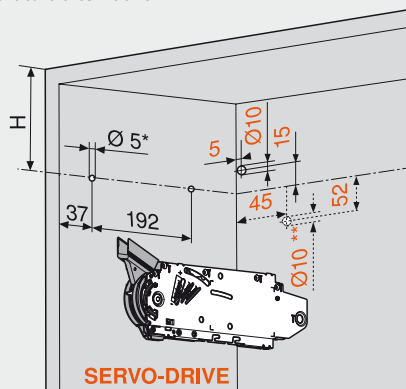


## Progettazione - simmetrica

### Posizione di foratura

\* Profondità di foratura 5 mm

\*\* Foratura alternativa

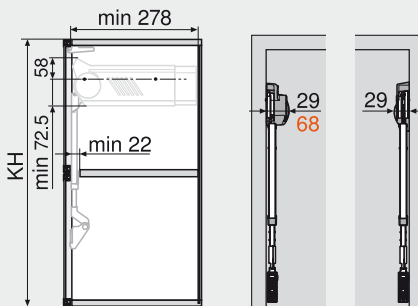


4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

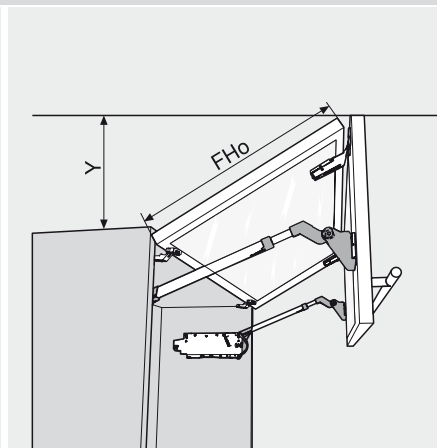
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

Altezza corpo KH	H
480 - 549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550 - 1040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

### Ingombro



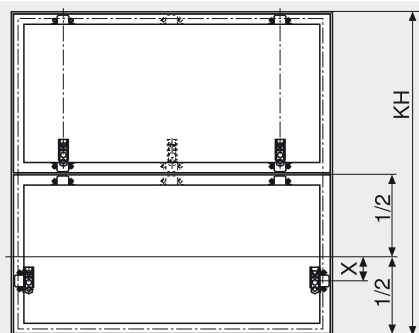
KH Altezza corpo mobile



FHo Altezza frontale superiore

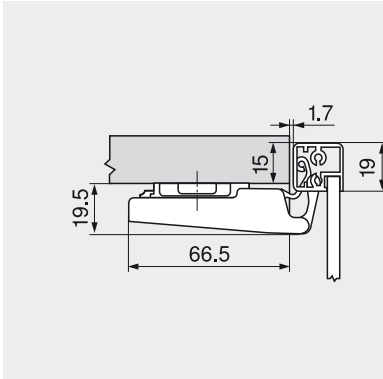
Limitatore angolo di apertura	Y
Senza	FHo x 0.44 + 38 mm
104°	FHo x 0.24 + 34 mm
83°	0 mm

### Lavorazione frontale

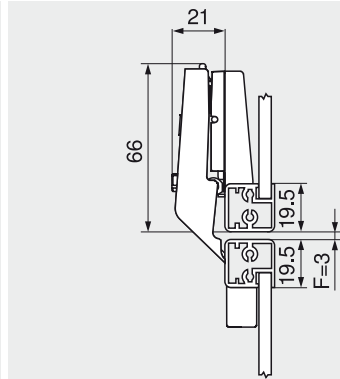


Altezza corpo KH	X
480 - 549 mm	54 mm
550 - 1040 mm	31 mm

### Cerniera CLIP top 120° per telai in alluminio



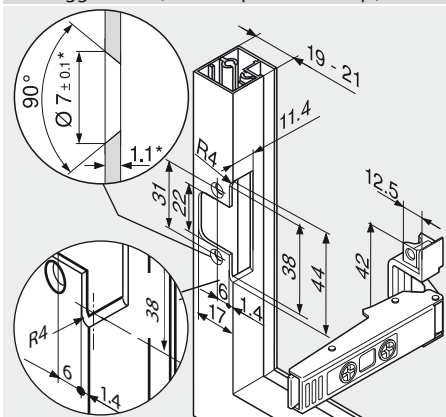
### Cerniera centrale CLIP top per alluminio



F Fuga minima = 1.5 mm

È necessaria una regolazione a partire da uno spessore del telaio di 20.5 mm

### Montaggio a vite (cerniera/piastrina di sup.)



\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione