

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC MS HYBRID SPRITZBAR

BESCHREIBUNG

STALOC MS Hybrid Dichtstoff spritzbar ist ein silanmodifizierter Polymerklebstoff und -dichtstoff zur einfachen und sicheren Nahtabdichtung im Automobilbereich sowie als Schutz vor mechanischer Korrosion. Weiters bietet STALOC MS Hybrid Dichtstoff spritzbar eine schallhemmende Wirkung.

PRODUKTMERKMALE IM ÜBERBLICK

- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Silikonfrei
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40 °C bis + 90 °C
- Neutral, fast geruchlos und schnell aushärtend
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- oder Lackiersystemen, sowohl auf Alkyd- als auch auf Dispersionsbasis (angesichts der Vielzahl unterschiedlicher Produkte wird ein Verträglichkeitstest empfohlen)

ANWENDUNG

Zur Vorbehandlung der zu verklebenden Teile empfehlen wir STALOC Montagereiniger.

Auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund kann ohne Grundierung eine gute Haftung auf Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Spiegel, Keramik, auf nicht porösen Untergründen im Allgemeinen und verschiedene Kunststoffen erzielt werden. Wegen großer Unterschiede zwischen unterschiedlichen Untergründen sollten erreichbare Haftungswerte jedoch zunächst durch einen Versuch ermittelt werden.

- Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C. maximal +60 °C.
- Verarbeitungstemperatur: mindestens +5 °C. maximal +40 °C.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Chemische Basis		Silanmodifiziertes Polymer (MS Polymer)
Konsistenz		pastös / spritzbar
Aushärtung in 24 Std.	mm	3,0
Erscheinungsbild		elastisch
Hautbildung	min	Ca. 15
Härte Shore A (DIN 53505)		25
Bruchdehnung (DIN 53504)		400%
Zugfestigkeit	MPa	0,95 MPa
Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur	Monate	12

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

290 ml Kartusche á 12 Stk. im Karton (600 ml Schlauchbeutel auf Anfrage)



Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 29.10.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com