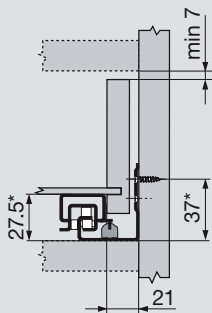


Progettazione

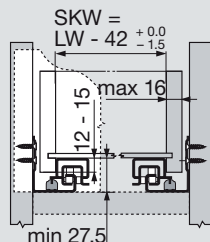
Ingombro nel corpo mobile

* + 1 mm con TIP-ON



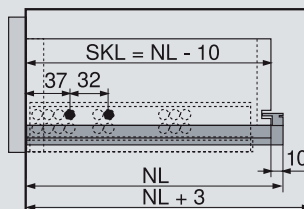
Cassetto/cassetto interno

SKW Larghezza utile del cassetto
LW Largh. interna corpo



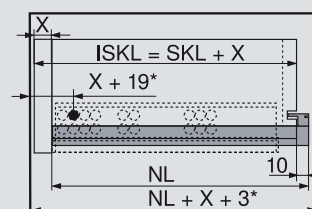
Cassetto

SKL Lunghezza cassetto
NL Lunghezza nom.



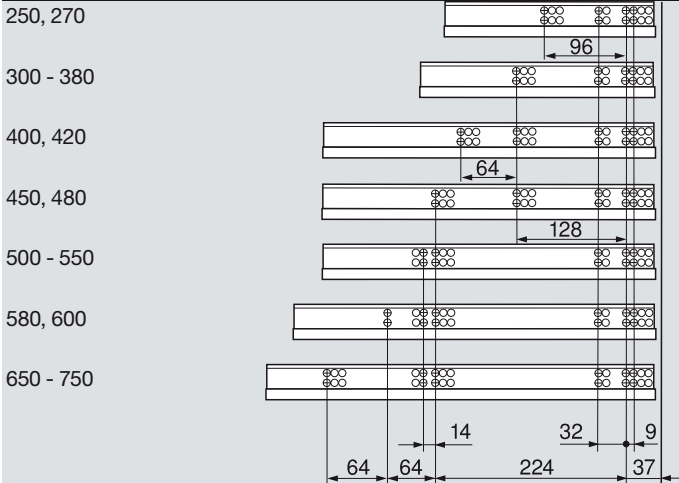
Cassetto interno

ISKL Lunghezza cassetto interno
SKL Lunghezza cassetto
NL Lunghezza nom.
* In aggiunta + 3 mm con TIP-ON

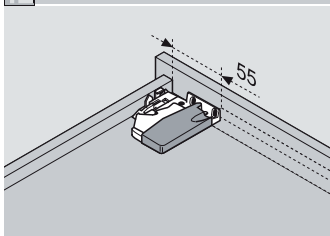


Posizione delle viti delle guide fianco

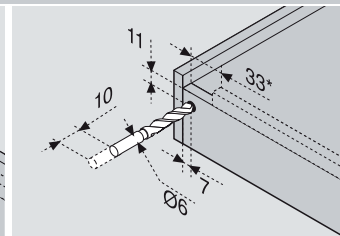
Lunghezza nom. NL (mm)



Lavorazione cassetto



Utilizzare la dima di foratura
103 357 069



* 85 mm con TIP-ON
Utilizzare la dima di foratura
103 357 069