

Colla a caldo PU Hotmelt

Esempi di applicazione

Per la Festool KA 65 e altre incollatrici per bordi automatiche.

Svariate possibilità di applicazione, ad es. per bordi in poliestere, PVC, ABS, PP, in carta resinata, legno massiccio e impiallacciati.

Proprietà / Istruzioni di lavorazione:

A presa rapida, elevata tenuta iniziale. Rapido collegamento, in base all'umidità dell'aria e del materiale, buona elasticità a freddo e buona resistenza ai solventi.

Lavorazione con Festool KA 65 da recipienti chiusi protetti dall'umidità.

Temperatura di lavorazione [°C]: 130 - 150 (a seconda del tipo di applicazione)

Tempo di reazione [d]: ca. 5 (a seconda delle condizioni ambientali)

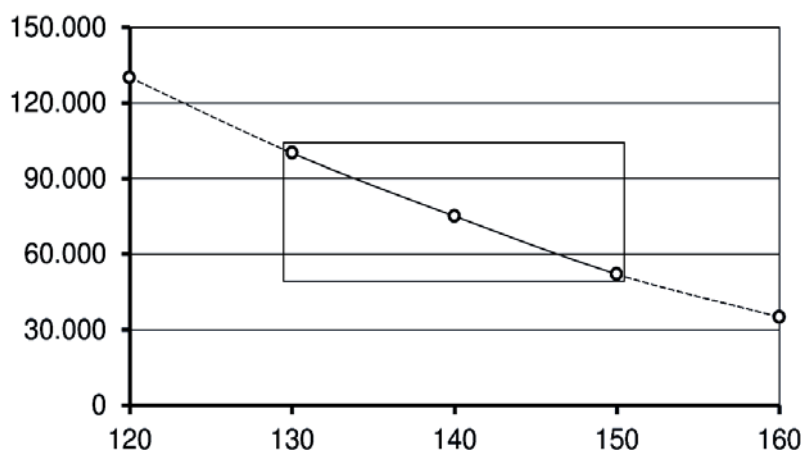
Resistenza finale dopo 72 ore in condizioni standard.

Dati tecnici

Densità [g/cm³]: ca. 1,3

Aspetto: beige

Valori di viscosità



Viscosità [mPas] Temperatura [°C]

Pulizia

Pulizia del sistema **al più tardi 6 ore** dopo la lavorazione.

Se necessario, applicare sugli strumenti di lavoro il detergente Festool (200 062) (rosso) per eliminare i residui della colla a caldo PU Hotmelt.

Per ulteriori informazioni, consultare le istruzioni per l'uso di KA 65 (copia scaricabile da www.festool.com).

Magazzinaggio

Conservabile per 12 mesi dalla consegna nei fusti originali chiusi in luogo fresco e asciutto (15 - 25 °C) - Data di scadenza sull'etichetta di latta.

Imballo

Su richiesta sono disponibili fusti e imballaggi adatti ad ambienti umidi.

Nota

Per ulteriori informazioni sull'uso, il trasporto e lo smaltimento, consultare la scheda tecnica di sicurezza.

I dati si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, tuttavia non costituiscono una garanzia sulle proprietà del prodotto e non costituiscono un rapporto giuridicamente vincolante. Con la pubblicazione della presente scheda tecnica ogni altro dato precedente perde la propria validità

Festool GmbH

Wertstrasse 20

73240 Wendlingen

Deutschland

+49/(0)7024/ 8 04-0

+49/(0)7024/ 8 04-20608

www.festool.it