

TECHNISCHES DATENBLATT

# STALOC MS HYBRID METALLIC

silber

## BESCHREIBUNG

STALOC MS Hybrid Dichtstoff metallic ist ein vielseitig einsetzbarer Fugendichtstoff bzw. Füllstoff und kann auch als Klebstoff verwendet werden. STALOC MS Hybrid Dichtstoff metallic bildet eine schweißnahtähnliche Oberfläche mit 3D Effekt.

STALOC MS Hybrid Dichtstoff ist ein silanmodifiziertes Polymer (SMP).

## PRODUKTMERKMALE IM ÜBERBLICK

- Lösungsmittel-, Isocyanat-, Silikon- und PVC-frei
- Gute Beständigkeit gegen UV-Einstrahlung, Schimmel, Pilze, Chlor und Alterung
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40 °C bis + 100 °C
- Neutral, geruchlos und schnell aushärtend
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- oder Lackiersystemen, sowohl auf Alkyd- als auch auf Dispersionsbasis (angesichts der Vielzahl unterschiedlicher Produkte wird ein Verträglichkeitstest im Vorfeld empfohlen).
- Überstreichbar nach Hautbildung (nass in Nass); die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Verklebt Stein (nicht porös), Beton, PVC, verschiedene Kunststoffe, Aluminium, rostfreier Stahl, Holz, usw.

Zur Vorbehandlung der zu verklebenden Teile empfehlen wir STALOC Montagereiniger.

Auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund kann ohne Grundierung eine gute Haftung auf Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Keramik, auf nicht porösen Untergründen im Allgemeinen und verschiedenen Kunststoffen erzielt werden. Wegen großer Unterschiede zwischen unterschiedlichen Untergründen sollten erreichbare Haftungswerte jedoch zunächst durch einen Versuch ermittelt werden.

- Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C. maximal +60 °C.
- Verarbeitungstemperatur: mindestens +5 °C. maximal +40 °C.

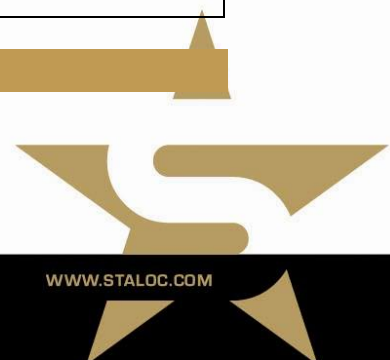
Unter anderem nicht geeignet für Anwendungen auf PE, PP, Teflon und Bitumen-Untergründe.  
Nicht geeignet für direkt Kontakt mit PVB-Folien. Kann eventuell im Dunkeln vergilben.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Chemische Basis		Silanmodifiziertes Polymer
Konsistenz		thixotrop
Aushärtung in 24 Std.	mm	2,0
Hautbildung	mm	nach ca. 10-12 min.
Härte Shore A (DIN 53505)		44
Bruchdehnung (DIN 53504)		250%
E-Modul bei 100 % Dehnung (DIN 53505)	MPa	1,0 MPa
Zugfestigkeit (DIN 53504)	MPa	2,2 MPa
Dichte	kg/m <sup>3</sup>	1.060
Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur	Monate	12

## SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.



## VERPACKUNG / VOLUMEN

290 ml Kartusche á 20 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 20.05.2023



Anruf STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)