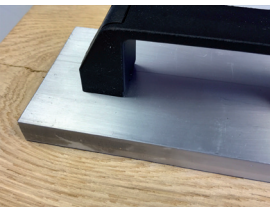




1. Applicazione riempitivo nodo  
con pistola per colla a caldo



2. Premere il ferro di raffreddamento,  
attendere alcuni secondi



3. Rimuovere il ferro di raffreddamento  
e raschiare il resto



4. Levigare la parte,  
fatto!