

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hotmelt Cleaner Q 1924 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Hotmelt Reiniger
Produkttyp	Reinigungsmittel
Farbe	weiss

Anwendungsbereich

- Zum Reinigen und Spülen von allen Hotmeltauftragssystemen auf denen Schmelzklebstoffe auf Basis von EVA, Polyolefin oder Kautschuk verarbeitet werden
- Reinigen und Spülen von Auftragssystemen vor Produktwechsel

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Reinigungswirkung
- Löst auch stark verkockte Rückstände z.B. von Beckenrändern
- Erleichtert das manuelle Entfernen von Rückständen
- Geringe Dampfentwicklung bei der Anwendung
- Enthält keine organischen Lösemittel

Technische Daten

Hotmelt Cleaner Q 1924:

Viskosität, Brookfield - 160 °C, 1.200 bis 1.600

Erweichungspunkt (Ring & Kugel), °C 100 bis 110

Mindesthaltbarkeit:

Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate 24

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrgutkennzeichnung

Transportvorschriften

Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.0

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Auftrag

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 160 bis 190 °C
- Einwirkungsdauer :
 - je nach Stärke der Verschmutzung 4-24 Std. (ggf. muss der Reinigungshotmelt zusammen mit angelösten Resten mehrmals entfernt bzw. mehrmals gespült werden)

LAGERBEDINGUNGEN

Bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt.

