



DATENBLATT | INFORMATION

vorbeleimter Holzdübel (blau)

Grundmaterial

DAS GRUNDMATERIAL BESTEHT AUS HARTHOLZ (BUCHE/Birke)

Fertigung Holzdübel

HOLZDÜBEL WERDEN GEMÄSS DIN 68150 GEFERTIGT UND ENSPRECHEN DEN STANDARDS DER INDUSTRIELLEN WEITERVERARBEITUNG (*GRUNDDURCHMESSER CA. UM 0,1MM SCHWÄCHER*)

Ummantelung

DER HOLZDÜBEL WIRD MIT LEIM UMMANTELT UND GETROCKNET. DER AUFGETRAGENE LEIM (*INFORMATIONEN BZW. TECHNISCHE AUSKÜNFTE DARÜBER DÜRFEN NICHT WEITERGEGEBEN WERDEN*) WIRD MIT WASSER AKTIVIERT UND IST MIT HERKÖMMLICHEN LÖSUNGSMITTELN UND LEIMEN VERTRÄGLICH.

Rezeptur

AN DER REZEPTUR WIRD SICH NICHTS ÄNDERN (3 JAHRE TESTVERSUCHE HABEN DIESE ERGEBEN) - SOLLTE EINE ÄNDERUNG VORGENOMMEN WERDEN - WERDEN SIE 6 MONATE IM VORAUS SCHRIFTLICH VERSTÄNDIGT

Haltbarkeit

MINDESTHALTBARKEITSZEIT BETRÄGT LT. HERSTELLER 12 MONATE BEI TROCKENER LAGERUNG

Anwendungsbereich

- INDUSTRIELLE FERTIGUNG BZW VERWENDUNG VON EINTREIB/EINSCHUSSAUTOMATEN

Produktvorteile

- SAUBER VERARBEITUNG
- KEINE VERSTOPFTE DÜSEN
- KEINE VERUNREINUNG VON OBERFLÄCHEN
- ETWAS WASSER AKTIVIERT DIE KLEBEVERBINDUNG

Mögliche Nachteile

- TEURERE ANSCHAFFUNGSKOSTEN
- GRÖSSERE DURCHMESSERSCHWANKUNGEN AUF GRUND UNGLEICHMÄSSIGEM LEIMAUFTRAG (SELTEN)