

# AVENTOS HKi spajanje na frontu

## Obrada fronte

### Planiranje

**Drvene fronte**

\*SFA - SWD/2  
 \*\*SFA - 6

Fo Razmak gore  
 SFA Otvaranje fronte bočno  
 SWD Debljina bočnog zida korpusa

max 0.9 Nm

T8

**Uski i široki aluminijski okviri**

\*SFA - SWD/2  
 \*\*SFA - 6

Fo Razmak gore  
 SFA Otvaranje fronte bočno  
 SWD Debljina bočnog zida korpusa

max 0.6 Nm

T8

**Kutni veznik za uske i široke aluminijske okvire**

max (50 - Fo)

Fo Razmak gore