2
CH-4603 Olten
Phone +41 62 206 75 75
Fax +41 62 206 75 85
mungo@mungo.ch

www.mungo.swiss

DEUTSCHLAND



Mungo Befestigungstechnik GmbH & Co. KG
Airport-Stadt Mitte
Hanna-Kunath-Strasse 19
28199 Bremen
Phone +49 421 69 69 33 00
Fax +49 421 69 69 33 01
export@mungo.ch

www.mungo.swiss

ÖSTERREICH



Mungo Befestigungstechnik GmbH & Co. KG
Airport-Stadt Mitte
Hanna-Kunath-Strasse 19
28199 Bremen
Phone 0800 206 068
Fax 0800 206 069
austria@mungo.ch

www.mungo.swiss

MEA



Mungo Fastening Technology LLC
PO Box 66998, Prime Business Center
Tower A-503, Jumeirah Village Circle
Dubai, United Arab Emirates
Phone +971 4 452 0071
Fax +971 4 452 0271
info@mungo.ae

www.mungo.ae

USA/KANADA



Mungo USA, LLC
1025 Rose Creek Drive
Suite 620-304
Woodstock, GA 30189
United States
Phone +1 (404) 384-4992
sales@mungousa.com

www.mungousa.com

ITALIEN



Mungo S.r.l.
Via Germania 23 z.i.
35127 Padova
Phone +39 049 7623111
Fax +39 049 8705605
info@mungo.it

www.mungo.it

CHINA



Mungo (Changsha) Fasteners Co.,Ltd.
13048, Zhongtian Plaza
766, Wuyi Avenue
410005 Changsha
Phone +86 731 82566332
Fax +86 731 82566842
qing.han@mungo.ch

www.mungo.cn