

# WERKSTOFFDATENBLATT

EN CW024A

## SF-CU

%	Cu	Phosphor
Min.	99,9	0,0015
Max.	-	0,04

Zustand	Dicke		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HB
	min.	max.	(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
R200	2,5	50	200	40	33	55 (HV10)
R220	0,2	5	220	k.A.	42	k.A.
H040	0,2	5	k.A.	k.A.	k.A.	40 / 65 (HV)
R240	0,2	15	240	180	15	k.A.
H065	0,2	15	k.A.	k.A.	k.A.	65 / 95 (HV)
R290	0,2	15	290	250	6	k.A.
H090	0,2	15	k.A.	k.A.	k.A.	90 / 110
R360	0,2	2	360	320	2	k.A.
H110	0,2	2	k.A.	k.A.	k.A.	110

Dichte (g / cm <sup>2</sup> )	8,94
Elastizitätsmodul (kN / mm <sup>2</sup> )	132
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,022
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	16,8
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	305

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung	gut
Meerwasser	k.a.

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch	gut
Polieren elektrolytisch / chemisch	sehr gut
Galvanisierbarkeit	sehr gut
Tauchverzinnung	gut

### VERARBEITUNG

Zerspanung	eher schlecht
Gasschweißen	sehr gut
Lichtbogenhandschweißen	gut
WIG-Schweißen	sehr gut
MIG-Schweißen	sehr gut
Widerstandsschweißen	mittel
Hartlöten	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Kleben	gut

#### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.