

PU-Hotmelt Klebstoff

Anwendungsbeispiele

Für die Festool KA 65 und andere automatische Kantenanleimmaschinen.
Breite Anwendungsmöglichkeit, z.B. für Polyester-, PCV-, ABS-, PP-, beharzte Papier-, Massivholz- und Furnierkanten.

Eigenschaften/ Verarbeitungshinweise:

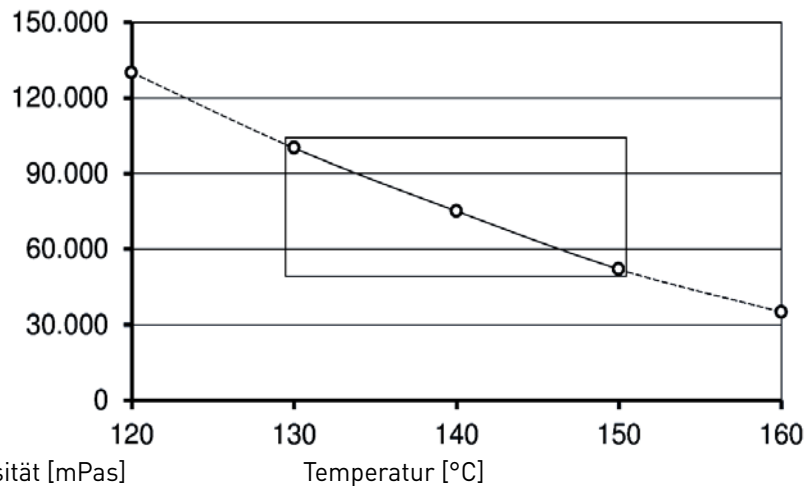
Schnell abbindend, hohe Anfangsfestigkeit. Schnelle Vernetzung, anhängig von Luft- und Werkstofffeuchtigkeit, gute Kälteelastizität sowie gute Lösungsmittelbeständigkeit.
Verarbeitung mit Festool KA 65 aus feuchtigkeitsdicht verschlossenen Gebinden.

Verarbeitungstemperatur [°C]: 130 - 150 (je nach Auftragsart)
Reaktionszeit [d]: ca. 5 (je nach Umgebungsbedingungen)
Endfestigkeit erreicht nach 72 Stunden bei Normklima.

Technische Daten

Dichte [g/cm³]: ca. 1,3
Aussehen: beige

Viskositätswerte



Viskosität [mPas] Temperatur [°C]

Reinigung

Reinigung des Systems **spätestens 6 Stunden** nach der Verarbeitung.
Aufschmelz- und Auftragsgeräte bei Bedarf mit Festool Spülmittel (200 062) (rot) beschriften, um Reste des PU-Hotmelt Klebstoffes auszutragen.
Weitere Informationen können der Betriebsanleitung der KA 65 entnommen werden (Exemplar zum Download auf www.festool.com).

Lagerung

In verschlossenen Originalgebinden trocken und kühl (15 - 25 °C) ab Auslieferung 12 Monate lagerfähig - Mindesthaltbarkeit siehe Datum auf Dosenetikett.

Anmerkung

Weitere Hinweise zum Umgang, Transport und Entsorgung sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.
Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren alle bisherigen Angaben ihre Gültigkeit