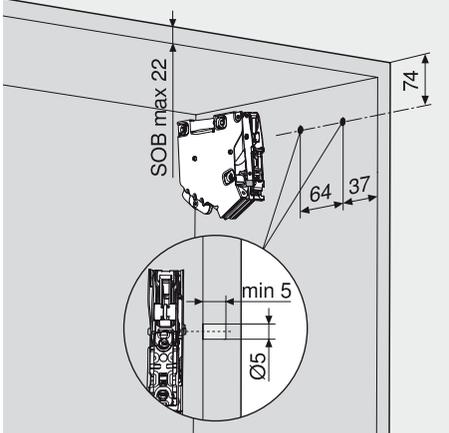


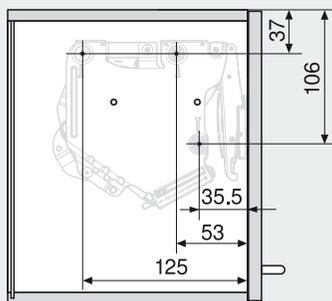
Progettazione

Posizione dei perni da innesto



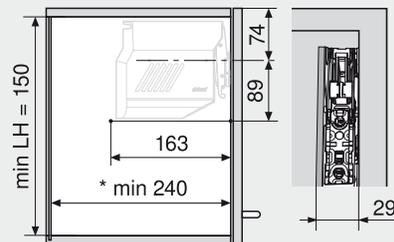
SOB S spessore cappello corpo mobile

Posizioni di fissaggio



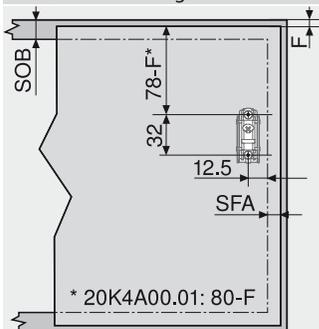
3 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Ingombro



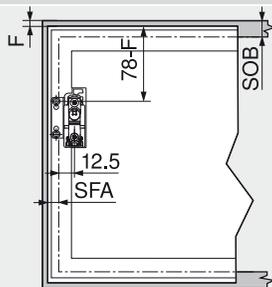
\* Min. 240 mm con reggipensile visibile

Lavorazione del frontale – ante in legno e telai in alluminio larghi



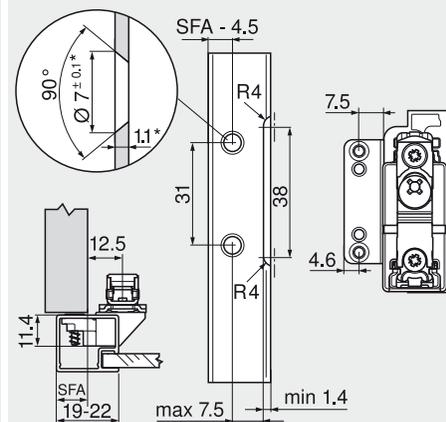
Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Lavorazione del frontale – telai in alluminio stretti



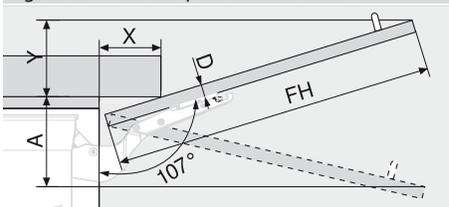
SOB S spessore cappello corpo mobile  
F Fuga  
SFA Battuta frontale laterale

Progettazione – telai in alluminio stretti



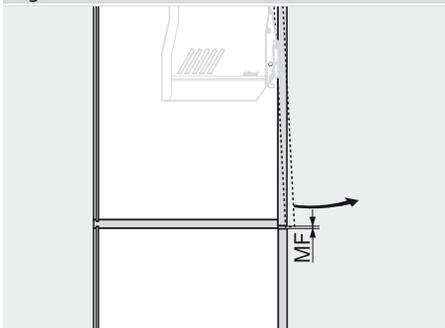
\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Ingombro cornice superiore/rivestimento



D (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-
Limitatore angolo di apertura	Ingombro (mm)				
Senza	Y = FH x 0.29 - 15 + D				
100°	Y = FH x 0.17 - 15 + D				
75°	A = FH x 0.26 + 15 - D				

Fuga minima



MF Fuga minima 2 mm