

Spezial-Pressenfett

Spezial-Pressenfett ist ein Lithiumseifenfett, hergestellt aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen und besonderen Zusätzen. Zur Schmierung von normal bis hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern mit normal bis hohen Drehzahlen, auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Zur Verbesserung der Druckaufnahmefähigkeit und der Notlauf Eigenschaften enthält das Fett Molybdändisulfid.

Einsatzbereich: von -20 °C bis + 130 °C
 Kurzzeitig sind Temperaturspitzen bis + 140 °C zulässig.

Kennzeichnung nach DIN 51502: KF2K-20

Qualitätsspezifikationen*: Schmierfett DIN 51825-KF2K-20

Kenndaten: ca. Werte

Aussehen und Beschaffenheit			schwarz, weich, geschmeidig
Verseifungsart		Li	
Grundöl			
Viskosität 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	120
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	236
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 22
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	186
Konsistenzklasse	DIN 51818		2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-280
Walkstabilität	DIN ISO 2137		
Differenz nach 5.000 u. 60 DH		0,1 mm	< 10
Differenz nach 100.000 u. 60 DH		0,1 mm	< 30
Verhalten gegenüber Wasser	DIN 51807 Teil 1		1 - 90
Korrosionsschutzeigenschaften			
Emcor-Verfahren	DIN 51802	Korr.-Grad	0
Kupferstreifenprüfung	DIN 51811	Korr.-Grad	1 -125
Feste Fremdstoffe			
Prüfsiebgewebe 140 µ	DIN 51813	mg / kg	< 4
Wassergehalt	DIN ISO 3733	g / 100 g	< 0,1
Neutralisationszahl, alkalisch	DIN 51809 Teil 1	mg KOH/g	2,0
Ölabscheidung nach 7 Tagen und + 40 °C	DIN 51817	g / 100 g	3,5
Asche, Oxid	DIN EN 7	g / 100 g	3,7
Asche, Sulfat	DIN 51803	g / 100 g	4,2
VKA-Schweißkraft	DIN 51350 T4	N	2600/2800
Mechanisch-Dynamische Prüfung A Prüfung B bei + 120 °C	DIN 51806 DIN 51806		sehr gut bestanden sehr gut bestanden

Rohrreibungswiderstand im Shell-de Limon Rheometer			
Fördermenge		g / min	10 100
7 mm lichte Weite bei + 20 °C		bar / m	6,0 8,5
7 mm lichte Weite bei - 20 °C		bar / m	30 77
16 mm lichte Weite bei + 20 °C		bar / m	2,0 2,7
16 mm lichte Weite bei - 20 °C		bar / m	8,5 14,5
Wasserauswaschverlust bei + 38 °C	ASTM D 1264	g / 100g	0,7
Qxydationsbeständigkeit Druckabfall nach 100 h bei + 99 °C	DIN 51808	bar	< 0,5

* Freigaben liegen ggf. u.a. Markennamen vor

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions and activities. It emphasizes that this is crucial for ensuring transparency and accountability in the organization's operations.

2. The second part of the document outlines the various methods and tools used to collect and analyze data. It highlights the need for consistent and reliable data collection processes to support informed decision-making.

3. The third part of the document focuses on the role of technology in enhancing data management and analysis. It discusses how modern software solutions can streamline data collection, storage, and reporting, thereby improving efficiency and accuracy.

4. The fourth part of the document addresses the challenges associated with data management, such as data quality, security, and privacy. It provides strategies to mitigate these risks and ensure that data is used responsibly and ethically.

5. The fifth part of the document concludes by summarizing the key findings and recommendations. It stresses the importance of ongoing monitoring and evaluation to ensure that data management practices remain effective and aligned with the organization's goals.