

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-116 High Grab

1-KOMPONENTIGER, LÖSEMITTELFREIER, ELASTISCHER BAU- UND MONTAGEKLEBSTOFF MIT HOHER ANFANGSFESTIGKEIT

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-116 High Grab ist ein Bau- und Montageklebstoff mit hoher Anfangsfestigkeit und hervorragender Haftung auf den meisten Bauwerkstoffen.

ANWENDUNG

Klebstoff zur Anwendung auf Bauteilen und -werkstoffen im Innen- und Außenbereich wie:

- Beton
- Ziegel
- Steinwerkstoffe
- Keramik
- Holz
- Metalle
- Beschichtungen
- Glas
- Spiegel

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Silan terminiertes Polymer	
Lieferform	290 ml Kartusche, 12 Kartuschen im Karton	
Farbe	Weiß	
Haltbarkeit	12 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Im ungeöffneten Originalgebinde bei trockener Lagerung und einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Hinweise auf Verpackung beachten.	
Dichte	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)

TECHNISCHE INFORMATION

Shore A Härte	~45 (nach 28 Tagen)	(ISO 868)
Zugfestigkeit	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)

VORTEILE

- Sehr hohe Anfangshaftung
- Fixierung von schweren Objekten ohne zusätzliche Sicherung
- Geringe Auspresskraft
- Sehr geringe Emissionen
- Kleb- und Dichtstoff mit CE-Kennzeichnung

UMWELTINFORMATIONEN

- Konform mit LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC Klassifizierung GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}

PRÜFZEUGNISSE

- CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 15651-1 Klasse F EXT-INT CC 20HM für Fassadendichtstoffe

Bruchdehnung	~500 %	(ISO 37)
Widerstand gegen Weiterreißen	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Einsatztemperatur	-40 °C min. / +80 °C max.	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Ergiebigkeit	Verbrauch 1 Kartusche (290 ml)	Dimension
	~100 Klebepunkte	Durchmesser = 30 mm Klebschichtdicke = 4 mm
	~5 m Raupe *	Düsenspitzen Durchmesser = 5 mm (~60 ml pro Laufmeter)
* Hinweis: Für schwere Objekte und dickere Raupen ist der Verbrauch höher (bis zu ~120 ml pro Laufmeter). Diese Werte sind theoretische Werte und können je nach Oberflächenbeschaffenheit abweichen.		
Standvermögen	0 mm (20 mm Profil, 23 °C)	(ISO 7390)
Lufttemperatur	+5 °C min. / +40 °C max.	
Untergrundtemperatur	+5 °C min. / +40 °C max. Minimum +3 °C über der Taupunkttemperatur	
Aushärtengeschwindigkeit	~3 mm/24 Stunden (+23 °C / 50 % r.F.)	(CQP* 049-2) *Sika Corporate Quality Procedure
Hautbildungszeit	~20 min (+23 °C / 50 % r.F.)	(CQP 019-1)

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, frei von Staub, losen Bestandteilen, Ölen und Fetten sein. Farbreste, Zementmilch oder andere schlecht haftende Partikel müssen vollständig entfernt werden. Sikaflex®-116 High Grab haftet ohne Primer und/oder Aktivator. Für optimale Haftung und auf kritischen Untergründen und heiklen Anwendungen wie z.B. im Außenbereich mehrgeschossiger Bauten, mechanisch hoch beanspruchten Verbindungen, extremer Witterungs- und Wasserbelastung wird folgende Untergrundvorbereitung empfohlen:

Nicht poröse Untergründe

Aluminium, eloxiertes Aluminium, Edelstahl, galvanisierter Stahl, pulverbeschichtete Metalle oder glasierte Fliesen reinigen und anschließend mit einem sauberen Tuch und Sika® Aktivator-205 vorbehandeln, Abluftzeit >15 Minuten (<6 Stunden).
Andere Metalle, wie z.B. Kupfer, Messing, Zink ebenfalls reinigen und mit einem sauberen Tuch und Sika® Aktivator-205 vorbehandeln. Nach ausreichender Abluftzeit mittels Pinsel Sika® Primer-3 N auftragen, Abluftzeit >30 Minuten (<8 Stunden).
PVC reinigen und anschließend mittels Pinsel Sika® Primer-215 auftragen, Abluftzeit >15 Minuten (<8 Stunden).

Poröse Untergründe

Beton, Porenbeton, zementöse Putze, Mörtel, Mauerwerk, bewittertes Holz mit Sika® Primer-3 N vorbehandeln, Abluftzeit >30 Minuten (<8 Stunden).
Weitere Hinweise in der Sika® Vorbehandlungstabelle Sealing & Bonding oder ihrem Technischen Verkaufsberater.
Bitte beachten: Primer sind ausschließlich Haftvermittler. Sie ersetzen weder die Reinigung der Haftflächen noch sind sie in der Lage, deren Festigkeit zu verbessern.

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Sikaflex®-116 High Grab mit einer Handpress- oder Akkupistole in Form von Rundraupen mit einem Durchmesser von ca. 5 mm auftragen. Bei großflächiger Anwendung die Raupen im Abstand von einigen Zentimetern auftragen, sodass ein Luftzutritt auch nach dem Verpressen gewährleistet ist. Bei vertikalen Anwendungen wie z.B. Wänden und Paneelen ist bei einem Raupenauftrag durch Unterbrechungen der Ablauf von Kondenswasser zwischen den beiden Füge-teilen zu gewährleisten. Die beiden Füge-teile mit manueller Kraft gleichmäßig verpressen, sodass eine gute Benetzung vor Ablauf der Hautbildungszeit gewährleistet ist. Nicht exakt positionierte Füge-teile können innerhalb der ersten Minuten nach dem Raupenauftrag repositioniert werden. Die empfohlene Klebschichtdicke (abhängig von der Ebenheit der Oberflächen) nach dem Verpressen beträgt ca. 3 mm.
Überschüssigen, frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff sofort entfernen. Die Endfestigkeit ist nach der

kompletten Durchhärtung, abhängig von Auftragsmenge und Schichtstärke zwischen 24 und 48 Stunden (+23 °C, 50% r.F.), erreicht.

WERKZEUGREINIGUNG

Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Sika® Remover-208 oder Sika® Cleaning Wipes-100. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hautverschmutzungen sofort mit Sika® Cleaning Wipes-100 beseitigen.

WEITERE DOKUMENTE

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle Sealing & Bonding

WICHTIGE HINWEISE

- Für eine gute Verarbeitbarkeit sollte die Umgebungstemperatur über +20°C liegen.
- Die Anwendung während großer Temperaturschwankungen wird nicht empfohlen (Spannungen in der Kleb- oder Dichtfuge durch Bewegungen).
- Vor der Verklebung auf Anstrichen und Beschichtungen wird empfohlen, Haftversuche in einem nicht sichtbaren Bereich durchzuführen.
- Zur Eignung der Überstreichbarkeit und der Verträglichkeit von Sikaflex®-116 High Grab mit Farben sind individuelle Vorversuche auf dem völlig ausgehärteten Klebstoff (nach 24 Stunden bei 23°C / 50% r.F.) durchzuführen.
- Der Farbton (insbesondere Weiß) des Klebstoffs kann durch die Einwirkung von Umwelt- und Fremdeinflüssen beeinträchtigt werden (Chemikalien, hohe Temperatur, UV-Strahlung, ungeeignete Anstriche/ Glättmittel). Die nicht auszuschließende Veränderung des Farbtons hat keinen Einfluss auf die technischen und schützenden Eigenschaften des Produkts.
- Für Überkopfanwendungen und schwere Bauteile Sikaflex®-116 High Grab mit einer zusätzlichen mechanischen Fixierung verwenden.
- Für sehr schwere Objekte zusätzliche Fixierung bis zur vollständigen Aushärtung von Sikaflex®-116 High Grab verwenden.
- Ein vollflächiger Auftrag von Sikaflex®-116 High Grab wird nicht empfohlen, da der Klebstoff mit Luftfeuchte aushärtet.
- Vor der Verwendung von Sikaflex®-116 High Grab auf Natursteinen Technischen Verkaufsberater kontaktieren.
- Nicht auf PTFE (Teflon), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), bituminösen Untergründen, Naturkautschuk oder anderen öl- oder weichmacherhaltigen Materialien wie z.B. EPDM einsetzen, welche den Klebstoff

angreifen können. Vorversuche sind durchzuführen.

- Nicht für Glasverklebungen im Außenbereich geeignet, wenn die Klebefuge dem Sonnenlicht ausgesetzt ist.
- Nicht für strukturelle Verklebungen geeignet.
- Das Produkt darf im unausgehärteten Zustand nicht mit alkohohlhaltigen Produkten (Spiritus, Schalöl, Verdünnungsmittel, Reinigungsmittel) gemischt oder in Kontakt gebracht werden, da ansonsten die Aushärtung (Vernetzung) des Materials gestört wird.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-116 High Grab
Mai 2020, Version 01.01
02051302000000071

Sikaflex-116HighGrab-de-AT-(05-2020)-1-1.pdf