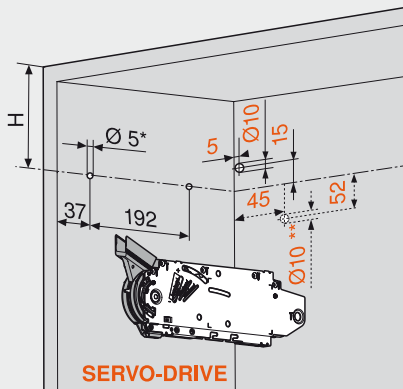


Progettazione – simmetrica

Posizione di foratura

* Profondità di foratura 5 mm

** Foratura alternativa



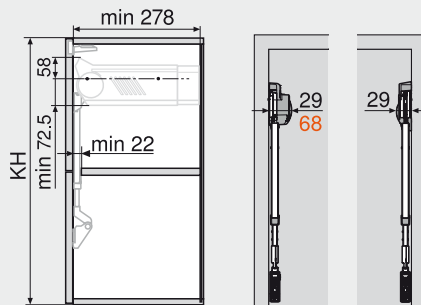
SERVO-DRIVE

4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

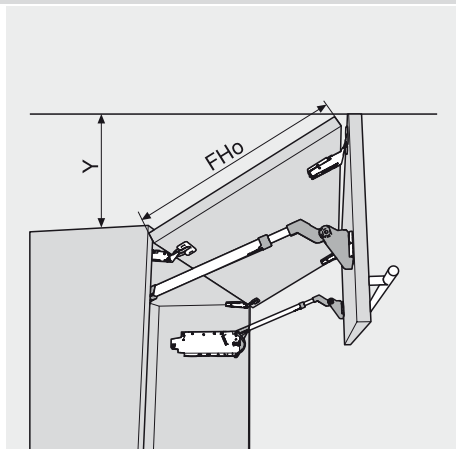
Altezza corpo KH	H
480 - 549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550 - 1040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

Ingombro



SERVO-DRIVE

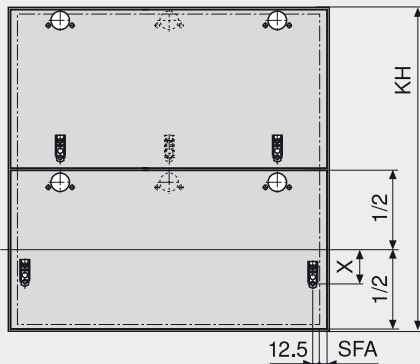
KH Altezza corpo mobile



FHo Altezza frontale superiore

Limitatore angolo di apertura	Y
Senza	FHo x 0.44 + 38 mm
104°	FHo x 0.24 + 34 mm
83°	0 mm

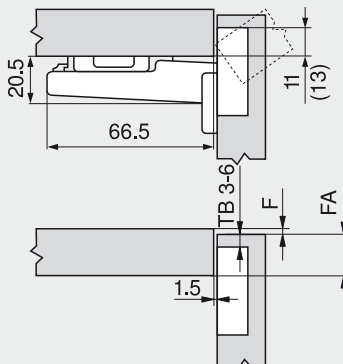
Lavorazione frontale



SFA Battuta frontale laterale

Altezza corpo KH	X	
	177H3100, 177H3100E, 177H3100E10, 177H5100, 175H3100, 175H4100	175H5400, 177H5400E
480 - 549 mm	70 mm	68 mm
550 - 1040 mm	47 mm	45 mm

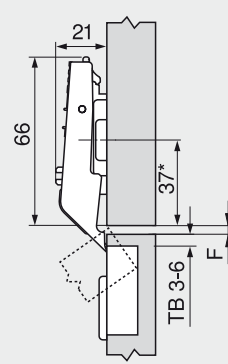
Cerniera CLIP top 120°



F Fuga
() C LIP top da 120°-cerniera speciale

Distanza foratura fondello TB																
Battuta frontale FA																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
0											3	4	5	6		
3							3	4	5	6						
6				3	4	5	6									
9	3	4	5	6												
Piastrina di premontaggio																

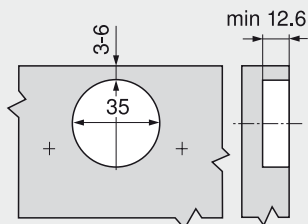
Cerniera centrale CLIP top



F Fuga minima = 1.5 mm
* 37 mm con piastrelle di prem. a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB																		
Fuga centrale F																		
															3	4	5	6
0															6	5	4	3
3																		
6																		
9																		
Piastrina di premontaggio																		

Montaggio a vite



Montaggio INSERTA/EXPANDO

