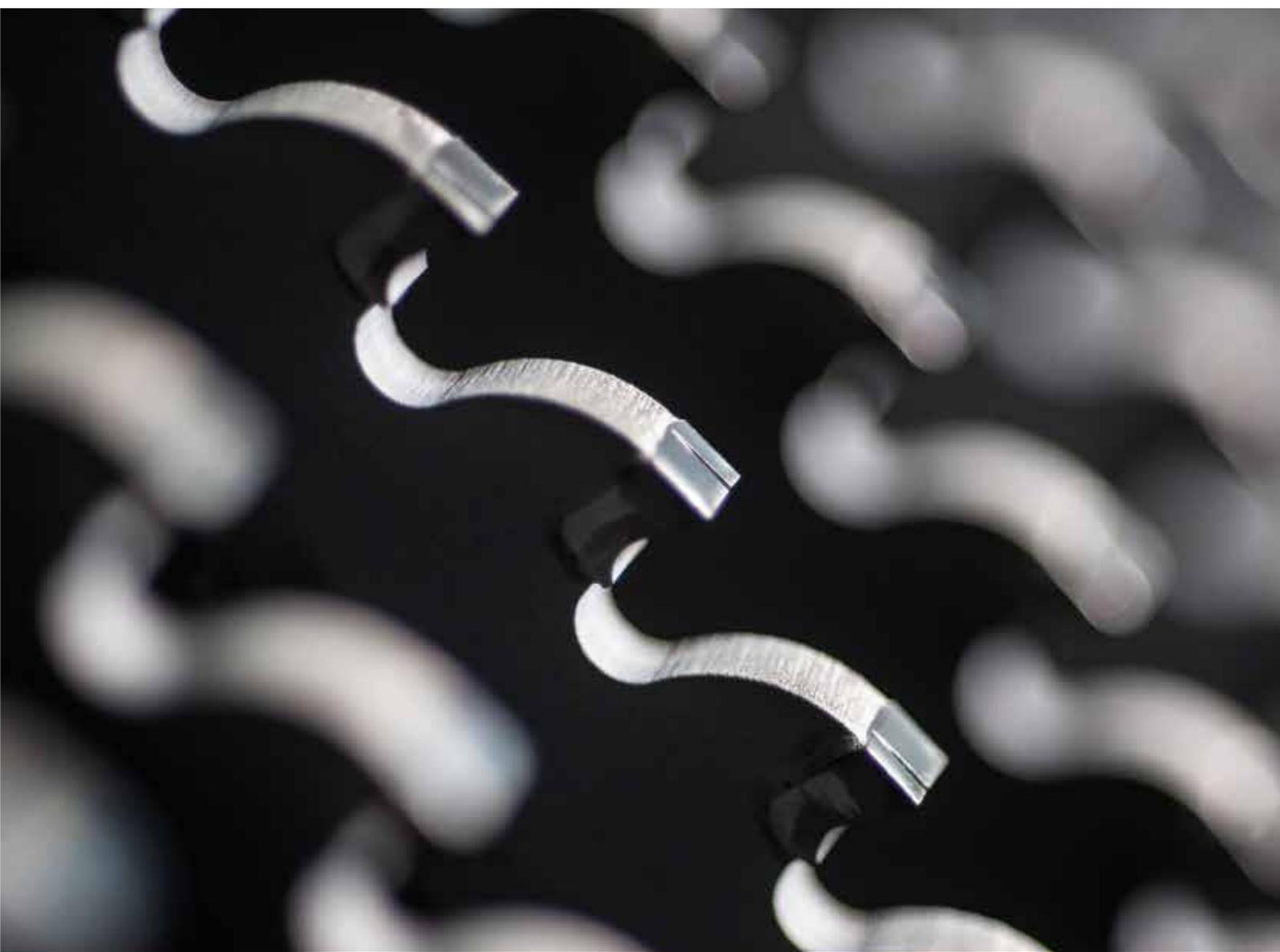


KINKELDER



**ERKUNDE DIE
WELT VON KINS'**

The art of cutting steel



WECHSELWIRKUNG VON MATERIALEIGENSCHAFTEN, SÄGEBLÄTTERN, MASCHINEN UND BEDIENER

Seit über fünf Jahrzehnten widmet sich KINKELDER der Entwicklung von Kreissägeblättern für die Metallbearbeitung. Mit Produktionsstätten in Europa und Amerika hat KINKELDER ein internationales Netzwerk errichtet, mit weltweiten Vertriebs- und Servicestandorten.

Optimieren Sie die Produktionseffizienz

Das Sägen von Vollmaterial oder Rohren ist eine Präzisionsarbeit, bei der viele Variablen wie Materialeigenschaften, Auswahl des richtigen Sägeblatts, Schnittparameter, Maschine und Bediener eine Rolle spielen, welche die Verbesserung von Produktivität und Effizienz komplex gestalten. KINKELDER bietet Produkte und Dienstleistungen, um Ihren Sägeprozess zu optimieren..

Ein wirtschaftlicher Sägeprozess

Kreissägeblätter, zum Sägen von Stahl, werden vor allem in Produktionsstätten bevorzugt, in denen Produktivität und Geschwindigkeit bedeutend sind. Sie werden folglich in hochproduktiven Branchen eingesetzt, in denen die Gesamtbetriebskosten einen wichtigen Erfolgsfaktor darstellen. Der Sägeprozess ist häufig der Produktionsengpass, dessen Lösung die Rentabilität wesentlich erhöhen kann.

Lösungen für Herausforderungen im Sägeprozess

In dieser Hinsicht sind die Taktzeit des Sägeprozesses und die Standzeit des Sägeblatts entscheidend für eine wirtschaftliche Sägeoperation, welche sowohl die Produktivität als auch die Werkzeugkosten beeinflussen. Auch die Abfallreduzierung ist ein Ziel. Daher liegt der Fokus von KINKELDER darauf, die Standzeit zu verbessern und Lösungen für die Herausforderungen, mit denen die Unternehmen mit Stahlsägeoperationen konfrontiert sind, zu finden.



**DAS PASSENDE
SÄGEBLATT FÜR JEDE
ART VON STAHL UND
GEOMETRIE**

Jede Anwendung und jedes Material erfordern ein eigenes Sägeblatt. KINKELDER hat eine breite Palette von Produkten entwickelt, welche die Stahlrohrindustrie, von Rohrwerke bis zu Stahl-Servicezentren und spezialisierten Herstellern von Stahlprodukten, bedienen. Jedes Sägeblatt ist auf Stahlsorte, Maschine und Anwendung zugeschnitten. Die Sägeblätter werden in verschiedenen Branchen, in denen die Produktionseffizienz ausschlaggebend ist, verwendet. Anwendung finden sie in Rohrmühen, der Bau- und Automobilindustrie, dem Maschinenbau bis zu Öl-, Gas- und anderen Stahlprodukten.

MITLAUFENDE ROHR SÄGE



FLYING CUT OFF

KINKELDER hält vielfältige Lösungen für die Stahlindustrie bereit. Für die effiziente Bearbeitung von Stahlrohren bietet KINKELDER eine Produktpalette, die auf mitlaufende Sägen zugeschnitten ist. Bei diesem speziellen Prozess ist die Sägenoperation mit der Geschwindigkeit des bewegten Rohrs synchronisiert. Während das Rohr entlang der Produktionslinie bewegt wird, trennt die Sägeeinheit das Rohr schnell und präzise auf die gewünschte Länge. Wir unterscheiden drei Produktionsverfahren, die ihr eigenes spezielles Sägeblatt benötigen:



SINGLE TWIN



SCARF TUBE



ORBITAL

Die Einzel- und Twin mitlaufende Sägemaschinen für Rohre mit dünner oder ohne Innenschabung/Innenspan, mitlaufende Sägemaschinen für Rohre mit Innenschabung/Innenspan und orbital mitlaufende Sägemaschinen Sägen.

STATIONÄRE ROHR SÄGE



TUBE STATIONARY CUT-TO-LENGTH

Maschinen, die speziell für das stationäre Sägen von Stahlrohren entwickelt wurden, erreichen präzise und gleichmäßige Schnitte. Die Präzision des Schnitts hängt vom spezifischen Material ab, welches gesägt wird. Wir unterteilen fünf verschiedene Anwendungen, die sich in den Materialeigenschaften wie Stahlsorte und Zugfestigkeit des Werkstücks, sowie in dessen Geometrien unterscheiden, wie z. B. Mehrfachrohre oder dünne Rohre.



LOW-MEDIUM TENSILE



HIGH TENSILE



AUSTENITIC STAINLESS STEEL



THIN TUBE



MULTI

STATIONÄRE VOLLMATERIALSÄGE



SOLID STATIONARY CUT-TO-LENGTH

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter oder Kreissägeblätter aus Schnellarbeitsstahl, werden auch zum Sägen auf die gewünschte Länge von Vollmaterial und Stangenmaterial eingesetzt. Diese Sägen ermöglichen effizientes Trennen mit hoher Präzision. Wir unterteilen diese Produktgruppe in vier verschiedene Anwendungen, die sich in den Materialeigenschaften wie Stahlsorte und Zugfestigkeit des Werkstücks unterscheiden.



LOW TENSILE



MEDIUM TENSILE



HIGH TENSILE



STAINLESS STEEL

BREITES SPEKTRUM AN **SÄGEBLÄTTERN**

Entdecken Sie unsere umfangreiche Auswahl an Kreissägeblättern, die speziell für das präzise Sägen verschiedener Stahlsorten und Profile entwickelt wurden. Unsere Produktpalette umfasst hartmetallbestückte (TCT) Kreissägeblätter für mitlaufende Sägen, TCT-Kreissägeblätter zum Sägen von Rohren auf stationären Sägemaschinen, TCT-Kreissägeblätter zum Sägen von Vollmaterial aus Stahl aus stationären Sägemaschinen sowie HSS- und Segmentsägeblätter zum Sägen von Stahl.

Um die Benutzererfahrung zu verbessern, wurden diese Kreissägeblätter in klare und beschreibende Gruppen unterteilt. Zusätzlich wurden jeder Gruppe einzigartige Farben zugewiesen, um die Identifizierung und Auswahl des richtigen Sägeblatts für Ihre spezifischen Anforderungen zu erleichtern.

Falls Sie Unterstützung oder Beratung bei der Auswahl des geeignetsten Kreissägeblatts für Ihre Anwendung benötigen, steht Ihnen unser Team erfahrener Anwendungsingenieure gerne zur Verfügung. Wir wissen wie wichtig es ist, das richtige Werkzeug für den Job auszuwählen, und wir sind darauf bedacht, Ihnen das höchste Maß an Fachwissen und Service zu bieten.

Unsere Expertise und hochwertigen Produkte werden Ihren Sägeprozesse optimieren und überlegene Ergebnisse erzielen. Erkunden Sie noch heute unsere Auswahl an Kreissägeblättern und erleben Sie den Unterschied in Leistung und Effizienz schon morgen.

TCT FÜR MITLAUFENDE SÄGEN

KINS' ORANGE

TCT FÜR STATIONÄRE SÄGEN IN VOLLMATERIAL

KINS' RED

TCT FÜR STATIONÄRE ROHR SÄGEN

KINS' BLUE

HSS

KINS' GREEN

SEGMENTKREISSÄGEN

KINS' YELLOW



TCT FÜR MITLAUFENDE SÄGEN - KINS' ORANGE

KINKELDER bietet eine Produktpalette von zuverlässigen und qualitativ hochwertigen HM-Sägeblättern für mitlaufende Sägemaschinen.



TCT



FLYING CUT OFF

KINS' ORANGE

KINS' ORANGE SPEEDMASTER

KINS' ORANGE SCARFMASTER LMT

KINS' ORANGE SCARFMASTER HT

KINS' ORANGE ORBITALMASTER

KINS' ORANGE ORBITALMASTER STAINLESS



KINS' ORANGE SpeedMaster



SINGLE TWIN



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Außergewöhnlich hohe Liniengeschwindigkeit und ultimative Lösung für mitlaufende Sägen. Durch hohen Vorschub ermöglicht es eine außergewöhnlich hohe Linien-Geschwindigkeit und gewährleistet eine makellose Oberflächenqualität mit minimalem Grat.

ANWENDUNGEN: Einzel- und Twinsägemaschinen für HM-bestückte Sägeblätter und Rohre ohne Innenspan. Rohre mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1.000 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 250 - 400 m/min und Vorschübe von 0,04-0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Kreissägeblätter sind für mitlaufende Sägemaschinen erhältlich: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan und viele mehr



KINS' ORANGE ScarfMaster LMT



SCARF TUBE



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE



SINGLE TWIN

Durch ein robustes Stammblatt, mit extra verstärktem Zahnrückens, erhalten die Zähne maximale Unterstützung, was eine stabile und bruchfeste Kombination gewährleistet. Dies führt zu einer signifikant verlängerten Standzeit, selbst bei außergewöhnlichen Liniengeschwindigkeiten, was zur erhöhten Betriebszeit beiträgt.

ANWENDUNGEN: Einzel- und Twinsägemaschinen für HM-bestückte Sägeblätter. Sägen von niedrig- bis mittelfesten Präzisionsrohren mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1.000 N/mm² und hartem Innenspan

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 260 - 450 m/min und Vorschübe von 0,03 - 0,05 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Kreissägeblätter sind für mitlaufende Sägemaschinen erhältlich: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan und viele mehr



KINS' ORANGE ScarfMaster HT



Diese Sägeblätter wurden für mitlaufende Sägemaschinen entwickelt, die mit hartem Innenspan durch Innenschabung (nicht-orbitalem Schnitt) umgehen. Sie bieten Präzision und Stabilität. Mit seiner einzigartigen Zahngeometrie, hochschlagfesten Hartmetallzähnen und spezieller PVD-Beschichtung ist dieses Sägeblatt auf Spitzenleistung ausgelegt.

ANWENDUNGEN: Einzel- und Twinsägemaschinen zum Sägen von hochfesten API-Rohren und Rohren mit einer Zugfestigkeit von mehr als 900 N/mm² und hartem Innenspan

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 240 - 450 m/min (wähle maximal verfügbare) und Vorschübe von 0,03 - 0,05 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Kreissägeblätter sind für mitlaufende Sägemaschinen erhältlich: Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan und viele mehr



KINS' ORANGE OrbitalMaster



Diese HM-bestückten Sägeblätter setzen neue Maßstäbe beim orbitalen, mitlaufenden Sägen für die Rohrherstellung. Mit seiner einzigartigen Kombination aus bruchfesten Hartmetallzähnen, geschützt durch eine hochmoderne PVD-Beschichtung, gewährleistet dieses Sägeblatt eine hohe Standzeit sowie hohe Liniengeschwindigkeiten.

ANWENDUNGEN: Orbital, mitlaufende Säge

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 280-400 m/min und Vorschübe von 0,04 - 0,16 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Arten von orbitalen Sägemaschinen verfügbar, wie z.B. ADDA-FER, ASMAG-SEUTHE, CONTOR, Daniellie, Danobat, Elmaksan, ERWT, Fimi, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80 und SMS Meer



KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless



Die KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless Sägeblätter sind für das Sägen von Edelstahlrohren auf orbital mitlaufenden Sägemaschinen präzisionsgefertigt. Dieses Sägeblatt gewährleistet eine bemerkenswerte Standzeit von bis zu 3,5 m², liefert eine makellose Schnittqualität und steigert Ihre Produktionsleistung.

ANWENDUNGEN: Orbital, mitlaufende Säge, Edelstahl

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 60 - 120 m/min und Vorschübe von 0,035 - 0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Arten von orbitalen Sägemaschinen verfügbar, wie z.B. ADDA-FER, Daniellie, Elmaksan, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80 und SMS Meer

TCT FÜR STATIONÄRE SÄGEN IN VOLLMATERIAL - KINS' RED

KINKELDER bietet eine breite Palette zuverlässiger und hochwertiger hartmetallbestückter (TCT) Sägeblätter für Vollmaterial und Stangenmaterial.



TCT



SOLID
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

KINS' RED

KINS' RED LT

KINS' RED LT PERFORMANCE

KINS' RED MT

KINS' RED MT PERFORMANCE

KINS' RED HT

KINS' RED STAINLESS SMALL

KINS' RED STAINLESS LARGE



KINS' RED LT



LOW
TENSILE

Dieses TCT-Sägeblatt ist für das Sägen von Vollmaterial mit niedriger Zugfestigkeit von 400 bis 750 N/mm² und einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 % präzisionsgefertigt. Dieses Kreissägeblatt ist der Schlüssel zu einer hohen Oberflächengüte, sowie einem hohen Output auf verschiedenen Sägemaschinen.

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus Kohlenstoffstahl mit niedriger Zugfestigkeit von bis zu 750 N/mm² und einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 %

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 100 - 280 m/min und Vorschübe von 0,05 bis 0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



KINS' RED LT Performance



LOW
TENSILE

Dieses Kreissägeblatt überzeugt beim Sägen von Vollmaterial aus Stahl mit niedriger Zugfestigkeit. Es ist speziell für das Sägen von Stahlqualitäten mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,60 % entwickelt worden. Es gewährleistet eine sehr hohe Oberflächengüte, hervorragende Rechtwinkligkeit und eine lange Standzeit, insbesondere auf Hochleistungssägemaschinen.

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus Kohlenstoffstahl mit niedriger Zugfestigkeit zwischen 400 - 750 N/mm² und einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 %

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 100 - 280 m/min und Vorschübe von 0,05 - 0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



KINS' RED MT



MEDIUM
TENSILE

Speziell für hohe Produktivität entwickelt, ist es das bevorzugte Sägeblatt, wenn Sie Leistung und Standzeit bei einer Vielzahl von Materialien benötigen. Es ist die Lösung für das Sägen von Vollmaterial aus Kohlenstoffstahl, mit einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 % und einer mittleren Zugfestigkeit im Bereich von 600 - 900 N/mm².

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus Kohlenstoffstahl mit mittlerer Zugfestigkeit zwischen 600 - 900 N/mm² und einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 %

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 100 - 280 m/min und Vorschübe von 0,05 - 0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



KINS' RED MT Performance



MEDIUM
TENSILE

Dieses Kreissägeblatt ist Ihre erste Wahl für präzises Sägen von Vollmaterial aus mittelfestem Stahl. Es ist prädestiniert für präzises Sägen von Vollmaterial auf Hochleistungsmaschinen und verbessert Ihren Sägeprozess mit hoher Liniengeschwindigkeit und hoher Produktionsleistung. Es gewährleistet eine ausgezeichnete Rechtwinkligkeit, was zu einer längeren Standzeit und gleichzeitig zu einer sehr hohen Oberflächengüte führt. Es minimiert oder vermeidet Nacharbeit, verbessert die Taktzeit und minimiert die Kosten pro Schnitt, da die Oberflächengüte dem Endstadium nahekommt.

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus Kohlenstoffstahl mit mittlerer Zugfestigkeit zwischen 600 - 900 N/mm² und einem Kohlenstoffgehalt unter 0,60 %

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 100 - 280 m/min und Vorschübe von 0,05 - 0,10 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



KINS' RED HT



HIGH
TENSILE



NON-AUSTENITIC
STAINLESS
STEEL

Dieses Kreissägeblatt wurde für die Bearbeitung der widerstandsfähigsten Vollmaterialien entwickelt. Es sägt mühelos harte Stahlsorten mit hohen Zugfestigkeiten von über 900 N/mm² auf Sägemaschinen.

ANWENDUNGEN: Dieses anpassungsfähige Sägeblatt für Vollmaterial ist auch die bevorzugte Option zum Sägen von ferritischen, martensitischen und Duplex Edelstahlstangen, mit einem Durchmesser größer als 35 mm

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 60 - 140 m/min und Vorschübe von 0,05 - 0,09 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool erhältlich



KINS' RED Stainless Small



STAINLESS
STEEL



DIAMETER
SMALL

Mit modernster Fertigungstechnologie hergestellt, ist dieses hartmetallbestückte und PVD-beschichtete Sägeblatt speziell für Vollmaterial aus austenitischem Edelstahl, aber auch für ferritischen, martensitischen und Duplex Edelstahl, mit Durchmessern von bis zu 35 mm, entwickelt. Der Vorteil hoher Produktivität und sehr hoher Oberflächengüte wird durch eine spezielle Zahngeometrie realisiert.

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus austenitischem Edelstahl, sowie aus ferritischem, martensitischem und Duplex Edelstahl, mit Durchmessern von bis zu 35 mm

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 80 bis 140 m/min und Vorschübe von 0,03 bis 0,06 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



KINS' RED Stainless Large



NON-AUSTENITIC
STAINLESS
STEEL



DIAMETER
LARGE

Die ultimative Lösung für das Sägen von austenitischen Edelstahlstäben, mit einem Durchmesser von mehr als 35 mm. Dieses Sägeblatt ermöglicht, mit seiner speziellen Zahngeometrie blitzschnelles Sägen. Es gewährleistet eine Oberflächengüte auf höchstem Niveau, bei sehr kurzen Taktzeiten.

ANWENDUNGEN: Vollmaterial aus austenitischen Edelstahl mit einem Durchmesser > 35 mm

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 80 bis 120 m/min und Vorschübe von 0,055 bis 0,12 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool



TCT FÜR STATIONÄRE ROHRSAGEN - KINS' BLUE

KINKELDER bietet eine Produktpalette zuverlässiger und hochwertiger hartmetallbestückter (TCT) Sägeblätter zum Sägen von Rohren auf stationären Sägemaschinen.



TCT



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

KINS' BLUE

KINS' BLUE LMT

KINS' BLUE LMT PERFORMANCE

KINS' BLUE HT STABILIZER

KINS' BLUE HT

KINS' BLUE HT PRO

KINS' BLUE STAINLESS

KINS' BLUE MULTI



KINS' BLUE LMT



LOW-MEDIUM
TENSILE

Entwickelt zum Sägen von Rohren mit niedriger und mittlerer Zugfestigkeit im Bereich von 400 bis 1.000 N/mm² auf Hochgeschwindigkeits-Sägemaschinen. Erfahren Sie höhere maximale Schnittgeschwindigkeiten im Vergleich zu HSS-Sägeblättern. Sie sind auf Maschinen mit genauer Kontrolle des Zahnvorschubs und variablen Vorschubgeschwindigkeiten besonders effektiv.

ANWENDUNGEN: Rohre mit niedriger und mittlerer Zugfestigkeit im Bereich von 400 bis 1.000 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 180 - 280 m/min und Vorschübe von 0,04 - 0,16 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM





KINS' BLUE LMT Performance



LOW-MEDIUM
TENSILE

Dieses Sägeblatt ist vielseitiger und bietet eine bessere Leistung bei dickwandigen Rohren. KINS' BLUE LMT Performance ist für seine minimale Gratbildung und hohe Standzeit bekannt. Dies führt zu geringeren Werkzeugkosten bei der Endbearbeitung. Dieses Sägeblatt besteht aus einer neuen Hartmetallqualität, einer neuen PVD-Beschichtung für eine ultraglatte Oberfläche, einer innovativen Zahngeometrie und einem Grundkörper, welcher für die optimale Spanabfuhr ausgelegt wurde.

ANWENDUNGEN: Rohre mit niedriger und mittlerer Zugfestigkeit im Bereich von 400 bis 1.000 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 180 - 280 m/min und Vorschübe von 0,04 - 0,24 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM



KINS' BLUE HT Stabilizer



HIGH
TENSILE



THIN TUBE

Speziell entwickelt zum Sägen von dünnwandigen und weniger stabilen Rohren, sowie hochfesten Hohlprofilen, auf Hochleistungs-Sägemaschinen. Seine leichten Schneideigenschaften machen es ideal für eine Vielzahl von automatischen Sägemaschinen.

ANWENDUNGEN: Rohre mit hoher Zugfestigkeit > 1.000 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 160 - 280 m/min und Vorschübe von 0,025 - 0,12 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM verfügbar



KINS' BLUE HT



HIGH
TENSILE

Dieses Sägeblatt repräsentiert eine innovative Generation von Sägeblättern, welche außergewöhnliche Leistung und erhöhte Standzeiten unter schwierigen Bedingungen bieten. Speziell entwickelt zum Sägen von Rohren mit Zugfestigkeiten von bis zu 1.800 N/mm², setzt dieses Produkt neue Maßstäbe in Effizienz und Langlebigkeit.

ANWENDUNGEN: Rohre mit hoher Zugfestigkeit von bis zu 1.800 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 300 m/min und Vorschübe von 0,035 - 0,20 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM



KINS' BLUE HT Pro



HIGH TENSILE

Dieses Sägeblatt wurde speziell für das Sägen mit hohem Output bei allen Arten von hochfesten Rohren entwickelt. Es erzielt seine beste Leistung bei Zugfestigkeiten zwischen 1.000 und 1.800 N/mm², bei einer Vielzahl anspruchsvoller Rohranwendungen und Stahlsorten. Das PVD-beschichtete, hartmetallbestückte Sägeblatt, ist eine optimale Lösung für die Großserienfertigung. Typische Produkte sind Antriebswellen, Gelenkwellen, Nockenwellen, Aufhängungen und Differentiale. Sägeblatt mit höchstmöglicher Standzeit.

ANWENDUNGEN: Rohre mit hoher Zugfestigkeit zwischen 1.000 und 1.800 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 300 m/min und Vorschübe von 0,035 - 0,20 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM



KINS' BLUE Stainless



STAINLESS STEEL

Entwickelt zum high-performance Sägen von Edelstahlrohren, einschließlich austenitischer und ferritischer Varianten. Die Herausforderungen, die sich aus dem hohen Nickelgehalt von austenitischem Edelstahl ergeben, werden durch die spezielle Zahngeometrie dieses Sägeblatts bewältigt. Diese Geometrie ermöglicht eine makellose Oberflächengüte und unterbrechungsfreie Rohrenden.

ANWENDUNGEN: Hochleistungssägen von Edelstahlrohren (austenitisch, ferritisch)

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten zum Sägen von austenitischem Edelstahl von (60) 80 - 140 m/min und Vorschübe von 0,06 - 0,12 mm/Zahn
Parameter für ferritischen Edelstahl:

Ohne Ti: 180 - 220 m/min, 0,03 - 0,18 mm/Zahn

Mit Ti: 120 - 140 m/min, 0,03 - 0,18 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM



KINS' BLUE Multi



MULTI



THICK TUBE



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Für hochpräzise automatische Sägemaschinen entwickelt. Ein Game-Changer für das gleichzeitige Sägen mehrerer Stahlrohre (doppelt). Mit einer neuen Hartmetallqualität, einer neu entwickelten PVD-Beschichtung für glatte Oberflächen und innovativer Zahngeometrie, eignet sich dieses Sägeblatt auch hervorragend zum Sägen von Rohren mit dicker Wandstärke.

ANWENDUNGEN: Rohre mit einer Zugfestigkeit von 400-1200 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 180 - 290 m/min und Vorschübe von 0,03 - 0,19 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM



HSS - KINS' GREEN

KINKELDER bietet eine Produktpalette zuverlässiger und hochwertiger HSS-Sägeblätter für alle Anwendungsfälle.

HSS

HSS

KINS' GREEN

KINS' GREEN VAPOR

KINS' GREEN UNIVERSAL

KINS' GREEN STABILIZER

KINS' GREEN PERFORMANCE

KINS' GREEN STAINLESS STABILIZER

KINS' GREEN STAINLESS PERFORMANCE



KINS' GREEN Vapor



MANUAL
CUT-TO-LENGTH



LOW
TENSILE

Dieses HSS-Kreissägeblatt setzt den Standard für das Sägen von Kohlenstoffstahl und unlegiertem Stahl. Mit einer blauen Oxidschicht erbringt dieses Sägeblatt eine längere Standzeit als unbeschichtete Sägeblätter. Geeignet für alle Arten von Rohren, Profilen und Vollmaterialien.

ANWENDUNGEN: Sägen von Rohren, Profilen oder Feststoffen aus Kohlenstoffstahl und unlegiertem Werkzeugstahl mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 30 - 60 m/min

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Bewo, Häberle/RSA, Doringe, Kaltenbach



KINS' GREEN Universal



MANUAL
CUT-TO-LENGTH



LOW
TENSILE



FLYING CUT OFF



STAINLESS
STEEL



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Das KINS' GREEN Universal ist wirklich universell und die beste Lösung für die meisten Anwendungsfälle. Dieses vielseitige Sägeblatt bietet bei einer ausgezeichneten Standzeit und Schnittgeschwindigkeit, Flexibilität für Ihren Sägeprozess. Mit einer hochwertigen PVD-Beschichtung gewährleistet dieses Kreissägeblatt einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten für verbesserten Verschleißschutz. Dieses HSS-Sägeblatt ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten als dampfbehandelte Sägeblätter. Kostengünstige Lösung für das Sägen von dünnwandigen Rohren aus Baustahl und unlegiertem Werkzeugstahl.

ANWENDUNGEN: Sägen von (rostfreien und ferritischen) Stahlrohren und Profilen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 600 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten beim Sägen spezifischer Materialien: 60 - 120 m/min für ferritischen Stahl, 30 - 50 m/min für austenitischen Edelstahl (300er-Serie), 220 - 260 m/min für ferritischen Edelstahl ohne Ti (409 & 412) und 60 - 120 m/min für ferritischen Edelstahl mit Ti (441). Vorschübe von 0,03 bis 0,09 mm/Zahn.

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer



KINS' GREEN Performance



LOW-MEDIUM
TENSILE



FLYING CUT OFF



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Für das Sägen von Rohren aus Kohlenstoffstahl mit niedriger bis mittlerer Zugfestigkeit entwickelt. Außergewöhnliche Leistungen zeigt es in Anwendungen mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Zahnbelastungen. Eine verlängerte Standzeit des Sägeblatts und eine erhöhte Betriebszeit werden durch eine spezielle und verschleißfeste, multilayer PVD-Beschichtung, mit einem niedrigen Reibungskoeffizienten, sehr hoher Härte und sehr hoher Temperaturbeständigkeit gewährleistet.

ANWENDUNGEN: Sägen von (rostfreien und ferritischen) Stahlrohren und Profilen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 750 N/mm²

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 120 - 200 m/min Vorschübe von 0,04 - 0,18 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico



KINS' GREEN Stabilizer



LOW-MEDIUM
TENSILE



THIN TUBE

Dieses Kreissägeblatt ist die optimale Lösung zum Sägen von dünnwandigen Rohren und Profilen, in anspruchsvollen Anwendungen. Erzielen Sie, aufgrund der speziellen, verschleißfesten multilayer PVD-Beschichtung und des einzigartigen Designs des Sägeblatts, eine hervorragende Oberflächengüte und minimieren Sie Vibrationen, Grat und das Risiko der Verformung der Rohrenden. Dieses Sägeblatt überzeugt in hochanspruchsvollen Anwendungen und ist die Lösung für schwierige Sägebedingungen.

ANWENDUNGEN: Sägen von dünnwandigen Stahlrohren und Profilen

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 120 - 200 m/min und Vorschübe von 0,04 - 0,18 mm/Zahn

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico



KINS' GREEN Stainless Performance



STAINLESS
STEEL



LOW-MEDIUM
TENSILE



FLYING CUT OFF



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Mit einem verjüngten Schnittbereich zeigen diese HSS-Sägeblätter außergewöhnliche Leistungen bei Anwendungen in Edelstahl. Sie garantieren schnelles und effizientes Sägen von dünnwandigen Edelstahlprodukten, minimieren Vibrationen, reduzieren Grat, verringern das Risiko der Verformung der Rohrenden und gewährleisten aufgrund einer dünnen PVD-Beschichtung eine hohe Temperaturbeständigkeit.

ANWENDUNGEN: Sägen von Stahl, austenitischem Edelstahl (300er-Serie) und ferritischem Edelstahl (400er-Serie)

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 30 - 50 m/min für austenitischen Edelstahl (300er-Serie), 220 - 260 m/min für ferritischen Edelstahl ohne Ti (409 & 412) und 60 - 120 m/min für ferritischen Edelstahl mit Ti (411)

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer erhältlich



KINS' GREEN Stainless Stabilizer



STAINLESS
STEEL



THIN TUBE



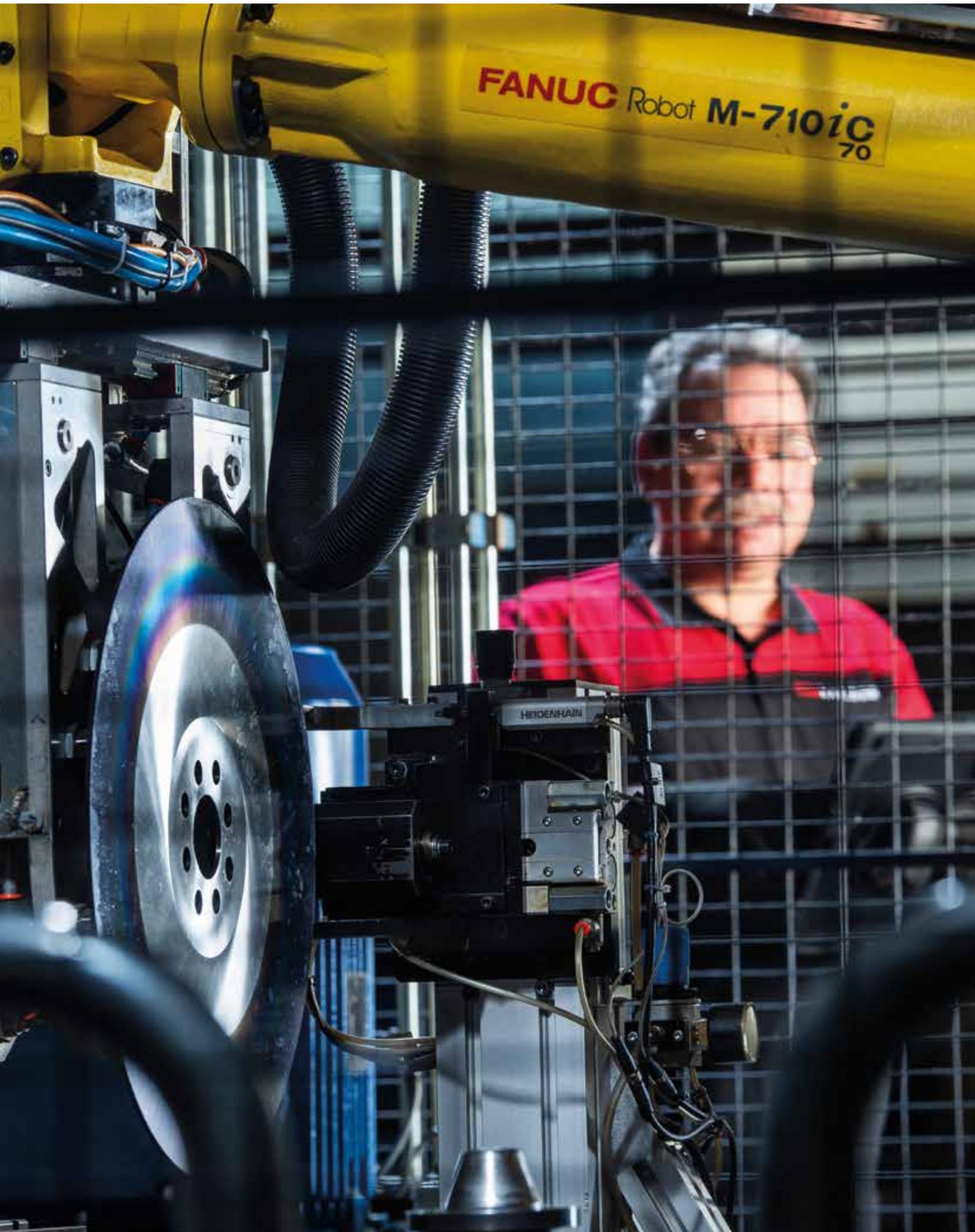
TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Dieses Sägeblatt ist die optimale Lösung zum Sägen von dünnwandigen Edelstahlrohren und Profilen, in anspruchsvollen Anwendungen. Erzielen Sie aufgrund der speziellen, verschleißfesten multilayer PVD-Beschichtung und des einzigartigen Designs des Sägeblatts, eine hervorragende Oberflächengüte und minimieren Sie Vibrationen, Grat und das Risiko der Verformung der Rohrenden. Dieses Sägeblatt überzeugt in hochanspruchsvollen Anwendungen und ist die Lösung für schwierige Sägebedingungen.

ANWENDUNGEN: Sägen von Stahl, austenitischem Edelstahl (300er-Serie) und ferritischem Edelstahl (400er-Serie)

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 30 - 50 m/min für austenitischen Edelstahl (300er-Serie), 220 - 260 m/min für ferritischen Edelstahl ohne Ti (409 & 412) und 60 - 120 m/min für ferritischen Edelstahl mit Ti (411)

MASCHINEN: Diese Sägeblätter sind für alle Maschinentypen verfügbar, wie z.B. Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico



FANUC Robot M-710iC
70

HEIDENHAIN

SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER - KINS' YELLOW

Neben den TCT und HSS Sägeblättern bietet KINKELDER auch Segmentkreissägeblätter an.



SEGMENTAL

KINS' YELLOW

KINS' YELLOW SEGMENTAL



KINS' YELLOW Segmental



SEGMENTAL

Diese Kreissägeblätter sind aus einem Chrom-Vanadium-Stahlgrundkörper, an deren Umfang gehärtete HSS-Zahnsegmente vernietet sind. Segmentkreissägeblätter sind in der Regel sehr nachsichtig bei schwierigen Sägebedingungen und eignen sich hervorragend für Gehrungsschnitte. Dieses Design erleichtert einfache Reparaturen im Falle von Zahn- oder Segmentbeschädigungen, da der Austausch einzelner Segmente möglich ist.

ANWENDUNGEN Sägen von Rohren und Vollmaterial auf stationären Maschinen aus kohlenstoffarmen, bis mittelfestem Kohlenstoffstahl (bis zu 600 N/mm²), sowie unlegiertem Stahl wie Aluminium und Messing

PARAMETER: Schnittgeschwindigkeiten von 15 - 60 m/min und Vorschübe von 0,04 - 0,12 mm/Zahn

MASCHINEN: Framag, Ficep, Wagner, Trennjaeger, MFL, Kaltenbach



KINKELDER WELTWEIT

USA

- KINKELDER USA
- KINKELDER ALABAMA
- KINKELDER KENTUCKY
- KINKELDER MICHIGAN
- KINKELDER SOUTH CAROLINA

ASIEN

- KINKELDER CHINA

EUROPA

- KINKELDER
- KINKELDER FRANKREICH NORD
- KINKELDER FRANKREICH SÜD
- KINKELDER POLEN
- KINKELDER SLOWAKEI
- KINKELDER TSCHECHIEN
- KINKELDER ITALIEN