RAKOLL®
Holzklebstoffe

ISARIT E 1

Technický list

Močovinoformaldehydové lepidlo

Vlastnosti

ISARIT E 1 je práškové močovino-formaldehydové lepidlo používané pro dýhování a lepení ve vyhřívaných lisech. Lepidlo se mísí s vodou, přičemž vytváří homogenní směs s vysokým obsahem sušiny

ISARIT E 1 se nanáší obvyklými přístroji. Nevytvrzené lepidlo lze lehce smýt.

Při dýhování dřevotřísky emisní třídy E 1 s ISARITem E 1 za dodržení pracovních pokynů lze dosáhnout emisních hodnot, které jsou nižší než přípustné hodnoty dle DIN 52 386.

Použití

- Dýhování a lepení ve vyhřívaných lisech
- Lepení dýhových hran ve stacionárních lisech

Pokyny pro zpracování

Hrncový čas, otevřený čas a lisovací čas jsou silně ovlivněny teplotou, vlhkostí, velikostí lepených dílců, typem lisu, nánosem lepidla a vlastnostmi nosné desky a dýhy.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 - 22 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 - 75 %
Množství nánosu : lepení	150 - 200 g/m^2
dýhování	100 - 150 g/m^2

Příprava lepidla

Předpokládané množství ISARITu E 1 smícháme s cca 2/3 potřebné vody na homogenní směs a následně rozmícháme směs se zbytkem vody na správnou viskositu. Pro tento účel se nejlépe osvědčuje rychloběžné míchadlo. Mísící poměr lze dle požadavku na viskositu variabilně změnit.

Nános lepidla

Lepidlo nanášíme v rovnoměrné vrstvě. U velmi savých materiálů a malém lisovacím tlaku musí být nános zvýšen. Čím vyšší tlak, tím menší je potřebný nános lepidla.

U hruboporézních dýh nanášet vysoce viskózní směs v tenké vrstvě, aby se zabránilo průrazu lepidla.

Příprava materiálu

Nosné desky a dýha musí být stejně silné. Rozdíly v tloušťce mohou způsobit vznik vzduchových bublin v lepené ploše.

Vrchní plochy musí být čisté, bez prachu a jiných odpudivých substancí. Při vyšším obsahu vlhkosti v dýze může být lepidlo následně působením horkého lisu a prostupu vlhkosti lepidlo zředěno a následně vlhkost odstraněna.

Mísící poměr

100 hmotnostních dílů ISARIT E 1
60-65 hmotnostních dílů vody

Hrncový a čas

při 20 °C: ca. 9 až 10 hod.
při ca.30°C ca. 4 hod.

Otevřený čas

při 20 °C ca.15-20 min.

Podmínky při lisování

Lisovací tlak :0,3 - 0,6 N/mm^2
Lisovací čas :lisovací čas se skládá ze zákl. času a času prostupu tepla

Teplota	90°C	100°C	110°C
Základní čas(min.)	3	2	1
Při tloušťce dýhy 1 mm	1	1	0,5

Teplota lisování musí být sladěna s lisovacím tlakem. Velmi vysoká teplota při dlouhém uzavírání lisu může vést k předčasnému vytvrzení lepidla.Velmi nízká teplota při krátkém lisovacím čase může zapříčinit nedostatečnou počáteční pevnost. Lisovací tlak musí být minimálně tak veliký, aby došlo k těsnému vzájemnému kontaktu lepených ploch.

Skladování:

ISARIT E 1 musí být skladován v chladu a suchu. Otevřená balení ihned spotřebovat. Teplota a vlhkost snižuje skladovatelnost lepidla. Při dodržení předepsaných podmínek lze ISARIT E 1 skladovat ca. 6 měsíců.

Označení

ISARIT E 1 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Chemicko-technické údaje

ISARIT E 1

Base: močovinoformaldehydové lepidlo
Balení: 25 kg pytle
Měrná hmotnost : 550 g/l
pH směsi lepidla: slabě kyselý

Čištění

Nanášecí zařízení a ostatní pracovní nástroje ihned po použití, v každém případě před uplynutím hrncového času umýt vodou

Separátor

Pro lisovací plochy a strojní díly :
Acmos 1124 B a Acmos 81-400 WE

Důležité upozornění

Lepidlo nesmí přijít do styku s mosazí, mědí, mýdlem nebo hydroxidem. Doporučuje se udržovat při práci s lepidlem mokré ruce !

Důležité upozornění

U některých druhů dřevin jako bříza, kaštan, teak, borovice, javor, palisandr, koto aj. mohou vzhledem k jejich struktuře či obsahu určitých látek ve dřevě nastat problémy při lepení. Zlepšení se může dosáhnout přidáním cca 15 % disperzního lepidla RAKOLL.

Technický stav : srpen 1998
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.

Dovoz a distribuce v ČR:
VEBEL Servis, s.r.o.
Sklad Brno, Severní 6,
Tel/fax : 543 251 431
Tel/fax : 543 250 225
e-mail:vebel.brno@tiscali.cz

Sklad Příbram : Hatě 524,
Tel/fax : 318 635 325
Tel/fax : 318 637 974
e-mail:vebel.pribram@tiscali.cz

Sklad Semily: Bořkovská 627
Tel/fax : 481 624 915
e-mail:vebel.semily@tiscali.cz

H.B.Fuller Austria - certifikát ISO 9002

Dovoz a distribuce v SR :
VEBEL SK, s.r.o.

Sklad Martin-Bystrička 34
Tel/fax : 00421 / 434 223 066
434 308 802
e-mail:vebelsk@vebel.sk
http:/www.vebel.sk