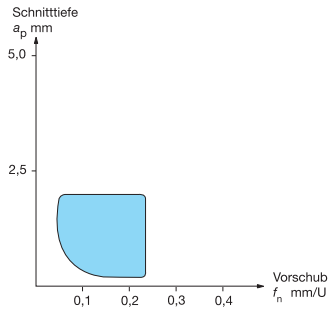
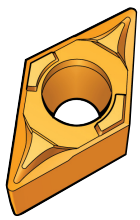
**Drei Hauptgeometrien – PF, PM und PR decken Bearbeitungen vom Schlichten bis zum Schruppen ab.**

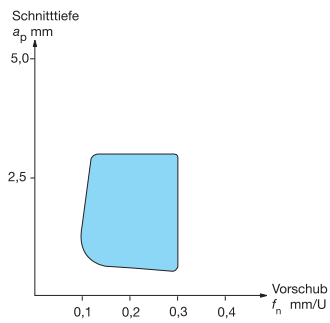
**Die AL-Geometrie wurde in erster Linie zur Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen entwickelt.**

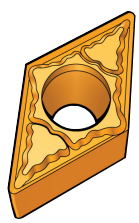


### Geometrie -PF
**Zum Schlichten von Stahl**
Positive und scharfe Geometrie mit einem optimierten Spanbrecher.

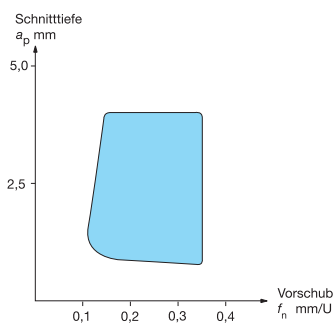
Exzellente Spankontrolle und Oberflächengüte bei geringen Schnitttiefen und niedrigen Vorschüben.

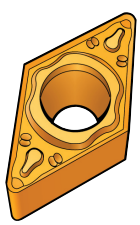


### Geometrie -PM
**Für die mittlere Bearbeitung von Stahl**
Positive Wendeplatten-Geometrie mit einem Spanbrecher, der eine sichere Spankontrolle im gesamten Anwendungsbereich gewährleistet.

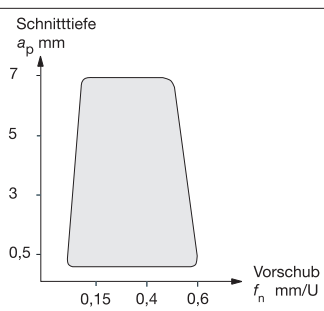
Einzusetzen bei vibrationsanfälligen Bearbeitungen.

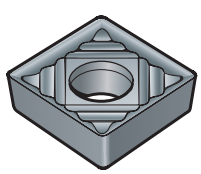


### Geometrie -PR
**Zum Schruppen von Stahl**
Positive, Wendeplatten-Geometrie.

Durch die verstärkte Fase an der Schneidekante ist die Wendeplatte sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen sowie schwierige und anspruchsvolle Bearbeitungen.



### Geometrie -AL
**Allround-Geometrie für Aluminium**
Speziell entwickelt zum Drehen von Aluminium und anderer NE-Metalle.

Scharf $20^0$ positive Schneidekante.
Exzellente Wiederholgenauigkeit.