

MARATHON[®] M42

Der Allrounder für kleinere und große Querschnitte



- ⊕ Produkt-Level 2
- 🔪 Klauenzahn
- Vollmaterial
- ↕ Bandbreite 13 x 0,65 - 80 x 1,60mm
Bandbreite 1/2 x 0.025 - 3-1/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

MARATHON[®] M42 – Der Allrounder für kleinere und große Querschnitte

Das MARATHON[®] M42 ist der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägebandes und steht für ein breites Anwendungsspektrum bei gleichbleibend hoher Qualität. Das Bimetall-Sägeband für serviceorientierte Kunden ist optimiert für komplexere Leistungs- und Support-Anforderungen im Sägeprozess, wie sie etwa bei industriellen Anwendungen erforderlich sind.

Die hohen Qualitätsmerkmale von MARATHON[®] M42 sind durch die Erweiterung des Produktprogramms noch flexibler in der Anwendung und damit für kleinere Querschnitte bis hin zu großen Vollmaterialien verfügbar.

Das Superfinish des Sägebandes sowie die scharfen Schneidkanten erhöhen die Standfläche und verbessern die Schnittflächengüte. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit.

Anwendungsbereiche

Anwendungen

- industrielle Anwendungen
- mittlere bis große Werkstücke
- alle Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- Vollmaterial
- Einzel-, Lagen- und Bündelschnitt
- Mischbetrieb

Vorteile

- hohe Standzeit und Produktivität durch hervorragende Produkteigenschaften
- weniger Bandwechsel durch breites Anwendungsspektrum
- geringe Geräuschbelastung durch hohe Laufruhe
- geringere Aufmaße erforderlich durch gerade Schnitte
- reduzierte Nachbearbeitung durch feinere Schnittoberfläche
- deutliche Schnittkosten-Ersparnis

Eigenschaften

- M42 Zahnschneide
- Spanwinkel: positiv (Klauenzahn)
- konstante oder variable Zahnteilung mit Standard-schränkung
- hohe Präzision bei Geradheit und Planheit des Bandes

Technische Daten (1/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke		Variabel					
mm	Zoll	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025						
13 x 0,90	1/2 x 0,035						
20 x 0,90	3/4 x 0,035						
20 x 1,10	3/4 x 0,042						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K	
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Eingriffslängen	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[Zoll]	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Klauenzahn

*Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung jetzt auch auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit.

Technische Daten (2/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke		Variabel	Konstant			
mm	Zoll	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K*	K*		
13 x 0,90	1/2 x 0,035		K*	K*	K*	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042				K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K				
Eingriffslängen	[mm]	700-1400	50-80	80-120	120-200	300-800
	[Zoll]	27,6-55,1	2-3,1	3,1-4,7	4,7-7,9	11,8-31,5

K = Klauenzahn

*Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung jetzt auch auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit.

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle