

LIST S TEHNIČKIM PODATCIMA

STALOC 4S54

Trenutno ljepilo gel

OPIS

STALOC 4S54 gel idealno je ljepilo za spajanje poroznih materijala. Ljepilo je zbog želatinozne konzistencije idealno prikladno za premošćivanje većih zračnosti. Ljepilo osim toga ne istječe i time je prikladno za rad iznad glave.

Rabi se u mnogim područjima prerade drva, strojarstva i strojogradnje, proizvodnje kože i cipela itd.

FIZIČKA SVOJSTVA (U TEKUĆEM STANJU)

Vrijednosti se odnose na postizanje ručne/konačne čvrstoće nakon 24 sata

SVOJSTVO	JEDINICA	KARAKTERISTIKA
Boja		prozirno / bezbojno
Spec. masa pri +25 °C	g/ml	1,069 g/ml DIN 51757
Plamište	°C	>80 °C DIN 55213
Kemijska karakterizacija		Etilni cijanoakrilat
Uskladištivost pri +25 °C		min. 1 godina

TRAJANJE STVRDNJAVANJE

MATERIJAL	JEDINICA	KARAKTERISTIKA
ABS/ABS	s	50 – 60 s
Drvo/drvo	s	6 – 10 s
ABS/nehrđajući čelik	s	> 60 s
NBR/NBR	s	5 – 10 s

FIZIČKA SVOJSTVA (U STVRDNUTOM STANJU)

SVOJSTVO	JEDINICA	KARAKTERISTIKA
Temperatura obrade	°C	-55 °C do +80 °C
Boja		žučkasta

MEHANIČKA OTPORNOST

SVOJSTVO	JEDINICA	KARAKTERISTIKA
Vlačna smična čvrstoća čelik/čelik	N/mm ²	20 – 22 N/mm ²
Vlačna smična čvrstoća SBR/SBR	N/mm ²	5 – 10 N/mm ²
Vlačna smična čvrstoća Polikarbonat/polikarbonat	N/mm ²	7 – 12 N/mm ²
Vlačna smična čvrstoća Nehrđajući čelik / nehrđajući čelik	N/mm ²	20 – 22 N/mm ²

PRIMJENA

Preporučeni postupak u primjeni, za dodatne napomene vidi sigurnosno-tehnički list.

Lijepljene supstrate prethodno odmastite i očistite sredstvima za čišćenje STALOC kako biste postigli optimalan ljepljivi spoj.

Višak ljepila nakon lijepljenja uklonite sredstvima za čišćenje na bazi acetona, npr. višenamjenskim sredstvom za čišćenje STALOC.

Stvrđavanje trenutnih ljepila STALOC (za veliku zračnost itd.) možete ubrzati uporabom aktivatora STALOC za trenutna ljepila. Za lijepljenje materijala s malim površinskim napetostima (PE, PP itd.) uporabite primer STALOC za trenutna ljepila.

SKLADIŠTENJE

Preporučeno skladištenje radi optimalne trajnosti

Proizvod skladištite pri temperaturi od 5 °C do 25 °C i na suhom mjestu. Radi optimalne trajnosti mora se osigurati da u spremnik ne dospiju prljavštine. Za dodatna pitanja izravno se obratite tvrtki STALOC.

SIGURNOSNE NAPOMENE

Zatražite najnoviju verziju sigurnosno-tehničkog lista.

Podatci objavljeni u ovom dokumentu služe samo informiranju i smatraju se zajamčenim. No ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate koje ostvare drugi i nad čijim metodama nemamo kontrolu. Sam je korisnik odgovoran utvrditi prikladnost ovdje spomenutih proizvodnih metoda za njegove svrhe i poduzeti mjere opreza koje su navedene radi zaštite imovine i osoba od opasnosti koje se mogu pojaviti pri rukovanju ovim proizvodima i pri njihovoj uporabi. Tvrka STALOC prema tome naročito odbija svako izričito ili prešutno dano jamstvo proizišlo iz prodaje ili uporabe proizvoda tvrtke STALOC, uključujući sve jamstvene obveze ili jamstva o prikladnosti za određenu namjenu. Tvrka STALOC naročito odbija svaku odgovornost za sve posljedice ili neizravne štete, uključujući izgubljenu dobit. Iz činjenice što su u ovom dokumentu razmotreni razni postupci ili sastavi ne smije se zaključiti da oni nisu zaštićeni patentima za druge ili tumačiti kao licenca pod poslovnim patentima tvrtke STALOC koje takve postupke ili sastave mogu pokrivati. Svim zainteresiranim strana preporučujemo da prije serijske uporabe ispitaju planiranu primjenu i pritom uporabe ove podatke kao napatuk. Ovaj proizvod može biti zaštićen patentima ili patentnim prijavama.

Stanje: 4.5.2012.



Veza STALOC



www.staloc.com

