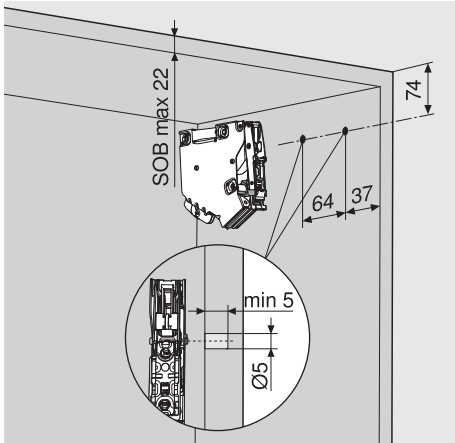


Drevené čelá, široké a úzke hliníkové rámčeky

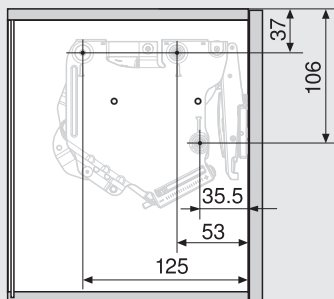
Projektovanie

Pozícia čapu



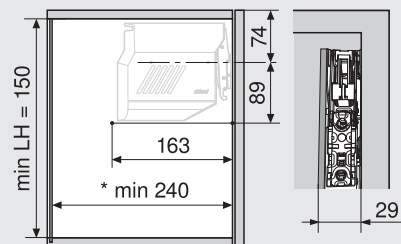
SOB Hrúbka horného dna korpusu

Miesto upevnenia



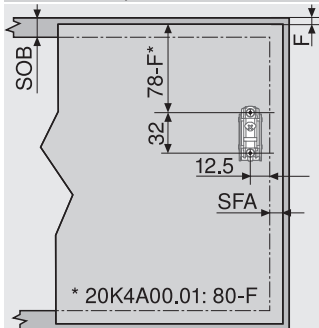
3 x skrutky do drevotriesk. dosky Ø 4 x 35 mm

Potreba miesta



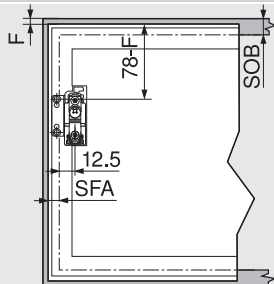
* Min. 240 mm s viditeľným závesným kovaním

Spracovanie čelá – drevené čelá a široké hliníkové rámky



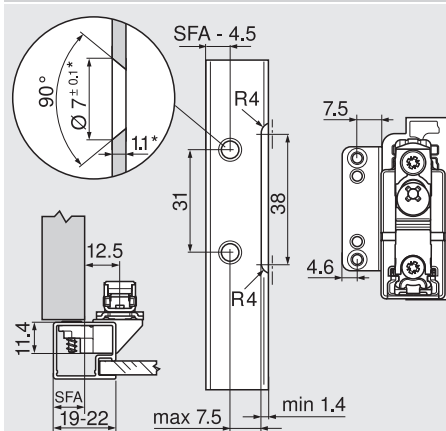
Na drevené čelá použite 2 skrutky do drevotriekovej dosky (609.1x00). Na široké hliníkové rámky používajte 2 skrutky do plechu so zapustenou hlavou (660.0950)

Spracovanie čelá – úzke hliníkové rámky



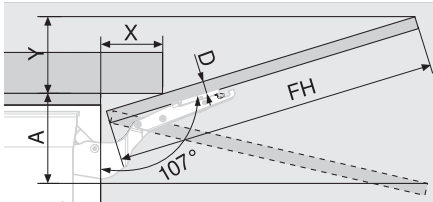
SOB Hrúbka horného dna korpusu
F Medzera
SFA Bočný presah čelá

Projektovanie – úzke hliníkové rámky



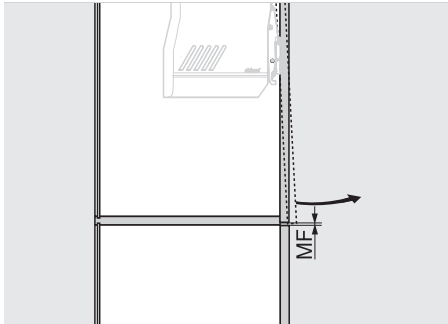
* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôsobiť aj rozmery opracovania

Potreba miesta obvodová lišta/rampa



D (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-
Obmedzoč uhla otvorenia	Potreba miesta (mm)				
Nie	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$				
100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$				
75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$				

Minimálna medzera



MF Minimálna medzera 2 mm