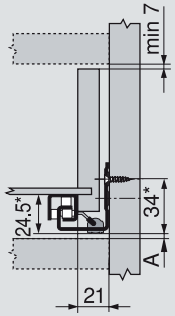
Progettazione

Ingombro nel corpo mobile

A Tenere la foratura spostata verso l'alto di 3 mm per intercambiare con l´estrazione totale

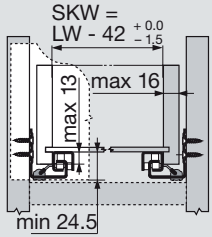
* + 3 mm con stabilizzatore laterale



Cassetto/cassetto interno

SKW Larghezza utile del cassetto

LW Largh. interna corpo

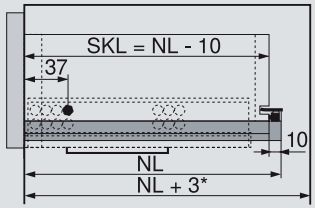


Cassetto

SKL Lunghezza cassetto

NL Lunghezza nominale

* In aggiunta + 12 mm con stabilizzatore laterale



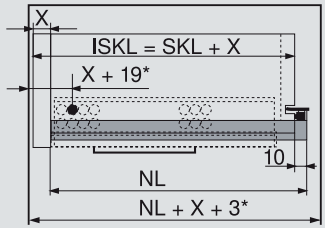
Cassetto interno

ISKL Lunghezza cassetto interno

SKL Lunghezza cassetto

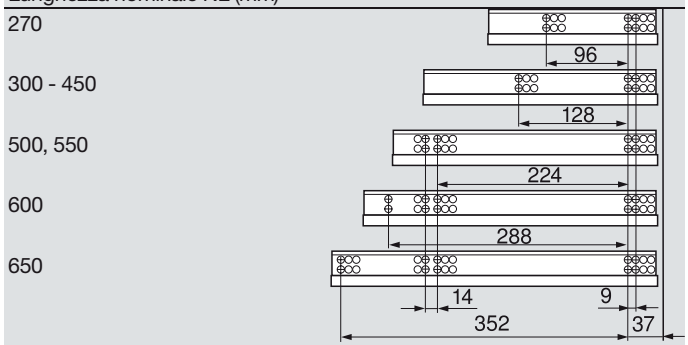
NL Lunghezza nominale

* In aggiunta + 2 mm con POSISTOP

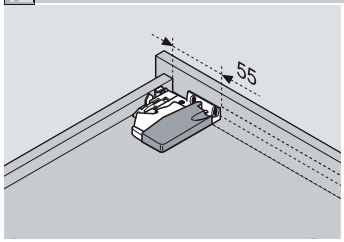


Posizione delle viti delle guide fianco

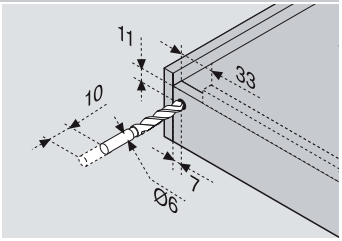
Lunghezza nominale NL (mm)



Lavorazione cassetto



Utilizzare la dima di foratura 103 357 069



Utilizzare la dima di foratura 103 357 069