

Quote delle cerniere e calcolo delle fughe nella predisposizione di fabbrica (distanziale piastrina di premontaggio = 0 mm)

Protrusione anta con angolo di apertura 90°

Battuta con sormonto		Battuta mediana		Battuta interna	
A	Distanza dal bordo anteriore del corpo mobile fino al centro della foratura della piastrina di premontaggio	A	Distanza dal bordo anteriore del corpo mobile fino al centro della foratura della piastrina di premontaggio	A	Distanza dal bordo anteriore del corpo mobile fino al centro della foratura della piastrina di premontaggio
	20 mm con piastrina di premontaggio A20		20 mm con piastrina di premontaggio A20		21.5 mm + spess. del front. FD con piast. di premont. A20
	37 mm con piastrina di premontaggio A37		37 mm con piastrina di premontaggio A37		38.5 mm + spess. del front. FD con piast. di premont. A37
FA	Battuta frontale	FA	Battuta frontale		

Quota di incollaggio

MD	Battuta frontale FA (mm)																		
	-3.5	-3	-2.5	-2	-1.5	-1	2.5	4	5.5	7	8.5	10	11.5	13	14.5	16	17.5	19	
0	0	0.5	1	1.5	2	2.5	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5	
3	3	3.5	4	4.5	5	5.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5			
6	6	6.5	7	7.5	8	8.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5					
9	9	9.5	10	10.5	11	11.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5							
MD	Distanziale per piastrine di premontaggio (mm)																		

A causa del rischio di rottura delle ante di cristallo e a specchio la fuga perimetrale deve essere sufficientemente grande (valore indicativo min. 2 mm).

Quote di incollaggio portafondello

FA	Battuta frontale	KT = FA + 3.5 mm + MD	
KT	Quote di incollaggio portafondello	MD Distanziale per piastrine di premontaggio (mm)	

Regolazione

max. ± 3.0 mm	± 2.0 mm	+ 3.0 mm - 2.0 mm
Vedere piastrine di premontaggio		

Avvertenza

Per la scelta e l'applicazione della colla per il fissaggio della piastrina di premontaggio/del portafondello su ante di cristallo e a specchio, rivolgersi al fornitore dei cristalli o delle ante.

