

▼ Abbildung: LWC16, LW16 mit SB2 und optionalem LWB1



- Integrierte Handpumpe bietet bessere Manövrierbarkeit (nur LWC16)
- Minimierter Zugangsspalt für bessere Zugänglichkeit bei Anwendungen mit begrenztem Einschubraum
- Sichere, stabile Hub- und Senkbewegungen ohne Verrutschen
- Einfachwirkender Federrückzugzylinder ermöglicht automatischen mechanischen Rückzug
- Enthält Sicherheitsblock SB2
- Der LW16 eignet sich für viele Konfigurationen.

LW-Serie

Maximale Hubkraft:
16 t (157 kN)

Mindesthöhe:
10 mm

Maximale Hubhöhe*:
51 - 69 mm

Maximaler Betriebsdruck:
700 bar

* Unter Verwendung des Stufenblocks LWB1



Power Box

Werkzeugkasten mit Handpumpe, Manometer und Anschluss, Schlauch sowie LW-16.

Seite: 63



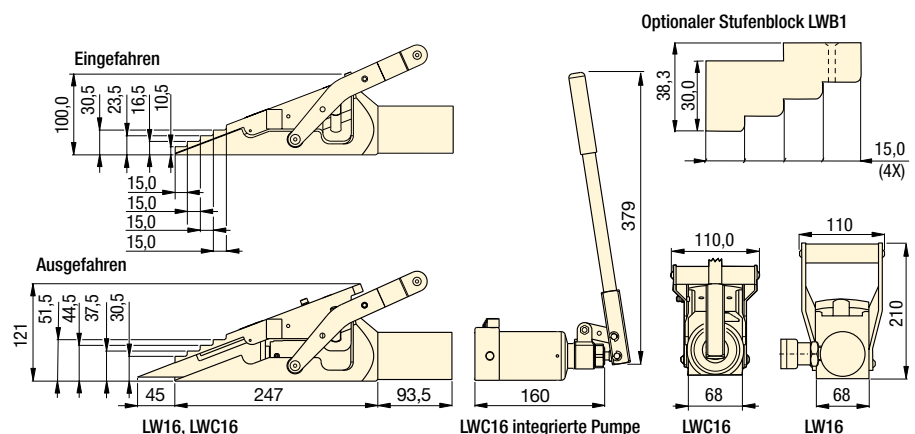
Doppelabsperrventile

Doppelabsperrventile erlauben das Betreiben von 2 oder 4 LW16 mit nur einer Pumpe.

AM-21 mit drei 3/8"-NPTF-Anschlüssen
AM-41 mit fünf 3/8"-NPTF-Anschlüssen

Seite: 132

▼ Der LW-16 eignet sich optimal zum Anheben schwerer Ausrüstung mit eingeschränkter Bodenfreiheit.



Max. Hubkraft	Modellnummer	Min. Spalthöhe	Max. Hub pro Stufe	Max. Hubhöhe	Max. Hubhöhe mit Stufenblock LWB1	Ölvolumen	Pumpen-antrieb	
t (kN)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(cm ³)		(kg)
16 (157)	LW-16¹⁾	10	21	51,5	69	78	Extern	7,0
	LWC16²⁾						Integriert	10,0

¹⁾ Beinhaltet SB2

²⁾ Beinhaltet SB2, LWB1, und Tragekoffer.