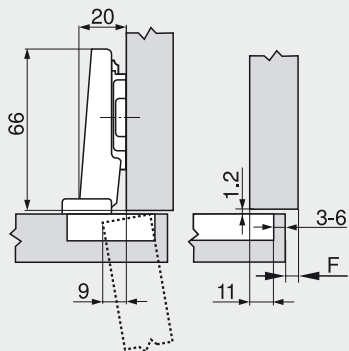
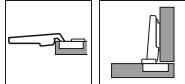


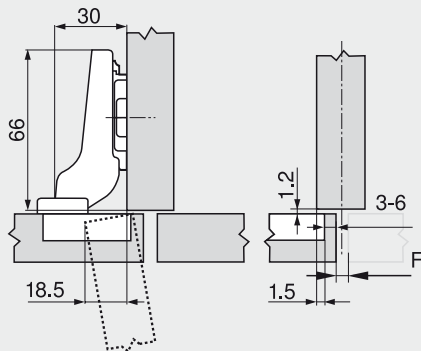
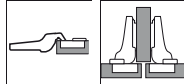
Quote delle cerniere e calcolo delle fughe nella predisposizione di fabbrica (distanziale piastrina di premontaggio = 0 mm)

Protrusione dell'anta ad apertura piena

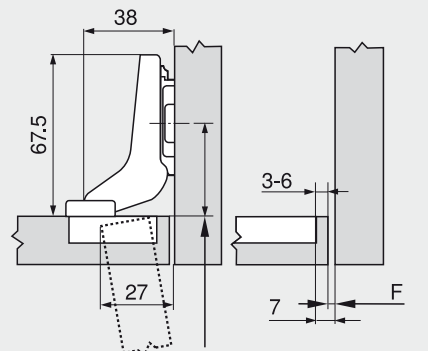
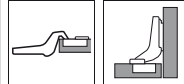
Battuta con sormonto



Battuta mediana



Battuta interna



F Fuga

Arretrare la posizione di fissaggio della piastrina di premontaggio dello spessore dell'anta + 1.5 mm

Distanza foratura fondello

Battuta frontale	
	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17
0	
3	
6	
9	

Battuta frontale	
	-4.5 -3.5 -2.5 -1.5 -0.5 0.5 1.5 2.5 3.5 4.5 5.5 6.5 7.5
0	
3	
6	
9	

Battuta frontale	
	-4 -3 -2 -1
0	
3	
6	
9	

Piastrina di premontaggio

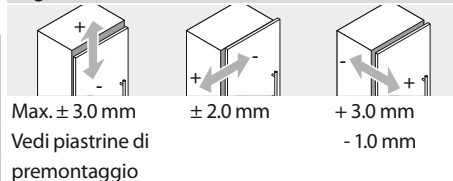
Piastrina di premontaggio

Piastrina di premontaggio

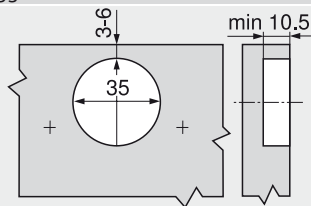
Fuga minima (F) per ante con raggio (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

Distanza foratura - ra fondello TB	Spessore del frontale FS											Si consiglia una prova di battuta
	16	18	19	20	21	22	24	26	28	30	31	
3	0.3	0.5	0.7	1.0	1.3	1.6	3.3					
4	0.3	0.5	0.7	1.0	1.2	1.6	3.2					
5	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	2.6					
6	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	2.4					
-												
In aggiunta con regolazione laterale di + 2 mm												
	+0.1	+0.3	+0.3	+0.4	+0.4	+0.5	+0.4					

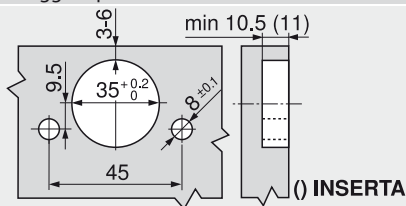
Regolazione



Montaggio a vite



Montaggio a pressione/INSERTA



Quote fondello

