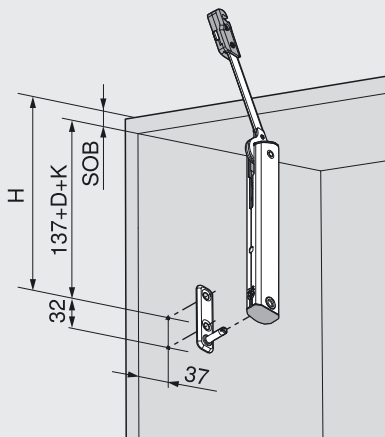


Pozície zdvíhacích mechanizmov v korpuse



$$H = 137 + D + K + SOB$$

D Zvýšenie montážnej podložky

K Zalomenie závesu

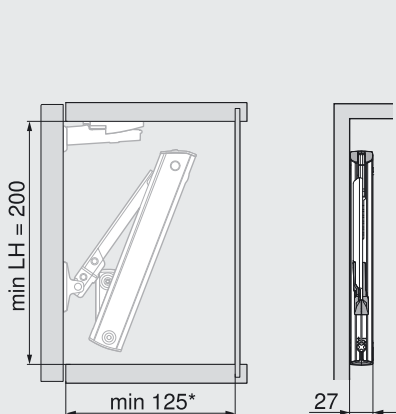
Priame ramienko 0 mm

Zalomené ramienko 9.5 mm

Silno zalomené ramienko 18 mm

SOB Hrúbka dna korpusu

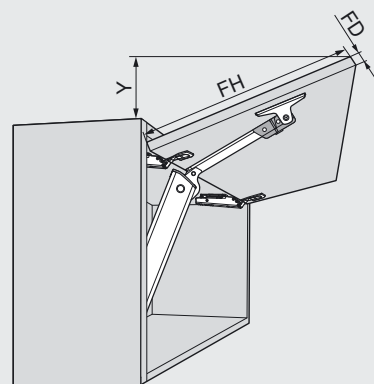
Priestorové požiadavky



LH Svetlá výška korpusu

* min. 200 mm s viditeľným závesným kovaním skrinky

Priestorové požiadavky



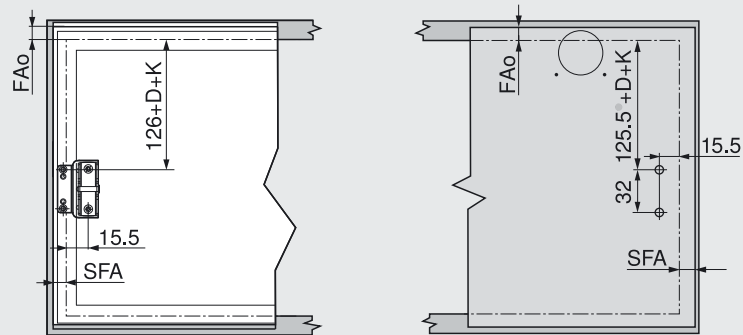
$$Y = (FH - a) \times 0.3$$

FD (mm)	16	19	22	24
a (mm)	45	34	23	15

FD Hrúbka čela

FH Výška čela

Spracovanie čela



Úzke hliníkové rámy

Drevené čelá a široké hliníkové rámy¹⁾

Doraz na stene: Potrebná minimálna bočná medzera 5 mm

Ø 3.5 x 15 mm

FAo Horný presah čela

SFA Bočný presah čela

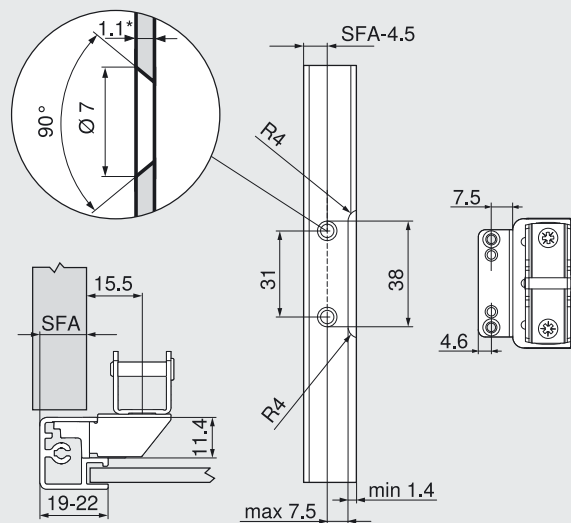
Počet závesov

3 závesy od šírky korpusu 900 mm alebo od faktora výkonu 1800

4 závesy od šírky korpusu 1200 mm alebo od faktora výkonu 2700

¹⁾ Na drevené čelá použite 2 skrutky do drevotrieskových dosiek (609.1x00). Na široké hliníkové rámy používajte 2 skrutky do plechu so zapustenou hlavou (660.0950).

Projektovanie s úzkymi hliníkovými rámi



Pri šírke rámu 19 mm: možný SFA 11-18 mm

SFA Bočný presah čela

R Polomer

* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôsobiť aj rozmery opracovania.