

**Fisa tehnica produs**  
Editia 22/08/2011  
Numar de identificare:  
02 04 02 06 001 0 000019  
Sika AnchorFix®-1

# Sika AnchorFix®-1

## Adeziv pentru ancorari cu intarire rapida

Construction

---

### Descrierea produsului

Adeziv sintetic pentru ancorari, bicomponent, pe baza de poliester, fara solventi si stiren.

---

### Utilizari

*Ca adeziv de ancorare cu intarire rapida pentru toate tipurile de:*

- Bare de armatura striata PC 52,PC60 (diametre Ø6 – Ø 25)
- Tije filetate din otel galvanizat sau inoxidabil (diametre M 8 – M 24)
- Bolturi si sisteme speciale de fixare
- Beton
- Caramida plina sau cu goluri

Inainte de orice aplicatie, compatibilitatea adezivului Sika AnchorFix® cu stratul suport in ceea ce priveste aderenza, rezistenta ancorarii precum si patarea sau decolorarea suprafetei trebuie confirmate prin teste preliminare. Acest lucru se datoreaza diferitelor tipuri de straturi suport, in special in ceea ce priveste rezistenta, compozitia si porozitatea.

- Piatra naturala dura
- Roca

---

### Caracteristici / Avantaje

- Intarire rapida
  - Se poate aplica cu pistol de aplicare normal
  - Se poate aplica la temperaturi scazute
  - Capacitate portanta mare
  - Nu curge - tixotrop
  - Nu contine stiren
  - Miros slab
  - Pierderi minime
  - Nu prezinta restrictii la transport
- 



## Datele produsului

### Forma

<b>Culori</b>	Comp A:	alb
	Comp B:	negru
	Comp A+B amestec:	gri deschis
	Culoarea pietrei :	
	Comp A:	alb
	Comp B:	salmon
	Comp A+B amestec:	bej

<b>Ambalaj</b>	Cartus standard 300 ml, 12 per cutie Palet: 60 cutii cu 12 cartuse
	Cartus standard 550 ml, 12 per cutie Palet: 50 cutii cu 12 cartuse




### Depozitare

<b>Conditii de depozitare / Valabilitate</b>	12 luni de la data productiei depozitat in ambalaj original nedeteriorat, in depozit uscat si racoros, la temperaturi intre 0°C si +20°C. Protejati de lumina soarelui. Toate cartusele de AnchorFix®-1 au imprimata pe ambalaj data de expirare.
--	--

### Date tehnice

<b>Densitate</b>	1.63 kg/l (part A+B amestecate).
------------------	----------------------------------

### Viteza de intarire

Temperatura 	timp de lucru $T_{gel}$ 	timp de intarire $T_{cu}$ 
-10°C	30 minute	24 ore
+5°C	18 minute	145 minute
+10°C	10 minute	85 minute
+20°C	6 minute	50 minute
+30°C	4 minute	35 minute

Pentru aplicari la temperaturi de -10°C, cartusele trebuie tinute la +5°C.

<b>Curgere</b>	Nu se scurge, se poate aplica la tavane
----------------	---

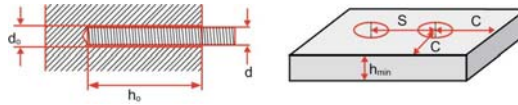
<b>Grosimea stratului</b>	3 mm max.
---------------------------	-----------

<b>Stabilitate termica</b>	Temperatura la care este modificata structura moleculara (TG) +60°C (conform DIN EN ISO 6721-2)
----------------------------	--

## Proprietati mecanice/fizice

<b>Rezistenta la compresiune</b>	~ 50 N/mm <sup>2</sup> (7 zile, +20°C)	(in conformitate cu ASTM D695)
<b>Rezistenta la indoire</b>	~ 9.5 N/mm <sup>2</sup> (7 zile, +20°C)	(in conformitate cu ASTM D790)
<b>Rezistenta la intindere din incovoiere</b>	~ 28 N/mm <sup>2</sup> (7 zile, +20°C)	(in conformitate cu ASTM D638)
<b>Modulul de elasticitate E</b>	Compresiune: ~ 3'500 N/mm <sup>2</sup>	(in conformitate cu ASTM D6

## Proiectare Terminologie si abrevieri



- $h_{ef}$  = adincimea efectiva de ancorare (mm)  
 $f_{cm}$  = rezistenta la compresiune a betonului (N/mm<sup>2</sup>)  
 $S$  = distanta intre ancore (mm)  
 $S_{cr}$  = distanta minima intre ancore pt. a obtine  $N_{RK}$   
 $C$  = distanta de la ancora la margine (mm)  
 $C_{cr}$  = distanta minima de la ancora la margine pt. a obtine  $N_{RK}$   
 $h_o$  = adincimea gaurii (mm)  
 $d_o$  = diametrul gaurii (mm)  
 $d$  = diametrul nominal al barei (mm)  
 $N_{RK}$  = Efort de rupere caracteristic (kN)  
 $V_{RK}$  = Forta de forfecare caracteristica (kN)  
 $N_{rec}$  = Incarcare recomandata = NRK multiplicata cu coeficientul de siguranta conform reglementarilor in vigoare (kN)  
 $Rf_{cN}$  = Factor de reducere datorat apropierii de margine, numai la tractiune  
 $Rf_{cV}$  = Factor de reducere datorat apropierii de margine, numai la forfecare  
 $Rf_{sN}$  = Factor de reducere datorat distanțelor mici, numai la tractiune  
 $Rf_{sV}$  = Factor de reducere datorat distanțelor mici, numai la forfecare

### Date pentru Incarcari capabile la toate tipurile de tije filetate

Diametru tija filetata	Diametrul gaurii	Adancimea a gaurii	Distanta impusa fata de margini	Distanta intre ancore recomandata pt. A obtine	Grosimea minima a betonului	Forta caracteristica in beton C 20 / 25	Sarcina recomandata in beton C 20 / 25
d	$d_o$ [mm]	$h_o$ [mm]	$N_{rec}$ $C_{cr}$ [mm]	$N_{rec}$ $S_{cr}$ [mm]	$h_{min}$ [mm]	$N_{RK}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]
M 8	10	80	120	80	110	25.6	8.5
M 10	12	90	135	90	120	31.5	10.5
M 12	14	110	165	110	140	43.3	14.4
M 16	18	125	190	125	165	49.7	16.6
M 20	24	170	255	170	220	86.6	28.9
M 24	26	210	315	210	270	94.0	31.3

Nota: Capacitatea de incarcare proprie a barei de ancorare trebuie verificata  
Gaura de ancorare trebuie sa fie uscata.

### Date despre capacitatea portanta a barelor de armatura

Cerinte pentru calcularea capacitatii portante:

Bara de armatura cu striuri S500  
(se va verifica si capacitatea portanta proprie a barei de armatura)

Beton min. C20 / 25

Gaura de ancorare trebuie sa fie uscata.

Diametrul barei d (mm)	6	8	10	12	14	16	20	25
Diametrul gaurii d <sub>0</sub> (mm)	8	10	12	14	18	20	25	32
Adancimea minima de ancorare h <sub>min</sub> (mm)	60	80	90	100	115	130	140	150

Ecuatia efortului capabil de tractiune: 
$$N_{RK} = \frac{h_{ef} - 50}{2,5}$$

Ecuatia efortului capabil de forfecare: 
$$V_{RK} = \frac{h_{ef} * d_0 * f_{cm} * 0,5}{1000}$$

Factori de reducere pentru distante fata de margini si distante intre ancore:

Distante reduse intre ancore R <sub>f<sub>s</sub></sub>	Distante fata de margini R <sub>f<sub>c</sub></sub>	
	tractiune	forfecare
Tractiune si forfecare		
Zona de validitate $0.25 \leq (s / h_{ef}) \leq 1$	Zona de validitate $0.5 \leq (c / h_{ef}) \leq 1.5$	
$R_{f_s} = 0.4 + \left[ 0.6 \times \frac{s}{h_{ef}} \right]$	$R_{f_{cN}} = 0.4 + \left[ 0.4 \times \frac{c}{h_{ef}} \right]$	$R_{f_{cV}} = 0.25 + \left[ 0.5 \times \frac{c}{h_{ef}} \right]$

Nota: Capacitatea de incarcare proprie a barei de ancorare trebuie verificata  
Gaura de ancorare trebuie sa fie uscata.

## Rezistente

### Rezistenta termica

Rezistenta termica a adezivului intarit :+50°C pe termen lung si +80°C pe termen scurt (1-2 ore)

## Informatii despre sistem

### Detalii de aplicare

#### Consum / Dozaj

#### Consumul de material per ancora in ml

Ancora Ø mm	Gaura Ø mm	ADANCIMEA GAURII in mm																	
		80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
8	10	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	10	11	12
10	12	4	5	5	6	6	6	7	8	8	8	8	9	10	10	11	12	14	15
12	14	5	6	6	6	7	7	8	8	9	10	10	11	11	12	13	14	16	18
14	18	9	10	11	14	14	15	18	19	20	22	23	24	26	28	30	32	37	42
16	18	9	10	11	13	14	15	17	18	19	21	22	23	26	28	30	32	36	40
	20	10	12	12	15	16	17	20	21	22	24	25	26	29	31	33	35	40	46
20	24	12	13	14	15	16	18	22	24	26	28	30	32	36	38	42	48	58	66
	25	18	19	21	23	24	26	30	31	32	36	38	40	44	46	50	54	64	72
24	26	24	25	28	30	33	35	40	43	45	50	55	58	60	65	70	75	100	125

Consumurile date in tabel sunt calculate fara pierderi. Se vor lua in calcul pierderi cuprinse intre 10 - 50%.

**Cantitatea de material injectata se poate controla cu ajutorul scalei gradate de pe cartus**

#### Calitatea stratului suport

Tencuiala sau betonul trebuie sa aiba rezistentele cerute. Nu este nevoie ca varsta betonului sau a tencuiei sa fie de 28 de zile.  
Rezistenta stratului suport (beton, caramida, piatra naturala) trebuie verificata. In cazul in care nu se cunoaste rezistenta stratului suport trebuie facute teste de rezistenta la smulgere. Gaurile de ancorare vor fi curate, uscate, fara ulei si grasime etc. Particulele friabile si praful trebuie indepartate. Barele filetate si barele de armatura trebuie curatate de ulei, grasime, sau alte substante sau particule cum ar fi praful, etc.

## Aplicari / Conditii / Limitari

### Temperatura stratului suport

-10°C min. / +40°C max.

La aplicare produsul Sika AnchorFix®-1 trebuie sa aiba o temperatura cuprinsa intre +5°C si +40°C

### Temperatura ambientala

-10°C min. / +40°C max.

La aplicare produsul Sika AnchorFix®-1 trebuie sa aiba o temperatura cuprinsa intre +5°C si +40°C

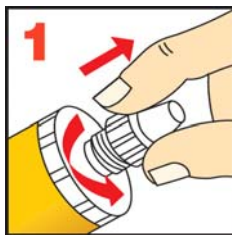
## Instructiuni de aplicare

### Amestec

Comp. A : Comp. B = 10 : 1 parti de volum

### Accesorii pentru amestec

*Pregatirea cartusului:*



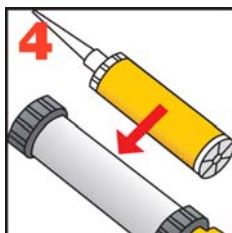
Rasuciti si scoateti capacul



Taiati pelicula



Insurubati mixerul static

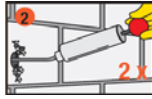


Pozitionati cartusul in pistol si incepeti aplicarea.

Cand intrerupeti lucrul, mixerul static trebuie sa ramana montat pe cartus dupa ce presiunea pistolului a incetat. Daca produsul s-a intarit in mixer, la o aplicare ulterioara se va atasa un mixer nou.



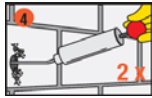
Executarea gaurii la adancimea dorita se va face cu o masina de gaurit electrica folosind un burghiu cu diametrul potrivit si la adancimea ceruta. Diametrul gaurii trebuie sa fie mai mare decat diametrul ancorei.



Gaura se va curata folosind o pompa de aer sau aer comprimat, incepand din interiorul gaurii catre exterior (cel putin de 2 ori). Important : folositi compresoare fara ulei!



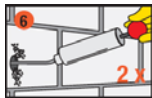
Gaura se va curata bine cu o perie cilindrica speciala (de cel putin 2 ori). Diametrul periei va fi mai mare decat diametrul gaurii.



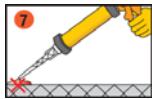
Gaura se va curata folosind o pompa de aer sau aer comprimat, incepand cu fundul gaurii (cel putin de 2 ori). Important : folositi compresoare fara ulei!



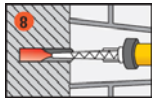
Gaura se va curata bine cu o perie cilindrica speciala (de cel putin 2 ori). Diametrul periei va fi mai mare decat diametrul gaurii.



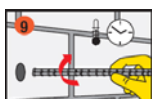
Gaura se va curata folosind o pompa de aer sau aer comprimat, incepand cu fundul gaurii (cel putin de 2 ori). Important : folositi compresoare fara ulei!



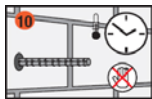
Extrudati material din pistol aprox. de 2 ori pana cand culoarea se uniformizeaza. Nu folositi acest material. Eliberati presiunea pistolului si curatati varful cartusului cu o carpa.



Injectati adezivul in gaura, incapand din spate si tragand usor. In orice caz evitati antrenarea aerului. Pentru gauri adanci folositi tuburi de extensie.



Introduceti ancora in gaura printr-o miscare de rotatie. E posibil ca adezivul sa refuleze in exteriorul gaurii . Important: ancora trebuie pozitionata in timpul de lucrabilitate al materialului.



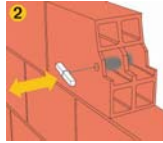
In timpul de intarire a rasinii ancora nu trebuie miscata sau pusa in sarcina. Spalati imediat uneltele cu Sika® Colma Cleaner. Spalati-va pe maini si piele cu apa calda si sapun.

### Ancoraje in caramida cu goluri:

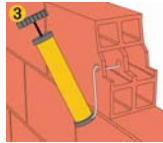


Executarea gaurii la adancimea dorita se va face cu o masina de gaurit electrica folosind un burghiu cu diametrul potrivit si la adancimea ceruta. Diametrul gaurii trebuie sa fie mai in concordanta cu diametrul diblului perforat.

Nota: in caramida cu goluri nu utilizati functia de roto-percutie a masinii de gaurit la executarea gaurilor



Gaura se va curata bine cu o perie cilindrica speciala (de cel putin o data). Diametrul periei va fi mai mare decat diametrul gaurii.



Gaura se va curata folosind o pompa de aer sau aer comprimat, incepand cu fundul gaurii (cel puțin de 2 ori). Important : folositi compresoare fara ulei!



Introduceti complet diblul perforat in gaura executata



Extrudati material din pistol aprox. de 2 ori pana cand culoarea se uniformizeaza. Nu folositi acest material. Eliberati presiunea pistolului si curatati varful cartusului cu o carpa.



Injectati adezivul in gaura, incapand din spate si tragand usor. In orice caz evitati antrenarea aerului. Pentru gauri adanci folositi tuburi de extensie.



Injectati adezivul in gaura, incapand din spate si tragand usor. In orice caz evitati antrenarea aerului. Pentru gauri adanci folositi tuburi de extensie.



Introduceti ancora in diblul perforat printr-o miscare de rotatie. Utilizati ancore cu diametrul adecvat. Important: ancora trebuie pozitionata in timpul de lucrabilitate al materialului.



In timpul de intarire a rasinii ancora nu trebuie miscata sau pusa in sarcina. Spalati imediat uneltele cu Sika® Colma Cleaner. Spalati-va pe maini si piele cu apa calda si sapun.

### Curatarea sculelor

Curatati uneltele si echipamentul de aplicare cu Sika® Colma Cleaner imediat dupa utilizare. Materialul intarit se poate indeparta doar mecanic.

<b>Nota</b>	Toate datele din aceasta fisa se bazeaza pe teste in laborator. Datele reale masurate pot diferi din cauza unor circumstante dincolo de controlul nostru.
<b>Restrictii locale</b>	Va rugam sa tineti seama ca performanta produsului poate varia de la tara la tara,datorita reglementarilor specifice locale. Pentru descrierea exacta a domeniilor deaplicare, consultati Fisa Tehnica locala a produsului.
<b>Informatii referitoare la siguranta si sanatate</b>	Informatii detaliate referitoare la siguranta utilizarii, depozitare si decantarea substantelor chimice, precum si masuri de precautie: informatii fizice, toxice si ecologice pot fi obtinute din fisa de siguranta a produsului.
<b>Prevederi legale</b>	Informatiile si, in mod particular recomandarile referitoare la aplicarea si utilizarea finala a produselor Sika <sup>®</sup> sunt date cu buna credinta, pe baza cunostintelor actuale ale Sika si a experientei cu produsele. Acestea sunt valabile atunci cand produsele sunt adecvat depozitate, manipulate si aplicate in conditiile considerate normale in fisa tehnica a produsului respectiv si in cadrul perioadei de valabilitate. In practica, diferentele dintre materiale, straturi suport si conditii efective de lucru pe santier sunt astfel, incat nu se poate da nici o garantie cu privire la vandabilitatea sau functionalitatea unui anumit material intr-un anumit scop. Orice informatii, alte recomandari scrise sau sfaturi oferite exclud orice obligatie din partea Sika Romania SRL. Drepturile de proprietate ale tertilor vor fi respectate. Toate comenzile sunt acceptate conform conditiilor generale de vanzare si de livrare actuale. Utilizatorii trebuie sa consulte cea mai recenta versiune a Fisei Tehnice a produsului respectiv, a carei copie se livreaza la cerere.



Sika Romania SRL  
Sediu central:  
Brasov 500450, Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel: +40 268 406 212  
Fax: +40 268 406 213  
office.brasov@ro.sika.com  
[www.sika.ro](http://www.sika.ro)

