

TERMO PRODUCTS

TERMOSIL

K11 SANITAR

Termosil K11 Sanitar je trajno elastična, jednokomponentna, silikonska brtveća masa na bazi acetata koja se rabi za glaziranje i brtvljenje fuga na mjestima gdje se može pojaviti plijesan.

### SVOJSTVA

- Otporna na plijesan.
- U okomitim fugama ne klizi.
- Odlično prianja na staklo, keramiku, glazirane površine, aluminij, profilirano (kopelit) staklo, klinker, porculan.
- Dobra mehanička svojstva.
- Podnosi dilatacije do 20%
- Otporna na različite vremenske uvjete: kišu, snijeg, ekstremne temperature.
- Otporna na kemikalije.
- Otporna na UV zračenje.
- Ispušta octenu kiselinu tijekom stvrdnjivanja.
- Veliki izbor boja (vidite paletu boja).

### TESTOVI I CERTIFIKATI

EN 15651 Odjeljak 1: F EXT-INT-CC	CE oznaka
EN 15651 Odjeljak 2: G-CC	CE oznaka
EN 15651 Odjeljak 3: S	CE oznaka

### UPORABA

- Za brtvljenje na vlažnim mjestima gdje se može javi plijesan, kao što su umivaonici, tuševi i tuš kabine, kuhinjski sudoperi.
- Za ugradnju profiliranog (kopelit) stakla.
- Za brtvljenje silikatnih materijala kao što su keramika, staklo, glazirane površine, profilirano (kopelit) staklo, klinker, porculan i aluminij.
- Brtvljenje pocinčanog čelika se ne preporuča.

### TEHNIČKI PODATCI

#### Svježa masa

Osnova		silikon na bazi octene kiseline
Mehanizam stvrdnjivanja		stvrdnjivanje pomoću vlage
Specifična težina		950 ± 10kg/m <sup>3</sup>
Vrijeme formiranja pokorice	23°C/50% rel. vlažnost	20 min
Vrijeme stvrdnjivanja	23°C/50% rel. vlažnost	2 mm/dan
Otpornost na tečenje	ISO 7390	0 mm
Temperatura nanošenja		+5°C do +40°C

#### Stvrdnuta masa

Tvrdoća po Shore A	ISO 868	15 - 25
Vlačna čvrstoća	ISO 8339	0,40 - 0,50 MPa
Modul E 100%	ISO 8339	< 0,4 MPa
Istezanje pri prekidu	ISO 8339	200 - 300%
Vlačna čvrstoća	ISO 37 dio 1	> 1,20 MPa



Istezanje pri prekidu	ISO 37 dio 1	> 400%
Promjena volumena	ISO 10563	> 10%
Elastično-povratna deformacija	ISO 7389	> 90%
Temperaturna postojanost		-40°C do +150°C

## NANOŠENJE

### Priprema površine

Površina fuge mora biti suha, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća. Uklonite sve odvojene i loše pričvršćene dijelove.

### Priprema fuga i kartuša

Minimalna veličina fuge bi trebala biti 6 x 6 mm, a maksimalna 20 x 10 mm (W x D). Koristite polietilenski štap (Tekatrak back filling tape) ili nezapaljive materijale (tj. kamenu vunu, keramička vlakna) kao podložni materijal za fuge. Ako želite lijep izgled fuga, zalijepite rubove samoljepljivom trakom. Odrežite kartušu pri vrhu i privijte sapnicu koju treba izrezati u odnosu na širinu fuge, a zatim je postavite na pištolj. Prilikom prekida rada, otpustite ručicu na pištolju i povucite klip unatrag. Brtveću masu treba nanositi što je ravnomjernije moguće. Na kraju, poravnajte brtveću masu odgovarajućim instrumentom ili dobro nasapananim prstom. Uklonite samoljepljivu traku prije nego što masa počne stvrdnjivati. Svježa masa i alati mogu se očistiti Tekafin sredstvom za čišćenje, a stvrdnutu masu treba najprije ukloniti mehanički, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona - Tekapursil S ili Apursil.

Dubina fuge (mm)	Širina fuge (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2	-	-
8	-	4,7	3,7	3,1	2,5	-
10	-	-	3,0	2,5	2,0	1,5
12	-	-	-	2,1	1,7	1,2
15	-	-	-	-	1,3	1,0
20	-	-	-	-	-	0,75

Tablica prikazuje koliko linearnih metara fuga možemo brtviti pomoću jedne kartuše od 300 ml u odnosu na širinu i dubinu fuge.

## PAKIRANJE:

- kartuša 280 ml (20 komada u kartonu)
- crijevo 600 ml (20 komada u kartonu)
- drugi načini pakiranja dostupni su na zahtjev

## SKLADIŠTENJE

12 mjeseci na suhom i hladnom mjestu na temperaturi ispod 25°C, u originalnoj zatvorenoj ambalaži.

## ZDRAVLJE, SIGURNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE O ODLAGANJU

Dotadne informacije o sigurnosti, uputama za sigurno rukovanje, osobnoj zaštitnoj opremi kao i odlaganju mogu se naći u najnovijem Sigurnosnom listu. Sigurnosni list može se dobiti na zahtjev. Primjerak također možete dobiti od svojega lokalnog zastupnika prodaje za Termoproducts proizvode.

## POZOR

Upute dane u ovom listu predstavljaju odraz naših najboljih saznanja i utemeljene su na pouzdanim testovima i praktičnom iskustvu. Međutim, zbog osobitih uvjeta rada i načina korištenja proizvoda, preporučamo obaviti temeljita prethodna testiranja za svaki način uporabe.

