

Karta techniczna

Środek oddzielający LPZ/II

Nazwa produktu :	LPZ/II
Miejsce stosowania:	Przed frezami formatującymi (okleiniarka)
Stosowanie:	Natryskiwać na górną i dolną część krawędzi obrabianego elementu. Zapobiega przywieraniu kleju do obrabianego elementu.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

- Postać: Ciecz
- Kolor: Bezbarwny
- Zapach : Alkoholowy
- Temp. samozapłonu: 425 °C
Produkt nie ulega samozapłonowi
- Temp. topnienia: -100 °C
- Zakres temp. wrzenia: ≥ 78 °C
- Punkt zapłonu: ~13 °C
- Granice wybuchowości: Dolna 3,5 % obj
Górna 15,0 % obj
Produkt nie jest wybuchowy.
(Może wytwarzać wybuchowe mieszaniny par z powietrzem)
- Gęstość: ~ 0,79 g/cm³ (w 20°C)
- Prężność par: 59 hPa (w 20°C)
- VOC: 96% lotnych związków organicznych

Skład: Mieszanina etanolu

Dostępne opakowania (litry): 30|200|1000

Instrukcja bezpieczeństwa:

- Transport: Klasa 3, GP II
- Kod taryfy celnej : 38140090
- Przechowywanie: Przechowywać szczelnie zamknięte w suchych i chłodnych miejscach.
- Utylizacja: Zgodnie z obowiązującymi przepisami lub zwracać opakowania.

- ✓ Niskie zużycie: <1 litr przez jedną dyszę na 5000 metrów bieżących
- ✓ Kompatybilny ze wszystkimi dostępnymi obrzeżami i klejami

- ✓ Finish Quality
- ✓ Surowce najwyższej jakości!
- ✓ Nieszkodliwy dla środowiska i zdrowia

Alle Angaben in dieser Schrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Verarbeiter ist nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen entbunden. Für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung übernehmen wir keine Haftung.



Made in Germany