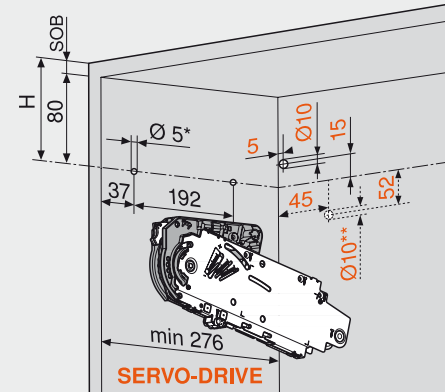


## Progettazione

### Posizione di foratura

\* Profondità di foratura 5 mm

\*\* Foratura alternativa

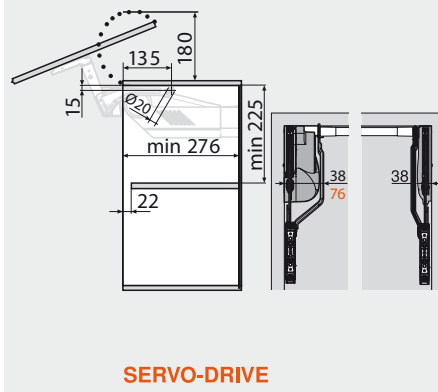


SOB Spessore cappello corpo mobile

5 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

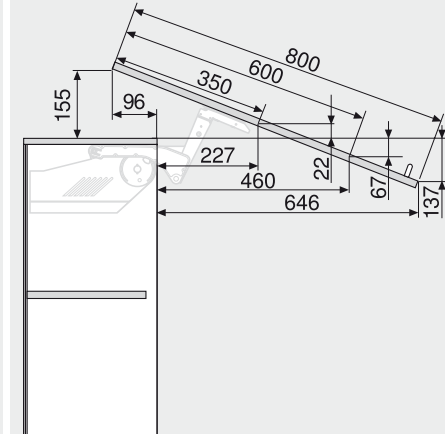
Foratura per SERVO-DRIVE - cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro

### Ingombro



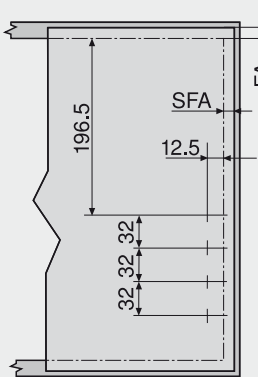
SERVO-DRIVE

### Posizione frontale



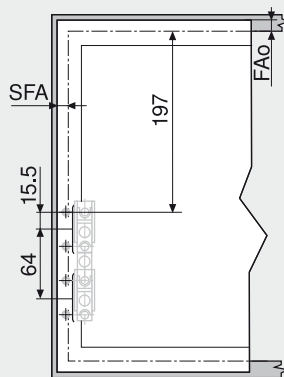
Le misure variano a seconda della regolazione dell'inclinazione

### Lavorazione del frontale - ante in legno e telai in alluminio larghi



Per le ante in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

### Lavorazione del frontale - telai in alluminio stretti

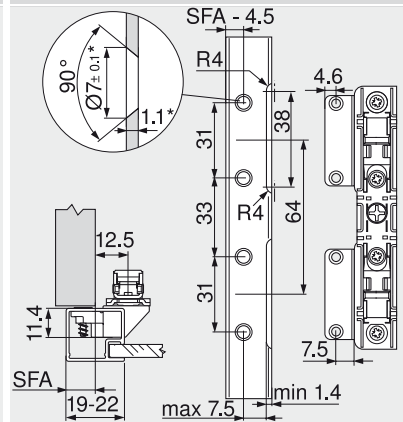


FA0 Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

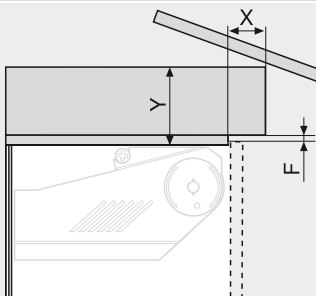
Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

### Progettazione - telai in alluminio stretti



\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione  
Con una larghezza del telaio di 19 mm è possibile una battuta frontale laterale SFA di 11 - 18 mm

### Ingombro cornice superiore/rivestimento



Fuga F (mm)	X max. (mm)	Y max. (mm)
3.0	35	101
2.0	31	101
1.5	28	101

### Pezzo di collegamento

