

TECHNISCHES DATENBLATT

# STALOC K-200 EPOXY KIT

2K – Epoxy Klebstoff

## BESCHREIBUNG

STALOC K-200 ist ein Zweikomponentenklebstoff, bestehend aus einem Harz und einem Härter. STALOC K-200 besteht aus 100% Feststoffkörper und eignet sich für den Elektrobereich. Der Klebstoff ist bruch- und stoßfest, kräftig und biegsam.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG HARZ	AUSPRÄGUNG HÄRTER
Farbe		transparent	hellgelb
Topfzeit	h	1 h	
Endfestigkeit bei 24°C	h	48 h	
Viskosität Einzelkomponenten	Cps	13.000	8.000
Viskosität Gemenge	Cps	12.000	
Mischverhältnis		1:1	
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	37,92	
Temperaturbeständigkeit	°C	+96°C	
Verarbeitungstemperatur	°C	+16°C bis +35°C	
Biegefestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	62,06	
Elektrischer Durchschlagsfaktor	KV/mm	4,4	
Dielektrische Konstante	Hz	3,2 x 10 <sup>6</sup>	
Auflösungsfaktor	Hz	0,011 x 10 <sup>6</sup>	
Elektrischer Widerstand	l/cm	2,6 x 10 <sup>14</sup>	
Lagerfähigkeit bei +25°C		Im Originalbehälter ca. 12 Monate	

## PRODUKTMERKMALE

STALOC K-200 kann mit folgenden Materialien mit- und untereinander verklebt werden: Holz, Fiberglas, Metall, Glas, Porzellan, Mauerwerk, Beton und viele Typen von Kunststoff (kein PE). Die Mitarbeiter von STALOC stehen Ihnen gerne für Detailinformationen zur Verfügung.

## ANWENDUNGSBESCHREIBUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Die Vorbereitung der Reparaturstellen ist besonders wichtig. Oberflächen müssen abgeschmirgelt oder mit einer Drahtbürste gereinigt werden. Anschließend mit STALOC Montagereiniger entfetten und mit einem sauberen Tuch trocknen. Den Inhalt des Härters in den Harzbehälter kippen und beide Komponenten sorgfältig miteinander vermengen (mindestens 3 Minuten mischen). Die fertige Masse muss ein farblich gleichmäßiges Erscheinungsbild haben. Während des Mischvorgangs darauf achten, dass auch das Material an den Doseseiten und dem Dosenboden vermengt wird.

Anschließend Masse mit Kittmesser, Spachtel oder ähnlichem Werkzeug auftragen. Wird eine glatte Oberfläche gewünscht, ist das Werkzeug vorher mit Wasser anzufeuchten. Zur Vermeidung von Ankleben der Masse an unerwünschten Stellen ist ein Trennmittel aufzutragen.

## SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

## VERPACKUNG / VOLUMEN

500g Packung im Karton



Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)